

Anwendung programmierbarer Taschenrechner 5

Jürgen Kahmann

Numerische Mathematik

Programme für den TI 59

Vieweg

Ebene 3	0	0	0	0	0	0	0	10-(0	0
Ebene 2	0	0	0	0	0	10-(10-(2×(0	0
Ebene 1	0	0	0	10-(10-(2×(2×(3+(0	0
Y-Register	0	10-(10-(2×(2×(3+(3+(8÷(8÷(0
X-Register	10	10	2	2	3	3	8	8	4	6
Eingabe	10	-	2	×	3	+	8	÷	4	=

Jürgen Kahmann

**Numerische Mathematik
Programme
für den TI 59**

Dieses Buch stimmt in der Gliederung des Stoffes
und in der Bezeichnungsweise überein mit dem uni-text

Wolfgang Böhm und Günther Gose
Einführung in die Methoden der
Numerischen Mathematik
1977. VIII, 152 Seiten

„In dem Buch werden die Grundideen numerischer Lösungsmethoden dargestellt. Es ist für Studenten der Mathematik und der Informatik und für Interessenten naturwissenschaftlicher Disziplinen geschrieben. Nach einer Einführung von Grundbegriffen (Algorithmen, Matrizen) werden im zweiten Teil numerische Fragen der linearen Algebra behandelt, darunter der Gaußsche Algorithmus mit Pivotsuche, der konzentrierte Gauß-Algorithmus, die Methode von Cholesky zur Erhaltung der Symmetrie, die Relaxationsmethode, die angenäherte Lösung über- oder unterbestimmter linearer Gleichungssysteme und das Simplexverfahren der linearen Optimierung. Iterative Verfahren wie die klassische Vektoriteration, der Rutishauser-Algorithmus, Methoden zur Konvergenzbeschleunigung und Nullstellenbestimmung bilden den dritten Teil. Es folgen die Interpolation durch Polynome und Splinefunktionen.

Im abschließenden fünften Teil werden die numerische Differentiation und Integration einschließlich Fehlerabschätzungen, die Grenzwertbestimmung durch Extrapolation sowie Ein- und einfache Mehrschrittverfahren mit Schrittweitensteuerung zur Lösung von Differentialgleichungen behandelt, dabei wird auf das Runge-Kutta-Verfahren besonders eingegangen und ein Vergleich der Vorteile von Ein- und Mehrschrittverfahren durchgeführt.

Die Darstellung strebt mehr nach Klarheit der Grundideen als nach Vollständigkeit oder weitestgehender Allgemeinheit. Die einzelnen Verfahren werden durch Algorithmen ergänzt, die die Formulierung in der Programmiersprache ALGOL vorbereiten. Das ausgezeichnete Lehrbuch ist besonders auch zum Selbststudium geeignet.“

ZAMM November 1979

Anwendung programmierbarer Taschenrechner

Band 5

Jürgen Kahmann

Numerische Mathematik

Programme für den TI 59



Friedr. Vieweg & Sohn Braunschweig/Wiesbaden

CIP-Kurztitelaufnahme der Deutschen Bibliothek

Kahmann, Jürgen:

Numerische Mathematik: Programme für d. TI 59 /

Jürgen Kahmann. — Braunschweig, Wiesbaden:

Vieweg, 1980.

(Anwendung programmierbarer Taschenrechner;

Bd. 5)

ISBN 3-528-04171-4

Alle Rechte vorbehalten

© Friedr. Vieweg & Sohn Verlagsgesellschaft mbH, Braunschweig 1980

Die Vervielfältigung und Übertragung einzelner Textabschnitte, Zeichnungen oder Bilder, auch für Zwecke der Unterrichtsgestaltung, gestattet das Urheberrecht nur, wenn sie mit dem Verlag vorher vereinbart wurden. Im Einzelfall muß über die Zahlung einer Gebühr für die Nutzung fremden geistigen Eigentums entschieden werden. Das gilt für die Vervielfältigung durch alle Verfahren einschließlich Speicherung und jede Übertragung auf Papier, Transparente, Filme, Bänder, Platten und andere Medien.

Satz: Friedr. Vieweg & Sohn, Braunschweig

Druck: E. Hunold, Braunschweig

Buchbinder: W. Langelüddecke, Braunschweig

Printed in Germany

ISBN 3-528-04171-4

Vorwort

In den letzten Jahren war in der Herstellung immer leistungsfähigerer programmierbarer Taschenrechner eine rasante Entwicklung zu beobachten. Um ihre Möglichkeiten und Kapazitäten optimal auszuschöpfen, sollten auch für diese Kleinrechner Programmbibliotheken zur Verfügung stehen.

Der vorliegende Band enthält eine Sammlung nützlicher Programme der numerischen Mathematik für den programmierbaren Taschenrechner TEXAS INSTRUMENTS TI 59. Zugrundegelegt wurde das im gleichen Verlag erschienene Buch

„Einführung in die Methoden der Numerischen Mathematik“

von Wolfgang Böhm und Günther Gose (Vieweg, Braunschweig 1977), aus dem Gliederung und Bezeichnungsweise übernommen wurden, um die Anwendung und das Arbeiten mit den Programmen zu erleichtern. Hier findet der interessierte Leser neben der theoretischen Herleitung auch die flußdiagrammähnlichen Algorithmen, nach denen die Programme erstellt wurden.

Einen kurzen Überblick über die Handhabung des Rechners liefert das Kapitel 0 „Einführung“. Dem im Umgang mit dem TI 59 ungeübten Leser sei zunächst ein intensives Studium der zum Rechner gehörenden Bedienungsanleitung „Individuelles Programmieren“, insbesondere der Abschnitte I, II und VII empfohlen.

Mein ganz besonderer Dank gilt Herrn Prof. Dr. Wolfgang Böhm, dessen Vorlesungen ich die Freude an der numerischen Mathematik verdanke. Ohne seine Anregungen und aufmunternden Ratschläge wäre dieses Buch nicht entstanden.

Nicht zuletzt danke ich der Firma TEXAS INSTRUMENTS für die freundliche Unterstützung und dem Vieweg Verlag für die problemlose Zusammenarbeit.

Jürgen Kahmann

Wolfenbüttel, im Frühjahr 1980

Inhaltsverzeichnis

0 Einführung	1
0.1 Der Rechner TI 59	1
0.2 Eingabe von Programmen	2
0.3 Magnetkarten	3
1 Matrizen	4
1.1 Produktsumme	4
1.2 Matrizenprodukt	6
2 Lineare Gleichungen und Ungleichungen	9
2.1 Der Algorithmus von Gauß	9
2.2 Der Gaußalgorithmus mit Pivotsuche	13
2.3 Die LR-Zerlegung	16
2.4 Die LR-Zerlegung mit Pivotsuche	21
2.5 Inversion mit totaler Pivotsuche	28
2.6 Die Cholesky-Zerlegung	34
2.7 Die QR-Zerlegung und vermittelndes Ausgleichen	40
2.8 Zyklische Relaxation	46
2.9 Methode des stärksten Abstiegs	49
2.10 Lineare Optimierung	53
3 Iteration	60
3.1 Vektoriteration nach von Mises	60
3.2 Inverse Iteration	64
3.3 Der LR-Algorithmus	70
3.4 Iteration in einer Variablen	75
3.5 Steffensen-Iteration	78
3.6 Das Newton-Verfahren	80
3.7 Regula falsi	82
3.8 Das Horner-Schema	84
3.9 Das erweiterte Horner-Schema	86
3.10 Einfache Nullstellen von Polynomen	88
3.11 Das Verfahren von Bairstow	90
3.12 Das Bernoulli-Verfahren	93
3.13 Das inverse Bernoulli-Verfahren	95
3.14 Der QD-Algorithmus für tridiagonale Matrizen	97
3.15 Der QD-Algorithmus für Polynome	100

4	Interpolation und diskrete Approximation	104
4.1	Lagrange-Interpolation	104
4.2	Das Schema von Neville	106
4.3	Entwickeln nach Tschebyscheff-Polynomen	109
4.4	Ökonomisieren eines Polynoms	112
4.5	Methode der kleinsten Quadrate	116
4.6	Der Algorithmus von Clenshaw	120
4.7	De Castlejau	122
4.8	Bezier-Kurve	124
4.9	Interpolation durch kubische Splines	126
5	Numerische Differentiation und Integration	131
5.1	Numerische Differentiation	131
5.2	Sehnentrapezsumme	135
5.3	Romberg-Integration	137
5.4	Das Eulersche Polygonzugverfahren	140
5.5	Das Verfahren von Heun	142
5.6	Das klassische Runge-Kutta-Verfahren	144
5.7	Einschrittverfahren mit Schrittweitensteuerung	147
5.8	Die Mittelpunktsregel	150
	Literatur	153
	Verzeichnis der behandelten Probleme	154

0 Einführung

Dieses Buch enthält 44 Programme der numerischen Mathematik für den programmierbaren Taschenrechner TEXAS INSTRUMENTS TI 59. Die ausführlichen Programmbeschreibungen umfassen jeweils

- eine kurze Erläuterung des programmierten Verfahrens
- eine Tabelle der bei der Benutzung des Programms durchzuführenden Tastenfolgen
- eine Übersicht über die Registerinhalte
- ein vom TI 59 durchgerechnetes Beispiel und
- einen vollständigen Programmausdruck (sowie bei den Programmen 4.3 und 4.4 eine Liste der einzugebenden Konstanten).

Bei den Programmbeschreibungen wurde davon ausgegangen, daß die Programme auf Magnetkarten gespeichert sind.

Die Programmlisten haben folgende Form:

000	43	RCL
001	01	01
002	42	STO
003	02	02
	:	
	:	

Dabei bedeuten die ersten drei Ziffern die Nummer der Programmspeicherstelle, die beiden Ziffern in der Mitte den Tastencode, rechts steht das Tastensymbol.

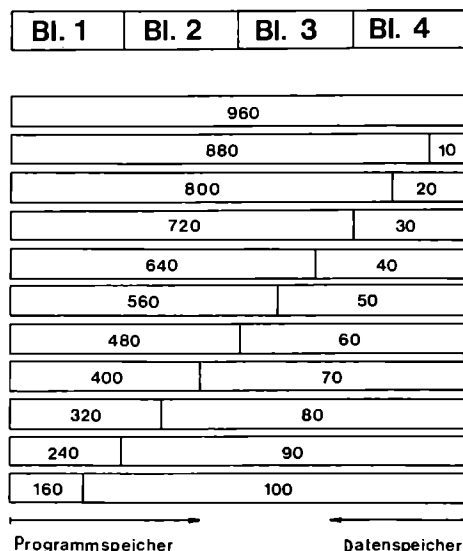
0.1 Der Rechner TI 59

Der TI 59 ist ein programmierbarer Taschenrechner, der in drei Operationsarten betrieben werden kann:

- Verwendung des Moduls
- Durchführung von selbst eingegebenen Programmen
- Benutzung als über die Tastatur zu bedienender Rechner

Wichtig für den Leser ist die zweitgenannte Betriebsart.

Folgende Zeichnung zeigt die Speicherkapazität und -verteilung des Rechners



Wird der Rechner eingeschaltet, stehen 60 Datenspeicher und 480 Programmspeicherstellen zur Verfügung. Mittels der Tastenfolge n 2nd Op 17 läßt sich die Speicherbereichsverteilung – etwa bei Programmen mit hohem Datenspeicherbedarf – auf $10 \cdot n$ Datenspeicher ändern. Die zugehörige Anzahl von Programmspeicherstellen entnehme man jeweils der Skizze. Bei den einzelnen Programmen ist angegeben, ob und in welcher Weise die Speicherbereichsverteilung geändert werden kann oder muß.

0.2 Eingabe von Programmen

Vor Eingabe eines Programmes empfiehlt es sich stets, den Rechner kurz auszuschalten, um sicherzustellen, daß alle Register gelöscht sind. Will man ein Programm in den TI 59 eingeben, geht man wie folgt vor:

1. Einschalten des Rechners
2. Taste LRN drücken. Es erscheint die Anzeige 000 00.
3. Eingabe der in den Programmlisten abgedruckten Programmbefehle
4. Taste LRN drücken

Jetzt hat der Rechner das Programm gespeichert.

0.3 Magnetkarten

In den Programmbeschreibungen wurde davon ausgegangen, daß die Programme von Magnetkarten in den Rechner eingelesen werden. Aus diesem Grunde und aus Bequemlichkeit ist es sinnvoll, ein in den Rechner eingetastetes Programm auf eine Magnetkarte zu übertragen. Eine Magnetkarte kann den Inhalt zweier Blöcke speichern; die Nummer der gespeicherten Blöcke sollte man beim Beschriften der Karte in den dafür vorgesehenen Kästchen links bzw. rechts oben auf der Karte vermerken. Das Beschreiben der Magnetkarte mit Block *m* durch den Rechner geschieht folgendermaßen:

1. Tasten m 2nd Write drücken
2. Magnetkarte einschieben
3. In der Anzeige erscheint die Nummer des Blocks *m*

Block *m* ist jetzt auf die Magnetkarte übertragen und wird mit jedem Einlesen im Rechner wieder abgespeichert. Das Einlesen einer Magnetkarte geschieht so:

1. Anzeige auf 0 stellen
2. Magnetkarte einschieben
3. In der Anzeige erscheint die Nummer des eben eingelesenen Blocks

Zu beachten ist, daß Magnetkarten nur dann eingelesen werden können, wenn die Speicherbereichsverteilung dieselbe ist wie beim Beschreiben der Magnetkarte.

1 Matrizen

1.1 Produktsumme

Das Programm bestimmt die Produktsumme $s = \mathbf{a}^T \mathbf{b}$ zweier n -Spalten \mathbf{a} und \mathbf{b} .

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Einlesen der Magnetkarte (Block 1)			
2	Programmbeginn		A	
3	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 4$? \textcircled{k}	R/S	1
4	Eingabe von $a_1, \dots, a_n; b_1, \dots, b_n$ Dabei bedeutet die Anzeige i , daß bisher $i-1$ Daten eingegeben wurden	a_1 a_2 \vdots a_n b_1 \vdots b_n	R/S R/S \vdots R/S R/S \vdots R/S	2 3 \vdots $n+1$ $n+2$ \vdots $2n+1$
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	$2n+1$
6	Eingabe von k und n	?? \textcircled{k} n	R/S R/S	k
7	Ergebnisanzeige			s

Beispiel

Man berechne $s = \mathbf{a}^T \mathbf{b}$ mit $\mathbf{a} = \begin{bmatrix} 3.1 \\ 2.7 \\ 1.5 \end{bmatrix}$ und $\mathbf{b} = \begin{bmatrix} 4.2 \\ 0.8 \\ 2.3 \end{bmatrix}$.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: k	4	R/S	1
a ₁	3.1	R/S	2
a ₂	2.7	R/S	3
a ₃	1.5	R/S	4
b ₁	4.2	R/S	5
b ₂	0.8	R/S	6
b ₃	2.3	R/S	7
Ende der Koeffizienteneingabe		B	7
Eingabe von: k	4	R/S	4
n	3	R/S	
Anzeige von: s			18.63

Programm 1.1	Produktsumme (Skalarprodukt)
--------------	------------------------------

000	76	LBL	LBL	015	00	00	030	43	RCL	045	95	=
001	11	R	A	016	44	SUM	031	00	00	046	44	SUM
002	91	R/S	STP	017	02	02	032	95	=	047	03	03
003	42	STD	ST	018	61	GTD	033	42	STD	048	01	1
004	00	00	R/S	019	00	00	034	02	02	049	44	SUM
005	01	1		020	08	08	035	00	0	050	00	00
006	42	STD		021	76	LBL	036	42	STD	051	44	SUM
007	02	02		022	12	B	037	03	03	052	02	02
008	43	RCL		023	91	R/S	038	76	LBL	053	97	DSZ
009	02	02		024	42	STD	039	13	C	054	01	01
010	91	R/S		025	00	00	040	73	RC*	055	13	C
011	72	ST*		026	91	R/S	041	00	00	056	43	RCL
012	00	00		027	42	STD	042	65	X	057	03	03
013	01	1		028	01	01	043	73	RC*	058	91	R/S
014	44	SUM		029	85	+	044	02	02			

1.2 Matrizenprodukt

Das Programm berechnet das Produkt C einer n,l-Matrix $A = [a_{ij}]$ mit einer l,m-Matrix $B = [b_{jk}]$. $C = [c_{ik}]$ ist eine n,m-Matrix mit

$$c_{ik} = \sum_{j=1}^l a_{ij} \cdot b_{jk}$$

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Einlesen der Magnetkarte (Block 1)			1
2	Programmbeginn		A	1
3	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 10$	k	R/S	1
4	Eingabe der Koeffizienten zunächst von A spaltenweise, dann von B spaltenweise	a_{11} a_{21} : : a_{n1} b_{11} : : b_{lm}	R/S R/S : : R/S R/S : : R/S	2 3 : : nl+1 nl+2 : : nl+lm+1
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
6	Eingabe von k, n, l, m	k n l m	R/S R/S R/S R/S	k n l l
7	Ergebnisanzeige		R/S : : : R/S	c_{11} c_{21} : : c_{nm}

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{09} : Programmzeiger

R_k, \dots, R_{k+nl-1} : a_{11}, \dots, a_{nl}

$R_{k+nl}, \dots, R_{k+l(n+m)-1}$: b_{11}, \dots, b_{lm}

$R_{k+l(n+m)}, \dots, R_{k+l(n+m)+nm-1}$: c_{11}, \dots, c_{nm}

Beispiel

Man berechne $C = A \cdot B$ mit $A = \begin{bmatrix} 2 & 4 & 3 \\ 1 & 3 & 1 \end{bmatrix}$ und $B = \begin{bmatrix} 5 & 1 & 6 \\ 2 & 7 & 1 \\ 3 & 4 & 3 \end{bmatrix}$!

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: k	10	R/S	1
a ₁₁	2	R/S	2
a ₂₁	1	R/S	3
a ₁₂	4	R/S	4
a ₂₂	3	R/S	5
a ₁₃	3	R/S	6
a ₂₃	1	R/S	7
b ₁₁	5	R/S	8
b ₂₁	2	R/S	9
b ₃₁	3	R/S	10
b ₁₂	1	R/S	11
b ₂₂	7	R/S	12
b ₃₂	4	R/S	13
b ₁₃	6	R/S	14
b ₂₃	1	R/S	15
b ₃₃	3	R/S	16
Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
Eingabe von: k	10	R/S	10
n	2	R/S	2
l	3	R/S	3
m	3	R/S	
Anzeige von: c ₁₁			27
c ₂₁		R/S	14
c ₁₂		R/S	42
c ₂₂		R/S	26
c ₁₃		R/S	25
c ₂₃		R/S	12

Es ist $C = \begin{bmatrix} 27 & 42 & 25 \\ 14 & 26 & 12 \end{bmatrix}$.

Programm 1.2	Matrizenprodukt
--------------	-----------------

```

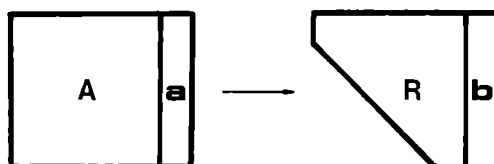
000 76 LBL          044 95 =          088 00 00          132 44 SUM
001 11 R          045 42 STD        089 42 STD        133 04 04
002 91 R/S        046 04 04        090 08 08        134 01 1
003 42 STD        047 85 +          091 76 LBL        135 44 SUM
004 00 00        048 43 RCL        092 17 B'        136 06 06
005 01 1          049 01 01        093 43 RCL        137 97 DSZ
006 42 STD        050 65 ×          094 01 01        138 08 08
007 01 01        051 43 RCL        095 42 STD        139 17 B'
008 43 RCL        052 02 02        096 07 07        140 43 RCL
009 01 01        053 95 =          097 76 LBL        141 00 00
010 91 R/S        054 42 STD        098 18 C'        142 22 INV
011 72 ST*        055 05 05        099 73 RC*        143 44 SUM
012 00 00        056 42 STD        100 03 03        144 03 03
013 01 1          057 06 06        101 65 ×          145 43 RCL
014 44 SUM        058 43 RCL        102 73 RC*        146 01 01
015 00 00        059 00 00        103 04 04        147 44 SUM
016 44 SUM        060 65 ×          104 95 =          148 04 04
017 01 01        061 43 RCL        105 74 SM*        149 97 DSZ
018 61 GTD        062 02 02        106 06 06        150 09 09
019 00 00        063 95 =          107 43 RCL        151 16 A'
020 08 08        064 42 STD        108 00 00        152 43 RCL
021 76 LBL        065 07 07        109 44 SUM        153 05 05
022 12 B          066 76 LBL        110 03 03        154 42 STD
023 25 CLR        067 13 C          111 01 1          155 06 06
024 91 R/S        068 00 0          112 44 SUM        156 43 RCL
025 42 STD        069 72 ST*        113 04 04        157 00 00
026 03 03        070 06 06        114 97 DSZ        158 65 ×
027 91 R/S        071 01 1          115 07 07        159 43 RCL
028 42 STD        072 44 SUM        116 18 C'        160 02 02
029 00 00        073 06 06        117 43 RCL        161 95 =
030 91 R/S        074 97 DSZ        118 00 00        162 42 STD
031 42 STD        075 07 07        119 65 ×          163 07 07
032 01 01        076 13 C          120 43 RCL        164 76 LBL
033 91 R/S        077 43 RCL        121 01 01        165 15 E
034 42 STD        078 02 02        122 75 -          166 73 RC*
035 02 02        079 42 STD        123 01 1          167 06 06
036 43 RCL        080 09 09        124 95 =          168 91 R/S
037 03 03        081 43 RCL        125 22 INV        169 01 1
038 85 +          082 05 05        126 44 SUM        170 44 SUM
039 43 RCL        083 42 STD        127 03 03        171 06 06
040 00 00        084 06 06        128 43 RCL        172 97 DSZ
041 65 ×          085 76 LBL        129 01 01        173 07 07
042 43 RCL        086 16 A'        130 95 =          174 15 E
043 01 01        087 43 RCL        131 22 INV        175 91 R/S

```

2 Lineare Gleichungen und Ungleichungen

2.1 Der Algorithmus von Gauß

Das Programm berechnet die Lösung eines linearen Gleichungssystems $Ax = a$ (A reguläre n,n -Matrix, a n -Spalte) nach dem Gaußalgorithmus. Dabei wird die Matrix $[A, a]$ mittels geeigneter Zeilenumformungen in die Matrix $[R, b]$ überführt. Die Lösung des linearen Gleichungssystems $Rx = b$, die durch Rückwärtseinsetzen gewonnen wird, löst auch das System $Ax = a$. Das Programm hält, wenn im Verlauf der Rechnung eines der Diagonalelemente r_{jj} von R zu Null wird, und zeigt dies durch eine blinkende Anzeige an. Vor dem Rückwärtseinsetzen gibt das Programm den Wert der Determinante von A aus.



Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
2	Programmbeginn		A	2
3	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 11$	k	R/S	1
4	Eingabe der Matrix $[A, a]$ spaltenweise	a_{11}	R/S	2
		a_{21}	R/S	3
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_{nn}	R/S	n^2+1
		a_1	R/S	n^2+2
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_n	R/S	n^2+n+1
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
6	Eingabe von k und n	k	R/S	k
		n	R/S	
7	Anzeige von det A			det A

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
8	(falls $\det A \neq 0$)		R/S	
9	Ergebnisanzeige			x_1
			R/S	x_2
			\vdots	\vdots
			R/S	x_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{10} : Programmzeiger

R_k, \dots, R_{k+n^2-1} : a_{11}, \dots, a_{nn}

$R_{k+n^2}, \dots, R_{k+n(n+1)-1}$: a_1, \dots, a_n

Bemerkungen

1. Das Programm „schreibt“ die gesuchte Matrix $[R, b]$ über die eingegebene Matrix $[A, a]$.
2. Bei gewöhnlicher Speicherbereichsverteilung bearbeitet das Programm Matrizen bis zur Ordnung $n = 6$; bei Änderung der Speicherbereichsverteilung auf 70 Datenspeicher mittels 7 2nd Op 17 auch der Ordnung $n = 7$.

Beispiel

Gesucht ist die Lösung des linearen Gleichungssystems $Ax = a$ mit

$$A = \begin{bmatrix} 2 & 2 & 0 \\ 2 & 1 & 1 \\ 1 & 1 & 2 \end{bmatrix} \text{ und } a = \begin{bmatrix} 6 \\ 7 \\ 9 \end{bmatrix}.$$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn		A	2
Eingabe von: k	11	R/S	1
a_{11}	2	R/S	2
a_{21}	2	R/S	3
a_{31}	1	R/S	4
a_{12}	2	R/S	5
a_{22}	1	R/S	6
a_{32}	1	R/S	7
a_{13}	0	R/S	8
a_{23}	1	R/S	9
a_{33}	2	R/S	10
a_1	6	R/S	11
a_2	7	R/S	12
a_3	9	R/S	13

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
Eingabe von: k	11	R/S	11
n	3	R/S	
Anzeige von: det A		R/S	-4
Anzeige von: x_1			1
x_2		R/S	2
x_3		R/S	3

Programm 2.1	Der Algorithmus von Gauß
--------------	--------------------------

```

000 76 LBL          039 01 1          078 55 ÷          117 00 00
001 11 R          040 95 =          079 73 RC*         118 95 =
002 91 R/S        041 42 STD        080 02 02         119 22 INV
003 42 STD        042 03 03        081 95 =          120 44 SUM
004 00 00        043 42 STD        082 42 STD         121 04 04
005 01 1         044 05 05        083 10 10         122 75 -
006 42 STD        045 43 RCL        084 76 LBL         123 01 1
007 02 02        046 00 00        085 15 E          124 95 =
008 43 RCL        047 75 -        086 73 RC*         125 22 INV
009 02 02        048 01 1         087 04 04         126 44 SUM
010 91 R/S        049 95 =        088 65 ×          127 05 05
011 72 ST*        050 42 STD        089 43 RCL         128 97 DSZ
012 00 00        051 07 07        090 10 10         129 08 08
013 01 1         052 76 LBL        091 95 =          130 14 D
014 44 SUM        053 13 C         092 22 INV         131 43 RCL
015 00 00        054 43 RCL        093 74 SM*         132 00 00
016 44 SUM        055 07 07        094 05 05         133 85 +
017 02 02        056 42 STD        095 43 RCL         134 01 1
018 61 GTD        057 08 08        096 00 00         135 95 =
019 00 00        058 73 RC*        097 44 SUM         136 44 SUM
020 08 08        059 02 02        098 04 04         137 02 02
021 76 LBL        060 67 EQ         099 44 SUM         138 43 RCL
022 12 B         061 33 X²         100 05 05         139 02 02
023 25 CLR        062 76 LBL        101 97 DSZ         140 42 STD
024 91 R/S        063 14 D         102 09 09         141 04 04
025 42 STD        064 43 RCL        103 15 E          142 85 +
026 01 01        065 07 07        104 76 LBL         143 01 1
027 91 R/S        066 85 +         105 22 INV         144 95 =
028 42 STD        067 02 2         106 01 1          145 42 STD
029 00 00        068 95 =         107 44 SUM         146 05 05
030 43 RCL        069 42 STD        108 03 03         147 42 STD
031 01 01        070 09 09        109 53 (          148 03 03
032 42 STD        071 29 CP         110 43 RCL         149 97 DSZ
033 02 02        072 73 RC*        111 07 07         150 07 07
034 42 STD        073 03 03        112 85 +          151 13 C
035 04 04        074 67 EQ         113 02 2          152 01 1
036 43 RCL        075 22 INV        114 54 )          153 42 STD
037 02 02        076 73 RC*        115 65 ×          154 06 06
038 85 +         077 03 03        116 43 RCL         155 43 RCL

```

156	01	01	207	54)	258	16	R'	309	75	-
157	42	STD	208	65	x	259	43	RCL	310	43	RCL
158	07	07	209	53	(260	00	00	311	00	00
159	43	RCL	210	43	RCL	261	75	-	312	95	=
160	00	00	211	00	00	262	43	RCL	313	42	STD
161	42	STD	212	75	-	263	09	09	314	04	04
162	08	08	213	01	1	264	95	=	315	43	RCL
163	76	LBL	214	54)	265	42	STD	316	01	01
164	19	D'	215	95	=	266	08	08	317	85	+
165	73	RC*	216	42	STD	267	76	LBL	318	43	RCL
166	07	07	217	03	03	268	17	B'	319	00	00
167	49	PRD	218	73	RC*	269	73	RC*	320	65	x
168	06	06	219	03	03	270	04	04	321	53	(
169	43	RCL	220	22	INV	271	65	x	322	43	RCL
170	00	00	221	64	PD*	272	73	RC*	323	00	00
171	85	+	222	02	02	273	05	05	324	85	+
172	01	1	223	01	1	274	95	=	325	01	1
173	95	=	224	22	INV	275	22	INV	326	54)
174	44	SUM	225	44	SUM	276	74	SN*	327	75	-
175	07	07	226	02	02	277	02	02	328	01	1
176	97	DSZ	227	43	RCL	278	43	RCL	329	95	=
177	08	08	228	00	00	279	00	00	330	42	STD
178	19	D'	229	85	+	280	22	INV	331	05	05
179	43	RCL	230	01	1	281	44	SUM	332	97	DSZ
180	06	06	231	95	=	282	04	04	333	09	09
181	91	R/S	232	22	INV	283	01	1	334	16	R'
182	43	RCL	233	44	SUM	284	22	INV	335	43	RCL
183	01	01	234	03	03	285	44	SUM	336	00	00
184	85	+	235	43	RCL	286	05	05	337	42	STD
185	53	(236	02	02	287	97	DSZ	338	22	22
186	43	RCL	237	75	-	288	08	08	339	43	RCL
187	00	00	238	43	RCL	289	17	B'	340	00	00
188	85	+	239	00	00	290	73	RC*	341	33	X ²
189	01	1	240	95	=	291	03	03	342	85	+
190	54)	241	42	STD	292	22	INV	343	43	RCL
191	65	x	242	04	04	293	64	PD*	344	01	01
192	43	RCL	243	43	RCL	294	02	02	345	95	=
193	00	00	244	02	02	295	43	RCL	346	42	STD
194	75	-	245	85	+	296	00	00	347	03	03
195	01	1	246	01	1	297	85	+	348	76	LBL
196	95	=	247	95	=	298	01	1	349	18	C'
197	42	STD	248	42	STD	299	95	=	350	73	RC*
198	02	02	249	05	05	300	22	INV	351	03	03
199	43	RCL	250	43	RCL	301	44	SUM	352	91	R/S
200	01	01	251	00	00	302	03	03	353	01	1
201	85	+	252	75	-	303	01	1	354	44	SUM
202	53	(253	01	1	304	22	INV	355	03	03
203	43	RCL	254	95	=	305	44	SUM	356	97	DSZ
204	00	00	255	42	STD	306	02	02	357	02	02
205	85	+	256	09	09	307	43	RCL	358	18	C'
206	01	1	257	76	LBL	308	02	02	359	91	R/S

2.2 Der Gaußalgorithmus mit Pivotsuche

Das Programm löst auch solche linearen Gleichungssysteme $Ax = a$ (A n,n -Matrix, a n -Spalte), bei denen der gewöhnliche Gaußalgorithmus wegen einer Null in der Hauptdiagonalen der zu erzeugenden Matrix R versagen würde (siehe 2.1 „Der Algorithmus von Gauß“). Beim Gaußalgorithmus mit Pivotsuche wird vor dem Eliminationsschritt j das betragsgrößte Element der „Restspalte“ j

$$|a_{rj}| = \max_{i \geq j} |a_{ij}|$$

gesucht und anschließend die Zeile r der Matrix $[A, a]$ mit Zeile j vertauscht.

Das Programm berechnet nicht den Wert der Determinante von A . Es bearbeitet Matrizen bis zur Ordnung $n = 6$.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
2	Programmbeginn		A	2
3	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 15$	k	R/S	1
4	Eingabe der Matrix $[A, a]$ spaltenweise	a_{11}	R/S	2
		a_{21}	R/S	3
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_{nn}	R/S	n^2+1
		a_1	R/S	n^2+2
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_n	R/S	n^2+n+1
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
6	Eingabe von n und k	n	R/S	n
		k	R/S	
7	Ergebnisanzeige			x_1
			R/S	x_2
			\vdots	\vdots
			R/S	x_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{14} : Programmzeiger

R_k, \dots, R_{k+n^2-1} : a_{11}, \dots, a_{nn}

$R_{k+n^2}, \dots, R_{k+n^2+n-1}$: a_1, \dots, a_n

Beispiel

Gesucht ist die Lösung des linearen Gleichungssystems $Ax = a$ mit

$$A = \begin{bmatrix} 2 & 2 & 0 \\ 1 & 1 & 3 \\ 1 & 3 & 2 \end{bmatrix} \text{ und } a = \begin{bmatrix} 8 \\ 10 \\ 14 \end{bmatrix}.$$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn		A	2
Eingabe von: k	15	R/S	1
a ₁₁	2	R/S	2
a ₂₁	1	R/S	3
a ₃₁	1	R/S	4
a ₁₂	2	R/S	5
a ₂₂	1	R/S	6
a ₃₂	3	R/S	7
a ₁₃	0	R/S	8
a ₂₃	3	R/S	9
a ₃₃	2	R/S	10
a ₁	8	R/S	11
a ₂	10	R/S	12
a ₃	14	R/S	13
Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
Eingabe von: n	3	R/S	3
k	15	R/S	
Anzeige von: x ₁			1
x ₂		R/S	3
x ₃		R/S	2

Programm 2.2	Der Gaußalgorithmus mit Pivotsuche
--------------	------------------------------------

```

000 76 LBL          013 01 1          026 42 STD          039 95 =
001 11 A           014 44 SUM          027 00 00          040 42 STD
002 91 R/S         015 00 00          028 91 R/S          041 03 03
003 42 STD         016 01 1          029 42 STD          042 42 STD
004 00 00          017 44 SUM          030 01 01          043 05 05
005 01 1           018 01 01          031 42 STD          044 43 RCL
006 42 STD         019 61 GTD          032 02 02          045 00 00
007 01 01          020 00 00          033 42 STD          046 75 -
008 43 RCL         021 08 08          034 04 04          047 01 1
009 01 01          022 76 LBL          035 43 RCL          048 95 =
010 91 R/S         023 12 B          036 02 02          049 42 STD
011 72 ST*         024 25 CLR          037 85 +          050 07 07
012 00 00          025 91 R/S         038 01 1          051 76 LBL

```


052	13	C	113	10	E'	174	06	06	236	02	02
053	00	0	114	73	RC*	175	73	RC*	237	42	STD
054	42	STD	115	12	12	176	03	03	238	04	04
055	12	12	116	42	STD	177	55	+	239	85	+
056	42	STD	117	13	13	178	73	RC*	240	01	1
057	13	13	118	73	RC*	179	02	02	241	95	=
058	42	STD	119	02	02	180	95	=	242	42	STD
059	14	14	120	72	ST*	181	42	STD	243	05	05
060	32	XIT	121	12	12	182	10	10	244	42	STD
061	43	RCL	122	43	RCL	183	76	LBL	245	03	03
062	02	02	123	13	13	184	15	E	246	97	DSZ
063	42	STD	124	72	ST*	185	73	RC*	247	07	07
064	11	11	125	02	02	186	04	04	248	13	C
065	43	RCL	126	43	RCL	187	65	x	249	43	RCL
066	07	07	127	00	00	188	43	RCL	250	01	01
067	42	STD	128	44	SUM	189	10	10	251	85	+
068	06	06	129	02	02	190	95	=	252	53	(
069	73	RC*	130	44	SUM	191	22	INV	253	43	RCL
070	02	02	131	12	12	192	74	SM*	254	00	00
071	50	IxI	132	97	DSZ	193	05	05.	255	85	+
072	32	XIT	133	06	06	194	43	RCL	256	01	1
073	01	1	134	10	E'	195	00	00	257	54)
074	44	SUM	135	53	(196	44	SUM	258	65	x
075	11	11	136	43	RCL	197	04	04	259	43	RCL
076	73	RC*	137	07	07	198	44	SUM	260	00	00
077	11	11	138	85	+	199	05	05	261	75	-
078	50	IxI	139	02	2	200	97	DSZ	262	01	1
079	22	INV	140	54)	201	09	09	263	95	=
080	77	GE	141	65	x	202	15	E	264	42	STD
081	00	00	142	43	RCL	203	01	1	265	02	02
082	94	94	143	00	00	204	44	SUM	266	43	RCL
083	67	EQ	144	95	=	205	03	03	267	01	01
084	00	00	145	22	INV	206	53	(268	85	+
085	94	94	146	44	SUM	207	43	RCL	269	53	(
086	32	XIT	147	02	02	208	07	07	270	43	RCL
087	43	RCL	148	43	RCL	209	85	+	271	00	00
088	11	11	149	07	07	210	02	2	272	85	+
089	42	STD	150	42	STD	211	54)	273	01	1
090	12	12	151	08	08	212	65	x	274	54)
091	01	1	152	00	0	213	43	RCL	275	65	x
092	44	SUM	153	32	XIT	214	00	00	276	53	(
093	14	14	154	73	RC*	215	95	=	277	43	RCL
094	97	DSZ	155	02	02	216	22	INV	278	00	00
095	06	06	156	67	EQ	217	44	SUM	279	75	-
096	00	00	157	04	04	218	04	04	280	01	1
097	73	73	158	79	79	219	75	-	281	54)
098	43	RCL	159	76	LBL	220	01	1	282	95	=
099	14	14	160	14	D	221	95	=	283	42	STD
100	32	XIT	161	43	RCL	222	22	INV	284	03	03
101	00	0	162	07	07	223	44	SUM	285	73	RC*
102	77	GE	163	85	+	224	05	05	286	03	03
103	01	01	164	02	2	225	97	DSZ	287	22	INV
104	48	48	165	95	=	226	08	08	288	64	PD*
105	43	RCL	166	42	STD	227	14	D	289	02	02
106	07	07	167	09	09	228	43	RCL	290	01	1
107	85	+	168	00	0	229	00	00	291	22	INV
108	02	2	169	32	XIT	230	85	+	292	44	SUM
109	95	=	170	73	RC*	231	01	1	293	02	02
110	42	STD	171	03	03	232	95	=	294	43	RCL
111	06	06	172	67	EQ	233	44	SUM	295	00	00
112	76	LBL	173	02	02	234	02	02	296	85	+
						235	43	RCL	297	01	1

298	95	=	332	42	STD	366	95	=	400	09	09
299	22	INV	333	08	08	367	22	INV	401	16	A'
300	44	SUM	334	76	LBL	368	44	SUM	402	43	RCL
301	03	03	335	17	B'	369	03	03	403	00	00
302	43	RCL	336	73	RC*	370	01	1	404	42	STD
303	02	02	337	04	04	371	22	INV	405	02	02
304	75	-	338	65	x	372	44	SUM	406	43	RCL
305	43	RCL	339	73	RC*	373	02	02	407	00	00
306	00	00	340	05	05	374	43	RCL	408	33	%²
307	95	=	341	95	=	375	02	02	409	85	+
308	42	STD	342	22	INV	376	75	-	410	43	RCL
309	04	04	343	74	SM*	377	43	RCL	411	01	01
310	43	RCL	344	02	02	378	00	00	412	95	=
311	02	02	345	43	RCL	379	95	=	413	42	STD
312	85	+	346	00	00	380	42	STD	414	03	03
313	01	1	347	22	INV	381	04	04	415	76	LBL
314	95	=	348	44	SUM	382	43	RCL	416	18	C'
315	42	STD	349	04	04	383	01	01	417	73	RC*
316	05	05	350	01	1	384	85	+	418	03	03
317	43	RCL	351	22	INV	385	43	RCL	419	91	R/S
318	00	00	352	44	SUM	386	00	00	420	01	1
319	75	-	353	05	05	387	65	x	421	44	SUM
320	01	1	354	97	DSZ	388	53	(422	03	03
321	95	=	355	08	08	389	43	RCL	423	97	DSZ
322	42	STD	356	17	B'	390	00	00	424	02	02
323	09	09	357	73	RC*	391	85	+	425	18	C'
324	76	LBL	358	03	03	392	01	1	426	91	R/S
325	16	A'	359	22	INV	393	54)	427	81	RST
326	43	RCL	360	64	PD*	394	75	-	428	00	0
327	00	00	361	02	02	395	01	1	429	00	0
328	75	-	362	43	RCL	396	95	=	430	00	0
329	43	RCL	363	00	00	397	42	STD	431	00	0
330	09	09	364	85	+	398	05	05	432	00	0
331	95	=	365	01	1	399	97	DSZ	433	00	0

2.3 Die LR-Zerlegung

Die LR-Zerlegung ist ein konzentrierter Gaußalgorithmus, der die Matrix A zerlegt in das Produkt zweier Dreiecksmatrizen L und R . Dabei sei A zunächst ohne Zeilenvertauschungen zerlegbar, was i. a. nicht der Fall ist.

Die LR-Zerlegung läßt sich zur Lösung linearer Gleichungssysteme verwenden. Besonders sinnvoll ist ihre Anwendung, wenn mehrere Systeme $Ax = a_1, \dots, Ax = a_r$ mit identischer Koeffizientenmatrix A vorliegen. Zur Lösung dieser r Systeme wird die LR-Zerlegung einmal bereitgestellt.

Das Programm wurde in zwei Teile zerlegt; dadurch läßt es sich auf Matrizen bis zur Ordnung $n = 6$ anwenden.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	„Teil 1“ einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn „Teil 1“		A	1
3	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 11$	k	R/S	1
4	Eingabe der Matrix $[A, a]$ spaltenweise	a_{11}	R/S	2
		a_{21}	R/S	3
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_{nn}	R/S	n^2+1
		a_1	R/S	n^2+2
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_n	R/S	n^2+n+1
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
6	Eingabe von n und k	n	R/S	0
		k	R/S	0
7	„Teil 2“ einlesen (Block 1, 2)			2
8	Programmbeginn „Teil 2“		C	
9	Ergebnisanzeige			x_1
			R/S	x_2
			\vdots	\vdots
			R/S	x_n
10	Eingabe einer neuen „rechten Seite“ a'	a'_1	A'	1
		\vdots	R/S	2
		\vdots	\vdots	\vdots
		a'_n	R/S	$n+1$
11	Ende der Eingabe		C'	
12	Ergebnisanzeige			x'_1
			R/S	x'_2
			\vdots	\vdots
			R/S	x'_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{10} : Programmzeiger

R_k, \dots, R_{k+n^2-1} : a_{11}, \dots, a_{nn}

$R_{k+n^2}, \dots, R_{k+n^2+n-1}$: a_1, \dots, a_n

Bemerkungen

1. Ist eine LR-Zerlegung von A nicht möglich, so hält das Programm, und der Rechner zeigt dies durch eine blinkende Anzeige an.
2. Die Schritte 10 bis 12 können beliebig oft wiederholt werden.

Beispiel

Gesucht ist die Lösung der linearen Gleichungssysteme $Ax = a$ und $Ax = a'$ mit

$$A = \begin{bmatrix} 2 & 2 & 0 \\ 2 & 1 & 1 \\ 1 & 1 & 2 \end{bmatrix}, \quad a = \begin{bmatrix} 6 \\ 7 \\ 9 \end{bmatrix}, \quad a' = \begin{bmatrix} 12 \\ 18 \\ 14 \end{bmatrix}$$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
„Teil 1“ einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn „Teil 1“		A	1
Eingabe von: k	11	R/S	1
a_{11}	2	R/S	2
a_{21}	2	R/S	3
a_{31}	1	R/S	4
a_{12}	2	R/S	5
a_{22}	1	R/S	6
a_{32}	1	R/S	7
a_{13}	0	R/S	8
a_{23}	1	R/S	9
a_{33}	2	R/S	10
a_1	6	R/S	11
a_2	7	R/S	12
a_3	9	R/S	13
Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
Eingabe von: n	3	R/S	0
k	11	R/S	0
„Teil 2“ einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn „Teil 2“		C	
Anzeige von: x_1			1
x_2		R/S	2
x_3		R/S	3
neue „rechte Seite“ a'		A'	1
Eingabe von: a'_1	12	R/S	2
a'_2	18	R/S	3
a'_3	14	R/S	4
Ende der Eingabe		C'	
Anzeige von: x'_1			8
x'_2		R/S	-2
x'_3		R/S	4

Programm 2.3**Die LR-Zerlegung****Teil 1**

000	76	LBL	025	42	STD	050	22	INV	074	43	RCL
001	11	R	026	00	00	051	73	RC*	075	01	01
002	91	R/S	027	75	-	052	02	02	076	85	+
003	42	STD	028	01	1	053	22	INV	077	01	1
004	02	02	029	95	=	054	64	PD*	078	95	=
005	01	1	030	42	STD	055	03	03	079	42	STD
006	42	STD	031	04	04	056	01	1	080	03	03
007	03	03	032	25	CLR	057	44	SUM	081	43	RCL
008	43	RCL	033	91	R/S	058	03	03	082	01	01
009	03	03	034	42	STD	059	97	DSZ	083	85	+
010	91	R/S	035	01	01	060	04	04	084	43	RCL
011	72	ST*	036	42	STD	061	22	INV	085	00	00
012	02	02	037	02	02	062	43	RCL	086	95	=
013	01	1	038	85	+	063	01	01	087	42	STD
014	44	SUM	039	01	1	064	85	+	088	04	04
015	03	03	040	95	=	065	43	RCL	089	43	RCL
016	44	SUM	041	42	STD	066	00	00	090	00	00
017	02	02	042	03	03	067	85	+	091	75	-
018	61	GTD	043	00	0	068	01	1	092	01	1
019	00	00	044	32	X↑T	069	95	=	093	95	=
020	08	08	045	73	RC*	070	42	STD	094	42	STD
021	76	LBL	046	02	02	071	05	05	095	07	07
022	12	B	047	67	EQ	072	42	STD	096	25	CLR
023	25	CLR	048	99	PRT	073	06	06	097	91	R/S
024	91	R/S	049	76	LBL						

Teil 2

000	76	LBL	025	04	04	050	03	03	075	67	EQ
001	13	C	026	95	=	051	43	RCL	076	18	C*
002	43	RCL	027	22	INV	052	10	10	077	76	LBL
003	00	00	028	74	SM*	053	22	INV	078	10	E*
004	75	-	029	05	05	054	44	SUM	079	43	RCL
005	43	RCL	030	43	RCL	055	04	04	080	00	00
006	07	07	031	00	00	056	01	1	081	75	-
007	95	=	032	44	SUM	057	44	SUM	082	43	RCL
008	42	STD	033	03	03	058	05	05	083	07	07
009	08	08	034	01	1	059	44	SUM	084	95	=
010	01	1	035	44	SUM	060	10	10	085	42	STD
011	42	STD	036	04	04	061	97	DSZ	086	09	09
012	10	10	037	97	DSZ	062	08	08	087	76	LBL
013	76	LBL	038	09	09	063	14	D	088	24	CE
014	14	D	039	23	LNx	064	43	RCL	089	73	RC*
015	43	RCL	040	43	RCL	065	07	07	090	03	03
016	10	10	041	10	10	066	75	-	091	65	x
017	42	STD	042	65	x	067	01	1	092	73	RC*
018	09	09	043	43	RCL	068	95	=	093	04	04
019	76	LBL	044	00	00	069	42	STD	094	95	=
020	23	LNx	045	75	-	070	08	08	095	22	INV
021	73	RC*	046	01	1	071	00	0	096	74	SM*
022	03	03	047	95	=	072	32	X↑T	097	05	05
023	65	x	048	22	INV	073	43	RCL	098	43	RCL
024	73	RC*	049	44	SUM	074	08	08	099	00	00

100	44	SUM	162	43	RCL	224	00	00	286	54)
101	03	03	163	00	00	225	44	SUM	287	65	×
102	01	1	164	85	+	226	04	04	288	53	(
103	44	SUM	165	01	1	227	01	1	289	43	RCL
104	04	04	166	95	=	228	44	SUM	290	00	00
105	97	DSZ	167	44	SUM	229	03	03	291	75	-
106	09	09	168	06	06	230	97	DSZ	292	01	1
107	24	CE	169	97	DSZ	231	08	08	293	54)
108	73	RC*	170	07	07	232	17	B*	294	95	=
109	06	06	171	13	C	233	01	1	295	42	STD
110	67	EQ	172	76	LBL	234	44	SUM	296	03	03
111	99	PRT	173	18	C*	235	05	05	297	73	RC*
112	73	RC*	174	43	RCL	236	43	RCL	298	03	03
113	06	06	175	01	01	237	01	01	299	22	INV
114	22	INV	176	85	+	238	85	+	300	64	PD*
115	64	PD*	177	43	RCL	239	43	RCL	301	02	02
116	05	05	178	00	00	240	00	00	302	01	1
117	53	(179	33	X²	241	33	X²	303	22	INV
118	43	RCL	180	95	=	242	95	=	304	44	SUM
119	00	00	181	42	STD	243	42	STD	305	02	02
120	75	-	182	03	03	244	03	03	306	43	RCL
121	43	RCL	183	85	+	245	43	RCL	307	00	00
122	07	07	184	01	1	246	01	01	308	85	+
123	54)	185	95	=	247	85	+	309	01	1
124	65	×	186	42	STD	248	43	RCL	310	95	=
125	43	RCL	187	05	05	249	00	00	311	22	INV
126	00	00	188	43	RCL	250	75	-	312	44	SUM
127	75	-	189	01	01	251	43	RCL	313	03	03
128	01	1	190	85	+	252	09	09	314	43	RCL
129	95	=	191	01	1	253	85	+	315	02	02
130	22	INV	192	95	=	254	01	1	316	75	-
131	44	SUM	193	42	STD	255	95	=	317	43	RCL
132	03	03	194	04	04	256	42	STD	318	00	00
133	43	RCL	195	43	RCL	257	04	04	319	95	=
134	00	00	196	00	00	258	97	DSZ	320	42	STD
135	75	-	197	75	-	259	09	09	321	04	04
136	43	RCL	198	01	1	260	98	ADV	322	43	RCL
137	07	07	199	95	=	261	43	RCL	323	02	02
138	95	=	200	42	STD	262	01	01	324	85	+
139	22	INV	201	09	09	263	85	+	325	01	1
140	44	SUM	202	76	LBL	264	53	(326	95	=
141	04	04	203	98	ADV	265	43	RCL	327	42	STD
142	01	1	204	43	RCL	266	00	00	328	05	05
143	44	SUM	205	00	00	267	85	+	329	43	RCL
144	05	05	206	75	-	268	01	1	330	00	00
145	97	DSZ	207	43	RCL	269	54)	331	75	-
146	08	08	208	09	09	270	65	×	332	01	1
147	10	E*	209	95	=	271	43	RCL	333	95	=
148	43	RCL	210	42	STD	272	00	00	334	42	STD
149	05	05	211	08	08	273	75	-	335	09	09
150	42	STD	212	76	LBL	274	01	1	336	76	LBL
151	04	04	213	17	B*	275	95	=	337	90	LST
152	01	1	214	73	RC*	276	42	STD	338	43	RCL
153	44	SUM	215	04	04	277	02	02	339	00	00
154	05	05	216	65	×	278	43	RCL	340	75	-
155	43	RCL	217	73	RC*	279	01	01	341	43	RCL
156	01	01	218	03	03	280	85	+	342	09	09
157	85	+	219	95	=	281	53	(343	95	=
158	01	1	220	22	INV	282	43	RCL	344	42	STD
159	95	=	221	74	SM*	283	00	00	345	08	08
160	42	STD	222	05	05	284	85	+	346	76	LBL
161	03	03	223	43	RCL	285	01	1	347	89	π

348	73	RC*	378	95	=	408	95	=	438	91	R/S
349	04	04	379	22	INV	409	42	STD	439	76	LBL
350	65	*	380	44	SUM	410	05	05	440	16	R'
351	73	RC*	381	03	03	411	97	DSZ	441	43	RCL
352	05	05	382	01	1	412	09	09	442	01	01
353	95	=	383	22	INV	413	90	LST	443	85	+
354	22	INV	384	44	SUM	414	43	RCL	444	43	RCL
355	74	SM*	385	02	02	415	00	00	445	00	00
356	02	02	386	43	RCL	416	42	STD	446	33	X²
357	43	RCL	387	02	02	417	02	02	447	95	=
358	00	00	388	75	-	418	43	RCL	448	42	STD
359	22	INV	389	43	RCL	419	00	00	449	03	03
360	44	SUM	390	00	00	420	33	X²	450	01	1
361	04	04	391	95	=	421	85	+	451	42	STD
362	01	1	392	42	STD	422	43	RCL	452	04	04
363	22	INV	393	04	04	423	01	01	453	43	RCL
364	44	SUM	394	43	RCL	424	95	=	454	04	04
365	05	05	395	01	01	425	42	STD	455	91	R/S
366	97	DSZ	396	85	+	426	03	03	456	72	ST*
367	08	08	397	43	RCL	427	76	LBL	457	03	03
368	89	π	398	00	00	428	88	DMS	458	01	1
369	73	RC*	399	65	*	429	73	RC*	459	44	SUM
370	03	03	400	53	(430	03	03	460	03	03
371	22	INV	401	43	RCL	431	91	R/S	461	44	SUM
372	64	PD*	402	00	00	432	01	1	462	04	04
373	02	02	403	85	+	433	44	SUM	463	61	GTO
374	43	RCL	404	01	1	434	03	03	464	04	04
375	00	00	405	54)	435	97	DSZ	465	53	53
376	85	+	406	75	-	436	02	02			
377	01	1	407	01	1	437	88	DMS			

2.4 Die LR-Zerlegung mit Pivotsuche

Die gewöhnliche LR-Zerlegung versagt, wenn eines der Diagonalelemente von R zu Null wird. Dann hat A keine LR-Zerlegung, wohl aber die Matrix $P \cdot A$, wobei P die Permutationsmatrix der Zeilenvertauschungen ist. Das Programm bestimmt also Dreiecksmatrizen L und R mit $L \cdot R = P \cdot A$. Es wurde in drei Teile zerlegt und gestattet so die Anwendung auf Matrizen bis zur Ordnung $n = 5$. Für die Lösung mehrerer linearer Gleichungssysteme gilt das entsprechende wie beim Programm 2.3 „Die LR-Zerlegung“.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	„Teil 1“ einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn „Teil 1“		A	1
3	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 14$	k	R/S	1

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
4	Eingabe der Matrix $[A, a]$ spaltenweise	a_{11}	R/S	2
		a_{21}	R/S	3
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_{nn}	R/S	n^2+1
		a_1	R/S	n^2+2
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_n	R/S	n^2+n+1
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	n^2+n+1
6	Eingabe von n und k	n	R/S	n
		k	R/S	0
7	„Teil 2“ einlesen (Block 1, 2)			2
8	Programmbeginn „Teil 2“		C	0
9	„Teil 3“ einlesen (Block 1, 2)			2
10	Programmbeginn „Teil 3“		D	
11	Ergebnisanzeige			x_1
			R/S	x_2
			\vdots	\vdots
			R/S	x_n
12	Eingabe einer neuen „rechten Seite“ a'	a'_1	A'	1
		\vdots	R/S	2
		\vdots	\vdots	\vdots
		a'_n	R/S	$n+1$
13	Ende der Koeffizienteneingabe		B'	
14	Ergebnisanzeige			x'_1
			R/S	x'_2
			\vdots	\vdots
			R/S	x'_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{13} : Programmzeiger

R_k, \dots, R_{k+n^2-1} : a_{11}, \dots, a_{nn}

$R_{k+n^2}, \dots, R_{k+n^2+n-1}$: a_1, \dots, a_n

$R_{k+n^2+n}, \dots, R_{k+n^2+2n-1}$: Zeilenindizes

Bemerkungen

1. In den Registern $R_{k+n^2+n}, \dots, R_{k+n^2+2n-1}$ werden die Zeilenvertauschungen gespeichert.
2. Ist A nicht regulär, so hält das Programm und der Rechner zeigt dies durch eine blinkende Anzeige an.

Beispiel

Gesucht ist die Lösung der linearen Gleichungssysteme $Ax = a$ und $Ax = a'$ mit

$$A = \begin{bmatrix} 2 & 2 & 0 \\ 1 & 1 & 2 \\ 2 & 1 & 1 \end{bmatrix}, \quad a = \begin{bmatrix} 6 \\ 9 \\ 7 \end{bmatrix}, \quad a' = \begin{bmatrix} 12 \\ 14 \\ 18 \end{bmatrix}$$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
„Teil 1“ einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn „Teil 1“		A	1
Eingabe von: k	14	R/S	1
a ₁₁	2	R/S	2
a ₂₁	1	R/S	3
a ₃₁	2	R/S	4
a ₁₂	2	R/S	5
a ₂₂	1	R/S	6
a ₃₂	1	R/S	7
a ₁₃	0	R/S	8
a ₂₃	2	R/S	9
a ₃₃	1	R/S	10
a ₁	6	R/S	11
a ₂	9	R/S	12
a ₃	7	R/S	13
Ende der Koeffizienteneingabe		B	13
Eingabe von: n	3	R/S	3
k	14	R/S	0
„Teil 2“ einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn „Teil 2“		C	0
„Teil 3“ einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn „Teil 3“		D	
Anzeige von: x ₁			1
x ₂		R/S	2
x ₃		R/S	3

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
neue „rechte Seite“ a'		A'	1
Eingabe von: a'_1	12	R/S	2
a'_2	14	R/S	3
a'_3	18	R/S	4
Ende der Eingabe		B'	
Anzeige von: x'_1			8
x'_2		R/S	-2
x'_3		R/S	4

Programm 2.4**Die LR-Zerlegung mit Pivotsuche****Teil 1**

```

000 76 LBL          023 91 R/S          046 76 LBL          069 42 STD
001 11 R           024 42 STD          047 22 INV          070 03 03
002 91 R/S         025 00 00          048 43 RCL          071 43 RCL
003 42 STD         026 91 R/S         049 03 03          072 00 00
004 02 02         027 42 STD         050 72 ST*          073 75 -
005 01 1          028 01 01         051 02 02          074 01 1
006 42 STD         029 85 +          052 01 1          075 95 =
007 03 03         030 43 RCL         053 44 SUM          076 42 STD
008 43 RCL         031 00 00         054 02 02          077 06 06
009 03 03         032 33 X²         055 44 SUM          078 42 STD
010 91 R/S        033 85 +          056 03 03          079 07 07
011 72 ST*        034 43 RCL         057 97 DSZ          080 00 0
012 02 02        035 00 00         058 04 04          081 42 STD
013 01 1          036 95 =          059 22 INV          082 12 12
014 44 SUM        037 42 STD         060 43 RCL          083 42 STD
015 03 03        038 02 02         061 01 01          084 13 13
016 44 SUM        039 01 1          062 42 STD         085 32 X↑T
017 02 02        040 42 STD         063 02 02          086 73 RC*
018 61 GTD        041 03 03         064 42 STD         087 02 02
019 00 00        042 43 RCL         065 11 11          088 50 I×I
020 08 08        043 00 00         066 85 +           089 32 X↑T
021 76 LBL        044 42 STD         067 01 1           090 91 R/S
022 12 B          045 04 04         068 95 =

```

Teil 2

```

000 76 LBL          010 67 EQ          020 76 LBL          030 25 CLR
001 13 C           011 24 CE          021 24 CE          031 43 RCL
002 01 1           012 32 X↑T         022 97 DSZ          032 07 07
003 44 SUM         013 43 RCL         023 06 06          033 85 +
004 11 11         014 11 11         024 13 C           034 03 3
005 73 RC*        015 42 STD         025 43 RCL          035 95 =
006 11 11         016 12 12         026 13 13          036 42 STD
007 22 INV        017 01 1          027 32 X↑T          037 06 06
008 77 GE         018 44 SUM         028 00 0           038 76 LBL
009 24 CE         019 13 13         029 77 GE          039 32 X↑T

```

040	73	RC*	102	01	01	164	43	RCL	226	43	RCL
041	12	12	103	85	+	165	10	10	227	00	00
042	63	EX*	104	43	RCL	166	65	x	228	75	-
043	02	02	105	00	00	167	43	RCL	229	43	RCL
044	63	EX*	106	95	=	168	00	00	230	07	07
045	12	12	107	42	STD	169	75	-	231	54)
046	43	RCL	108	04	04	170	01	1	232	65	x
047	00	00	109	43	RCL	171	95	=	233	43	RCL
048	44	SUM	110	00	00	172	22	INV	234	00	00
049	02	02	111	75	-	173	44	SUM	235	75	-
050	44	SUM	112	01	1	174	03	03	236	01	1
051	12	12	113	95	=	175	43	RCL	237	95	=
052	97	DSZ	114	42	STD	176	10	10	238	22	INV
053	06	06	115	07	07	177	22	INV	239	44	SUM
054	32	X;T	116	76	LBL	178	44	SUM	240	03	03
055	76	LBL	117	18	C'	179	04	04	241	43	RCL
056	25	CLR	118	43	RCL	180	01	1	242	00	00
057	43	RCL	119	00	00	181	44	SUM	243	75	-
058	00	00	120	75	-	182	05	05	244	43	RCL
059	75	-	121	43	RCL	183	44	SUM	245	07	07
060	01	1	122	07	07	184	10	10	246	95	=
061	95	=	123	75	-	185	97	DSZ	247	22	INV
062	42	STD	124	01	1	186	08	08	248	44	SUM
063	06	06	125	95	=	187	35	1/X	249	04	04
064	29	CP	126	42	STD	188	76	LBL	250	01	1
065	73	RC*	127	08	08	189	34	FX	251	44	SUM
066	01	01	128	01	1	190	43	RCL	252	05	05
067	67	EQ	129	42	STD	191	07	07	253	97	DSZ
068	96	WRT	130	10	10	192	42	STD	254	08	08
069	76	LBL	131	00	0	193	08	08	255	43	RCL
070	33	X²	132	29	CP	194	76	LBL	256	29	CP
071	73	RC*	133	43	RCL	195	43	RCL	257	01	1
072	01	01	134	08	08	196	43	RCL	258	75	-
073	22	INV	135	67	EQ	197	00	00	259	43	RCL
074	64	PD*	136	34	FX	198	75	-	260	07	07
075	03	03	137	76	LBL	199	43	RCL	261	95	=
076	01	1	138	35	1/X	200	07	07	262	67	EQ
077	44	SUM	139	43	RCL	201	95	=	263	99	PRT
078	03	03	140	10	10	202	42	STD	264	43	RCL
079	97	DSZ	141	42	STD	203	09	09	265	01	01
080	06	06	142	09	09	204	76	LBL	266	85	+
081	33	X²	143	76	LBL	205	44	SUM	267	53	(
082	43	RCL	144	42	STD	206	73	RC*	268	43	RCL
083	01	01	145	73	RC*	207	03	03	269	00	00
084	85	+	146	03	03	208	65	x	270	75	-
085	43	RCL	147	65	x	209	73	RC*	271	43	RCL
086	00	00	148	73	RC*	210	04	04	272	07	07
087	85	+	149	04	04	211	95	=	273	54)
088	01	1	150	95	=	212	22	INV	274	65	x
089	95	=	151	22	INV	213	74	SM*	275	53	(
090	42	STD	152	74	SM*	214	05	05	276	43	RCL
091	05	05	153	05	05	215	43	RCL	277	00	00
092	42	STD	154	43	RCL	216	00	00	278	85	+
093	06	06	155	00	00	217	44	SUM	279	01	1
094	43	RCL	156	44	SUM	218	03	03	280	54)
095	01	01	157	03	03	219	01	1	281	95	=
096	85	+	158	01	1	220	44	SUM	282	42	STD
097	01	1	159	44	SUM	221	04	04	283	02	02
098	95	=	160	04	04	222	97	DSZ	284	42	STD
099	42	STD	161	97	DSZ	223	09	09	285	11	11
100	03	03	162	09	09	224	44	SUM	286	00	0
101	43	RCL	163	42	STD	225	53	(287	42	STD

288	12	12	333	77	GE	378	43	RCL	423	43	RCL
289	42	STD	334	53	(379	01	01	424	01	01
290	13	13	335	43	RCL	380	85	+	425	85	+
291	32	X:T	336	00	00	381	53	(426	01	1
292	43	RCL	337	85	+	382	43	RCL	427	95	=
293	07	07	338	02	2	383	00	00	428	42	STD
294	75	-	339	95	=	384	75	-	429	03	03
295	01	1	340	42	STD	385	43	RCL	430	43	RCL
296	95	=	341	09	09	386	07	07	431	01	01
297	42	STD	342	43	RCL	387	54)	432	85	+
298	09	09	343	00	00	388	65	x	433	43	RCL
299	73	RC*	344	65	x	389	53	(434	00	00
300	02	02	345	53	(390	43	RCL	435	65	x
301	50	IxI	346	43	RCL	391	00	00	436	53	(
302	32	X:T	347	00	00	392	85	+	437	43	RCL
303	76	LBL	348	75	-	393	01	1	438	00	00
304	45	Yx	349	43	RCL	394	54)	439	85	+
305	01	1	350	07	07	395	95	=	440	01	1
306	44	SUM	351	54)	396	42	STD	441	75	-
307	11	11	352	95	=	397	06	06	442	43	RCL
308	73	RC*	353	22	INV	398	85	+	443	07	07
309	11	11	354	44	SUM	399	01	1	444	54)
310	50	IxI	355	12	12	400	95	=	445	95	=
311	22	INV	356	22	INV	401	42	STD	446	42	STD
312	77	GE	357	44	SUM	402	05	05	447	04	04
313	52	EE	358	02	02	403	43	RCL	448	85	+
314	67	EQ	359	76	LBL	404	07	07	449	01	1
315	52	EE	360	54)	405	75	-	450	95	=
316	32	X:T	361	73	RC*	406	01	1	451	42	STD
317	43	RCL	362	12	12	407	95	=	452	05	05
318	11	11	363	63	EX*	408	42	STD	453	43	RCL
319	42	STD	364	02	02	409	09	09	454	00	00
320	12	12	365	63	EX*	410	76	LBL	455	85	+
321	01	1	366	12	12	411	55	+	456	01	1
322	44	SUM	367	43	RCL	412	73	RC*	457	95	=
323	13	13	368	00	00	413	06	06	458	44	SUM
324	76	LBL	369	44	SUM	414	22	INV	459	06	06
325	52	EE	370	02	02	415	64	PD*	460	97	DSZ
326	97	DSZ	371	44	SUM	416	05	05	461	07	07
327	09	09	372	12	12	417	01	1	462	18	C'
328	45	Yx	373	97	DSZ	418	44	SUM	463	76	LBL
329	43	RCL	374	09	09	419	05	05	464	99	PRT
330	13	13	375	54)	420	97	DSZ	465	91	R/S
331	32	X:T	376	76	LBL	421	09	09			
332	00	0	377	53	(422	55	+			

Teil 3

000	76	LBL	011	85	+	022	04	04	032	43	RCL
001	14	D	012	01	1	023	43	RCL	033	00	00
002	43	RCL	013	95	=	024	00	00	034	75	-
003	01	01	014	42	STD	025	75	-	035	43	RCL
004	85	+	015	05	05	026	01	1	036	09	09
005	43	RCL	016	43	RCL	027	95	=	037	95	=
006	00	00	017	01	01	028	42	STD	038	42	STD
007	33	x²	018	85	+	029	09	09	039	08	08
008	95	=	019	01	1	030	76	LBL	040	76	LBL
009	42	STD	020	95	=	031	98	ADV	041	97	DSZ
010	03	03	021	42	STD						

042	73	RC*	104	42	STD	166	43	RCL	228	53	(
043	04	04	105	02	02	167	00	00	229	43	RCL
044	65	x	106	43	RCL	168	75	-	230	00	00
045	73	RC*	107	01	01	169	43	RCL	231	85	+
046	03	03	108	85	+	170	09	09	232	01	1
047	95	=	109	53	(171	95	=	233	54)
048	22	INV	110	43	RCL	172	42	STD	234	75	-
049	74	SM*	111	00	00	173	08	08	235	01	1
050	05	05	112	85	+	174	76	LBL	236	95	=
051	43	RCL	113	01	1	175	89	↑	237	42	STD
052	00	00	114	54)	176	73	RC*	238	05	05
053	44	SUM	115	65	x	177	04	04	239	97	DS2
054	04	04	116	53	(178	65	x	240	09	09
055	01	1	117	43	RCL	179	73	RC*	241	90	LST
056	44	SUM	118	00	00	180	05	05	242	43	RCL
057	03	03	119	75	-	181	95	=	243	00	00
058	97	DS2	120	01	1	182	22	INV	244	42	STD
059	08	08	121	54)	183	74	SM*	245	02	02
060	97	DS2	122	95	=	184	02	02	246	43	RCL
061	01	1	123	42	STD	185	43	RCL	247	00	00
062	44	SUM	124	03	03	186	00	00	248	33	X²
063	05	05	125	73	RC*	187	22	INV	249	85	+
064	43	RCL	126	03	03	188	44	SUM	250	43	RCL
065	01	01	127	22	INV	189	04	04	251	01	01
066	85	+	128	64	PD*	190	01	1	252	95	=
067	43	RCL	129	02	02	191	22	INV	253	42	STD
068	00	00	130	01	1	192	44	SUM	254	03	03
069	33	X²	131	22	INV	193	05	05	255	76	LBL
070	95	=	132	44	SUM	194	97	DS2	256	88	DMS
071	42	STD	133	02	02	195	08	08	257	73	RC*
072	03	03	134	43	RCL	196	89	↑	258	03	03
073	43	RCL	135	00	00	197	73	RC*	259	91	R/S
074	01	01	136	85	+	198	03	03	260	01	1
075	85	+	137	01	1	199	22	INV	261	44	SUM
076	43	RCL	138	95	=	200	64	PD*	262	03	03
077	00	00	139	22	INV	201	02	02	263	97	DS2
078	75	-	140	44	SUM	202	43	RCL	264	02	02
079	43	RCL	141	03	03	203	00	00	265	88	DMS
080	09	09	142	43	RCL	204	85	+	266	91	R/S
081	85	+	143	02	02	205	01	1	267	76	LBL
082	01	1	144	75	-	206	95	=	268	16	R*
083	95	=	145	43	RCL	207	22	INV	269	43	RCL
084	42	STD	146	00	00	208	44	SUM	270	01	01
085	04	04	147	95	=	209	03	03	271	85	+
086	97	DS2	148	42	STD	210	01	1	272	43	RCL
087	09	09	149	04	04	211	22	INV	273	00	00
088	98	ADV	150	43	RCL	212	44	SUM	274	33	X²
089	43	RCL	151	02	02	213	02	02	275	95	=
090	01	01	152	85	+	214	43	RCL	276	42	STD
091	85	+	153	01	1	215	02	02	277	02	02
092	53	(154	95	=	216	75	-	278	01	1
093	43	RCL	155	42	STD	217	43	RCL	279	42	STD
094	00	00	156	05	05	218	00	00	280	03	03
095	85	+	157	43	RCL	219	95	=	281	43	RCL
096	01	1	158	00	00	220	42	STD	282	03	03
097	54)	159	75	-	221	04	04	283	91	R/S
098	65	x	160	01	1	222	43	RCL	284	72	ST*
099	43	RCL	161	95	=	223	01	01	285	02	02
100	00	00	162	42	STD	224	85	+	286	01	1
101	75	-	163	09	09	225	43	RCL	287	44	SUM
102	01	1	164	76	LBL	226	00	00	288	02	02
103	95	=	165	90	LST	227	65	x	289	44	SUM

290	03	03	327	97	DSZ	364	85	+	401	76	LBL
291	61	GTD	328	05	05	365	43	RCL	402	25	CLR
292	02	02	329	22	INV	366	00	00	403	43	RCL
293	81	81	330	43	RCL	367	33	X²	404	07	07
294	76	LBL	331	01	01	368	95	=	405	75	-
295	17	B'	332	85	+	369	42	STD	406	43	RCL
296	29	OP	333	43	RCL	370	10	10	407	10	10
297	01	1	334	00	00	371	85	+	408	95	=
298	42	STD	335	33	X²	372	03	3	409	67	EQ
299	04	04	336	95	=	373	65	x	410	32	X!T
300	43	RCL	337	42	STD	374	43	RCL	411	73	RC*
301	00	00	338	07	07	375	00	00	412	07	07
302	42	STD	339	85	+	376	95	=	413	63	EX*
303	05	05	340	43	RCL	377	42	STD	414	10	10
304	65	x	341	00	00	378	05	05	415	63	EX*
305	03	3	342	95	=	379	43	RCL	416	07	07
306	85	+	343	42	STD	380	00	00	417	73	RC*
307	43	RCL	344	04	04	381	42	STD	418	06	06
308	00	00	345	85	+	382	09	09	419	63	EX*
309	33	X²	346	02	2	383	76	LBL	420	05	05
310	85	+	347	65	x	384	24	CE	421	63	EX*
311	43	RCL	348	43	RCL	385	73	RC*	422	06	06
312	01	01	349	00	00	386	04	04	423	76	LBL
313	95	=	350	95	=	387	75	-	424	32	X!T
314	42	STD	351	42	STD	388	73	RC*	425	01	1
315	07	07	352	06	06	389	05	05	426	44	SUM
316	76	LBL	353	43	RCL	390	95	=	427	04	04
317	22	INV	354	00	00	391	67	E0	428	44	SUM
318	43	RCL	355	75	-	392	25	CLR	429	06	06
319	04	04	356	01	1	393	01	1	430	44	SUM
320	72	ST*	357	95	=	394	44	SUM	431	07	07
321	07	07	358	42	STD	395	05	05	432	97	DSZ
322	01	1	359	08	08	396	44	SUM	433	08	08
323	44	SUM	360	76	LBL	397	10	10	434	23	LNx
324	04	04	361	23	LNx	398	97	DSZ	435	61	GTD
325	44	SUM	362	43	RCL	399	09	09	436	14	D'
326	07	07	363	01	01	400	24	CE			

2.5 Inversion mit totaler Pivotsuche

Das Programm bestimmt die Inverse $A^{-1} = [a'_{ik}]$ einer regulären n, n -Matrix A mittels des Austauschverfahrens. Dabei wird in jedem Schritt innerhalb der bisher nicht getauschten Zeilen und Spalten eine totale Pivotsuche durchgeführt. Der jeweilige Pivot wird in die Hauptdiagonale getauscht. Nach Durchführung der Inversion werden die Zeilen und Spalten in natürlicher Reihenfolge geordnet.

Das Programm zerfällt in drei Teile und gestattet so die Anwendung auf Matrizen bis zur Ordnung $n = 6$.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	„Teil 1“ einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn „Teil 1“		A	1
3	Eingabe der Matrixordnung n	n	R/S	n
4	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 1$	k	R/S	1
5	Eingabe der Matrix A spaltenweise	a_{11}	R/S	2
		a_{21}	R/S	3
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_{nn}	R/S	n^2+1
6	Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
7	„Teil 2“ einlesen (Block 1, 2)			2
8	Programmbeginn „Teil 2“		C	0
9	„Teil 3“ einlesen (Block 1, 2)			2
10	Programmbeginn „Teil 3“		D	
11	Ergebnisanzeige (A^{-1} spaltenweise)		R/S	a'_{11}
			\vdots	a'_{21}
			\vdots	\vdots
			R/S	a'_{nn}

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{10} : Programmzeiger

R_k, \dots, R_{k+2n-1} : Zeilen- und Spaltenindizes

$R_{k+2n}, \dots, R_{k+n^2+2n-1}$: a_{11}, \dots, a_{nn}

Bemerkungen

1. In den Registern R_k, \dots, R_{k+2n-1} werden die Zeilen- und Spaltenvertauschungen gespeichert und für den Rücktausch von dort abgerufen.
2. Ist A singular, so hält das Programm während der Ausführung von „Teil 2“ und zeigt dieses durch eine blinkende Anzeige an.

Beispiel

Gesucht ist die Inverse der Matrix $A = \begin{bmatrix} 2 & 2 & 0 \\ 1 & 1 & 2 \\ 2 & 1 & 1 \end{bmatrix}$.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
„Teil 1“ einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn „Teil 1“		A	1
Eingabe von: n	3	R/S	3
k	11	R/S	1
Eingabe von: a ₁₁	2	R/S	2
a ₂₁	1	R/S	3
a ₃₁	2	R/S	4
a ₁₂	2	R/S	5
a ₂₂	1	R/S	6
a ₃₂	1	R/S	7
a ₁₃	0	R/S	8
a ₂₃	2	R/S	9
a ₃₃	1	R/S	10
Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
„Teil 2“ einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn „Teil 2“		C	0
„Teil 3“ einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn „Teil 3“		D	
Anzeige von: a' ₁₁			-0.25
a' ₂₁		R/S	0.75
a' ₃₁		R/S	-0.25
a' ₁₂		R/S	-0.5
a' ₂₂		R/S	0.5
a' ₃₂		R/S	0.5
a' ₁₃		R/S	1
a' ₂₃		R/S	-1
a' ₃₃		R/S	0

Es ist also $A^{-1} = \begin{bmatrix} -0.25 & -0.5 & 1 \\ 0.75 & 0.5 & -1 \\ -0.25 & 0.5 & 0 \end{bmatrix}$.

Programm 2.5	Inversion mit totaler Pivotsuche
Teil 1	

000 76 LBL	019 76 LBL	038 02 02	057 02 02
001 11 R	020 22 INV	039 85 +	058 72 ST*
002 91 R/S	021 43 RCL	040 43 RCL	059 03 03
003 42 STD	022 03 03	041 00 00	060 01 -1
004 00 00	023 91 R/S	042 95 =	061 44 SUM
005 91 R/S	024 72 ST*	043 42 STD	062 02 02
006 42 STD	025 02 02	044 03 03	063 44 SUM
007 01 01	026 01 1	045 01 1	064 03 03
008 85 +	027 44 SUM	046 42 STD	065 44 SUM
009 02 2	028 02 02	047 04 04	066 04 04
010 65 x	029 44 SUM	048 43 RCL	067 97 DSZ
011 43 RCL	030 03 03	049 00 00	068 05 05
012 00 00	031 61 GTD	050 42 STD	069 23 LNX
013 95 =	032 22 INV	051 05 05	070 43 RCL
014 42 STD	033 76 LBL	052 76 LBL	071 00 00
015 02 02	034 12 B	053 23 LNX	072 42 STD
016 01 1	035 43 RCL	054 43 RCL	073 02 02
017 42 STD	036 01 01	055 04 04	074 25 CLR
018 03 03	037 42 STD	056 72 ST*	075 91 R/S

Teil 2

000 76 LBL	031 02 02	062 05 05	093 01 01
001 13 C	032 42 STD	063 76 LBL	094 85 +
002 43 RCL	033 09 09	064 32 X:T	095 43 RCL
003 01 01	034 76 LBL	065 01 1	096 00 00
004 85 +	035 25 CLR	066 44 SUM	097 65 x
005 43 RCL	036 73 RC*	067 03 03	098 02 2
006 00 00	037 03 03	068 97 DSZ	099 75 -
007 65 x	038 50 I×I	069 09 09	100 43 RCL
008 53 (039 22 INV	070 25 CLR	101 02 02
009 43 RCL	040 77 GE	071 00 0	102 95 =
010 00 00	041 32 X:T	072 67 EQ	103 42 STD
011 85 +	042 32 X:T	073 80 GRD	104 03 03
012 03 3	043 43 RCL	074 43 RCL	105 43 RCL
013 75 -	044 00 00	075 00 00	106 01 01
014 43 RCL	045 85 +	076 75 -	107 85 +
015 02 02	046 01 1	077 43 RCL	108 43 RCL
016 54)	047 75 -	078 02 02	109 00 00
017 75 -	048 43 RCL	079 95 =	110 85 +
018 43 RCL	049 09 09	080 44 SUM	111 43 RCL
019 02 02	050 95 =	081 03 03	112 04 04
020 95 =	051 42 STD	082 97 DSZ	113 75 -
021 42 STD	052 04 04	083 08 08	114 01 1
022 03 03	053 43 RCL	084 24 CE	115 95 =
023 43 RCL	054 00 00	085 43 RCL	116 42 STD
024 02 02	055 85 +	086 00 00	117 06 06
025 42 STD	056 01 1	087 85 +	118 43 RCL
026 08 08	057 75 -	088 01 1	119 03 03
027 29 CP	058 43 RCL	089 95 =	120 32 X:T
028 76 LBL	059 08 08	090 42 STD	121 43 RCL
029 24 CE	060 95 =	091 08 08	122 06 06
030 43 RCL	061 42 STD	092 43 RCL	123 67 EQ

124	65	×	186	53	(248	42	STD	310	76	LBL
125	76	LBL	187	02	2	249	09	09	311	44	SUM
126	55	÷	188	85	+	250	85	+	312	43	RCL
127	73	RC*	189	43	RCL	251	43	RCL	313	04	04
128	03	03	190	00	00	252	00	00	314	67	EQ
129	63	EX*	191	75	-	253	75	-	315	43	RCL
130	06	06	192	43	RCL	254	43	RCL	316	73	RC*
131	63	EX*	193	02	02	255	02	02	317	09	09
132	03	03	194	54)	256	95	=	318	65	×
133	43	RCL	195	95	=	257	42	STD	319	73	RC*
134	00	00	196	42	STD	258	07	07	320	10	10
135	44	SUM	197	03	03	259	73	RC*	321	55	÷
136	03	03	198	43	RCL	260	07	07	322	43	RCL
137	44	SUM	199	01	01	261	42	STD	323	07	07
138	06	06	200	85	+	262	07	07	324	95	=
139	97	DSZ	201	43	RCL	263	43	RCL	325	22	INV
140	08	08	202	00	00	264	02	02	326	74	SM*
141	55	÷	203	85	+	265	75	-	327	08	08
142	76	LBL	204	43	RCL	266	43	RCL	328	76	LBL
143	65	×	205	00	00	267	00	00	329	43	RCL
144	43	RCL	206	65	×	268	95	=	330	43	RCL
145	00	00	207	43	RCL	269	42	STD	331	00	00
146	42	STD	208	05	05	270	03	03	332	44	SUM
147	08	08	209	95	=	271	29	CP	333	08	08
148	85	+	210	42	STD	272	76	LBL	334	44	SUM
149	43	RCL	211	04	04	273	35	1/X	335	10	10
150	01	01	212	76	LBL	274	43	RCL	336	01	1
151	75	-	213	34	FX	275	03	03	337	44	SUM
152	43	RCL	214	73	RC*	276	67	EQ	338	04	04
153	02	02	215	03	03	277	42	STD	339	97	DSZ
154	95	=	216	63	EX*	278	43	RCL	340	06	06
155	42	STD	217	04	04	279	00	00	341	44	SUM
156	03	03	218	63	EX*	280	42	STD	342	76	LBL
157	43	RCL	219	03	03	281	06	06	343	42	STD
158	01	01	220	01	1	282	65	×	344	01	1
159	85	+	221	44	SUM	283	03	3	345	44	SUM
160	43	RCL	222	03	03	284	85	+	346	03	03
161	05	05	223	44	SUM	285	43	RCL	347	44	SUM
162	75	-	224	04	04	286	01	01	348	09	09
163	01	1	225	97	DSZ	287	75	-	349	97	DSZ
164	95	=	226	08	08	288	43	RCL	350	05	05
165	42	STD	227	34	FX	289	02	02	351	35	1/X
166	04	04	228	76	LBL	290	95	=	352	43	RCL
167	43	RCL	229	85	+	291	42	STD	353	00	00
168	03	03	230	43	RCL	292	10	10	354	42	STD
169	32	X!T	231	00	00	293	85	+	355	05	05
170	43	RCL	232	42	STD	294	43	RCL	356	65	×
171	04	04	233	05	05	295	02	02	357	03	3
172	67	EQ	234	65	×	296	75	-	358	75	-
173	85	+	235	53	(297	43	RCL	359	43	RCL
174	73	RC*	236	02	2	298	05	05	360	02	02
175	03	03	237	85	+	299	95	=	361	85	+
176	63	EX*	238	43	RCL	300	42	STD	362	43	RCL
177	04	04	239	00	00	301	08	08	363	01	01
178	63	EX*	240	75	-	302	43	RCL	364	95	=
179	03	03	241	43	RCL	303	02	02	365	42	STD
180	43	RCL	242	02	02	304	75	-	366	10	10
181	01	01	243	54)	305	43	RCL	367	43	RCL
182	85	+	244	85	+	306	00	00	368	00	00
183	43	RCL	245	43	RCL	307	95	=	369	75	-
184	00	00	246	01	01	308	42	STD	370	43	RCL
185	65	×	247	95	=	309	04	04	371	02	02

372	95	=	399	43	RCL	426	10	10	453	65	×
373	42	STD	400	00	00	427	76	LBL	454	53	(
374	09	09	401	42	STD	428	53	(455	03	3
375	76	LBL	402	05	05	429	43	RCL	456	85	+
376	45	YX	403	65	×	430	10	10	457	43	RCL
377	43	RCL	404	53	(431	67	EQ	458	00	00
378	09	09	405	02	2	432	54)	459	75	-
379	67	EQ	406	85	+	433	43	RCL	460	43	RCL
380	52	EE	407	43	RCL	434	07	07	461	02	02
381	43	RCL	408	00	00	435	22	INV	462	54)
382	07	07	409	75	-	436	64	PD*	463	75	-
383	94	+/-	410	43	RCL	437	09	09	464	43	RCL
384	22	INV	411	02	02	438	76	LBL	465	02	02
385	64	PD*	412	54)	439	54)	466	95	=
386	10	10	413	85	+	440	01	1	467	42	STD
387	76	LBL	414	43	RCL	441	44	SUM	468	08	08
388	52	EE	415	01	01	442	09	09	469	43	RCL
389	01	1	416	95	=	443	44	SUM	470	07	07
390	44	SUM	417	42	STD	444	10	10	471	35	1/X
391	09	09	418	09	09	445	97	DSZ	472	72	ST*
392	43	RCL	419	43	RCL	446	05	05	473	08	08
393	00	00	420	00	00	447	53	(474	97	DSZ
394	44	SUM	421	75	-	448	43	RCL	475	02	02
395	10	10	422	43	RCL	449	01	01	476	13	C
396	97	DSZ	423	02	02	450	85	+	477	25	CLR
397	05	05	424	95	=	451	43	RCL	478	91	R/S
398	45	YX	425	42	STD	452	00	00			

Teil 3

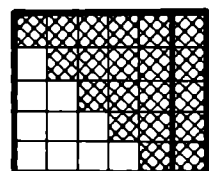
000	76	LBL	029	43	RCL	058	00	00	087	42	STD
001	14	D	030	02	02	059	75	-	088	07	07
002	43	RCL	031	85	+	060	43	RCL	089	76	LBL
003	00	00	032	01	1	061	02	02	090	30	TAN
004	75	-	033	95	=	062	85	+	091	73	RC*
005	01	1	034	42	STD	063	43	RCL	092	04	04
006	95	=	035	05	05	064	01	01	093	63	EX*
007	42	STD	036	76	LBL	065	75	-	094	06	06
008	02	02	037	29	CP	066	01	1	095	63	EX*
009	76	LBL	038	73	RC*	067	95	=	096	04	04
010	28	LDG	039	04	04	068	42	STD	097	43	RCL
011	43	RCL	040	75	-	069	06	06	098	00	00
012	00	00	041	43	RCL	070	73	RC*	099	44	SUM
013	75	-	042	03	03	071	04	04	100	04	04
014	43	RCL	043	95	=	072	63	EX*	101	44	SUM
015	02	02	044	22	INV	073	06	06	102	06	06
016	95	=	045	67	EQ	074	63	EX*	103	97	DSZ
017	42	STD	046	38	SIN	075	04	04	104	07	07
018	03	03	047	43	RCL	076	02	2	105	30	TAN
019	43	RCL	048	02	02	077	65	×	106	61	GTO
020	01	01	049	85	+	078	43	RCL	107	39	CDS
021	75	-	050	01	1	079	00	00	108	76	LBL
022	01	1	051	75	-	080	95	=	109	38	SIN
023	85	+	052	43	RCL	081	44	SUM	110	01	1
024	43	RCL	053	05	05	082	04	04	111	44	SUM
025	03	03	054	95	=	083	44	SUM	112	04	04
026	95	=	055	67	EQ	084	06	06	113	97	DSZ
027	42	STD	056	39	CDS	085	43	RCL	114	05	05
028	04	04	057	43	RCL	086	00	00	115	29	CP

116	76	LBL	160	73	RC*	204	00	00	248	07	07
117	39	CDS	161	04	04	205	85	+	249	90	LST
118	97	DSZ	162	75	-	206	43	RCL	250	61	GTO
119	02	02	163	43	RCL	207	03	03	251	96	WRT
120	28	LOG	164	03	03	208	65	×	252	76	LBL
121	43	RCL	165	95	=	209	43	RCL	253	97	DSZ
122	00	00	166	22	INV	210	00	00	254	01	1
123	75	-	167	67	EQ	211	95	=	255	44	SUM
124	01	1	168	97	DSZ	212	42	STD	256	04	04
125	95	=	169	43	RCL	213	04	04	257	97	DSZ
126	42	STD	170	02	02	214	85	+	258	05	05
127	02	02	171	85	+	215	53	<	259	98	ADV
128	76	LBL	172	01	1	216	43	RCL	260	76	LBL
129	99	PRT	173	75	-	217	02	02	261	96	WRT
130	43	RCL	174	43	RCL	218	75	-	262	97	DSZ
131	00	00	175	05	05	219	43	RCL	263	02	02
132	75	-	176	95	=	220	05	05	264	99	PRT
133	43	RCL	177	67	EQ	221	85	+	265	43	RCL
134	02	02	178	96	WRT	222	01	1	266	00	00
135	95	=	179	02	2	223	54)	267	33	×²
136	42	STD	180	65	×	224	65	×	268	42	STD
137	03	03	181	43	RCL	225	43	RCL	269	02	02
138	43	RCL	182	00	00	226	00	00	270	43	RCL
139	01	01	183	75	-	227	95	=	271	01	01
140	85	+	184	43	RCL	228	42	STD	272	85	+
141	43	RCL	185	02	02	229	06	06	273	02	2
142	00	00	186	85	+	230	43	RCL	274	65	×
143	75	-	187	43	RCL	231	00	00	275	43	RCL
144	01	1	188	01	01	232	42	STD	276	00	00
145	85	+	189	75	-	233	07	07	277	95	=
146	43	RCL	190	01	1	234	76	LBL	278	42	STD
147	03	03	191	95	=	235	90	LST	279	03	03
148	95	=	192	42	STD	236	73	RC*	280	76	LBL
149	42	STD	193	06	06	237	04	04	281	80	GRD
150	04	04	194	73	RC*	238	63	EX*	282	73	RC*
151	43	RCL	195	04	04	239	06	06	283	03	03
152	02	02	196	63	EX*	240	63	EX*	284	91	R/S
153	85	+	197	06	06	241	04	04	285	01	1
154	01	1	198	63	EX*	242	01	1	286	44	SUM
155	95	=	199	04	04	243	44	SUM	287	03	03
156	42	STD	200	43	RCL	244	04	04	288	97	DSZ
157	05	05	201	01	01	245	44	SUM	289	02	02
158	76	LBL	202	85	+	246	06	06	290	80	GRD
159	98	ADV	203	43	RCL	247	97	DSZ	291	91	R/S

2.6 Die Cholesky-Zerlegung

Eine reguläre, symmetrische, positiv-definite n, n -Matrix A lässt sich zerlegen in $A = C^T C$, wobei C eine rechte obere Dreiecksmatrix ist. Wie die LR-Zerlegung verwendet man auch die Cholesky-Zerlegung zur Lösung linearer Gleichungssysteme $Ax = a$. Wegen der Symmetrie braucht man die Elemente von A unter der Hauptdiagonalen nicht abzuspeichern; eingegeben wird nur der in der Skizze schraffierte Teil der Matrix $[A, a]$.

Das Programm wurde in zwei Teile zerlegt und gestattet so die Lösung linearer Gleichungssysteme bis zur Ordnung $n = 8$, bei Änderung der Speicherbereichsverteilung auf 70 Datenspeicher mittels der Tastenfolge 7 2nd Op 17 sogar der Ordnung $n = 9$.



Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	„Teil 1“ einlesen (Block 1, 2)			2
2	Programmbeginn „Teil 1“		A	2
3	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 11$	k	R/S	1
4	Eingabe der Elemente von A oberhalb und einschließlich der Hauptdiagonalen spaltenweise, anschließend Eingabe der Elemente von a	a_{11} a_{12} a_{22} a_{13} \vdots \vdots a_{nn} a_1 \vdots \vdots a_n	R/S R/S R/S R/S \vdots \vdots R/S R/S \vdots \vdots R/S	2 3 4 5 \vdots \vdots $\frac{n^2+n+2}{2}$ $\frac{n^2+n+4}{2}$ \vdots \vdots $\frac{n^2+3n+2}{2}$
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
6	Eingabe von n und k	n k	R/S R/S	0 0
7	„Teil 2“ einlesen (Block 1, 2)			2
8	Programmbeginn „Teil 2“		C	
9	Ergebnisanzeige		R/S \vdots \vdots R/S	x_1 x_2 \vdots \vdots x_n
10	Eingabe einer neuen „rechten Seite“ a'	a'_1 \vdots \vdots a'_n	A' R/S \vdots \vdots R/S	1 2 \vdots \vdots n+1
11	Ende der Koeffizienteneingabe		C	
12	Ergebnisanzeige		R/S \vdots \vdots R/S	x'_1 x'_2 \vdots \vdots x'_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{10} : Programmzeiger

$R_k, \dots, R_{k + \frac{n(n+1)}{2} - 1}$: $a_{11}, a_{12}, a_{22}, a_{13}, \dots, a_{nn}$

$R_{k + \frac{n(n+1)}{2}}, \dots, R_{k + \frac{n(n+3)}{2} - 1}$: a_1, \dots, a_n

Bemerkung

Ist eine Cholesky-Zerlegung von A nicht möglich, so hält das Programm und der Rechner zeigt dies durch eine blinkende Anzeige an.

Beispiel

Gesucht ist die Lösung der linearen Gleichungssysteme $Ax = a$ und $Ax = a'$ mit

$$A = \begin{bmatrix} 2 & 1 & 0 \\ 1 & 4 & 1 \\ 0 & 1 & 2 \end{bmatrix}, \quad a = \begin{bmatrix} 5 \\ 9 \\ 7 \end{bmatrix}, \quad a' = \begin{bmatrix} 1 \\ -1 \\ 3 \end{bmatrix}.$$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
„Teil 1“ einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn „Teil 1“		A	2
Eingabe von: k	11	R/S	1
a_{11}	2	R/S	2
a_{12}	1	R/S	3
a_{22}	4	R/S	4
a_{13}	0	R/S	5
a_{23}	1	R/S	6
a_{33}	2	R/S	7
a_1	5	R/S	8
a_2	9	R/S	9
a_3	7	R/S	10
Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
Eingabe von: n	3	R/S	0
k	11	R/S	0
„Teil 2“ einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn „Teil 2“		C	
Anzeige von: x_1			2
x_2		R/S	1
x_3		R/S	3
neue „rechte Seite“ a'		A'	1

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Eingabe von: a'_1	1	R/S	2
a'_2	-1	R/S	3
a'_3	3	R/S	4
Ende der Koeffizienteneingabe		C	
Anzeige von: x'_1			1
x'_2		R/S	-1
x'_3		R/S	2

Programm 2.6

Die Cholesky-Zerlegung

Teil 1

000	76	LBL	039	91	R/S	078	22	INV	117	53	(
001	11	R	040	42	STD	079	43	RCL	118	43	RCL
002	29	CP	041	01	01	080	01	01	119	00	00
003	91	R/S	042	42	STD	081	85	+	120	75	-
004	42	STD	043	02	02	082	01	1	121	43	RCL
005	02	02	044	85	+	083	95	=	122	07	07
006	01	1	045	01	1	084	42	STD	123	54)
007	42	STD	046	95	=	085	03	03	124	65	×
008	03	03	047	42	STD	086	85	+	125	53	(
009	43	RCL	048	03	03	087	01	1	126	43	RCL
010	03	03	049	73	RC*	088	95	=	127	00	00
011	91	R/S	050	02	02	089	42	STD	128	75	-
012	72	ST*	051	22	INV	090	02	02	129	43	RCL
013	02	02	052	77	GE	091	73	RC*	130	07	07
014	01	1	053	99	PRT	092	03	03	131	85	+
015	44	SUM	054	67	EQ	093	33	X ²	132	01	1
016	03	03	055	99	PRT	094	22	INV	133	54)
017	44	SUM	056	34	FX	095	74	SM*	134	55	÷
018	02	02	057	72	ST*	096	02	02	135	02	2
019	61	GTD	058	02	02	097	73	RC*	136	85	+
020	00	00	059	76	LBL	098	02	02	137	43	RCL
021	09	09	060	22	INV	099	34	FX	138	01	01
022	76	LBL	061	73	RC*	100	72	ST*	139	95	=
023	12	B	062	02	02	101	02	02	140	42	STD
024	25	CLR	063	22	INV	102	02	2	141	04	04
025	91	R/S	064	64	PD*	103	44	SUM	142	43	RCL
026	42	STD	065	03	03	104	02	02	143	01	01
027	00	00	066	43	RCL	105	76	LBL	144	85	+
028	75	-	067	00	00	106	23	LNx	145	02	2
029	01	1	068	85	+	107	43	RCL	146	95	=
030	95	=	069	01	1	108	00	00	147	42	STD
031	42	STD	070	75	-	109	75	-	148	05	05
032	09	09	071	43	RCL	110	43	RCL	149	01	1
033	75	-	072	09	09	111	07	07	150	42	STD
034	01	1	073	95	=	112	75	-	151	10	10
035	95	=	074	44	SUM	113	01	1	152	76	LBL
036	42	STD	075	03	03	114	95	=	153	24	CE
037	07	07	076	97	DS2	115	42	STD	154	43	RCL
038	25	CLR	077	09	09	116	08	08	155	10	10

156	42	STD	180	99	PRT	204	08	08	228	73	RC*
157	09	09	181	22	INV	205	24	CE	229	02	02
158	76	LBL	182	64	PD*	206	43	RCL	230	22	INV
159	25	CLR	183	02	02	207	00	00	231	77	GE
160	73	RC*	184	43	RCL	208	75	-	232	99	PRT
161	03	03	185	10	10	209	43	RCL	233	34	FX
162	65	x	186	22	INV	210	07	07	234	72	ST*
163	73	RC*	187	44	SUM	211	95	=	235	02	02
164	04	04	188	04	04	212	42	STD	236	02	2
165	95	=	189	01	1	213	09	09	237	44	SUM
166	22	INV	190	44	SUM	214	76	LBL	238	04	04
167	74	SM*	191	10	10	215	32	X:T	239	44	SUM
168	02	02	192	44	SUM	216	73	RC*	240	02	02
169	01	1	193	02	02	217	04	04	241	43	RCL
170	44	SUM	194	44	SUM	218	33	X²	242	01	01
171	03	03	195	03	03	219	22	INV	243	85	+
172	44	SUM	196	43	RCL	220	74	SM*	244	01	1
173	04	04	197	10	10	221	02	02	245	95	=
174	97	DSZ	198	85	+	222	01	1	246	42	STD
175	09	09	199	01	1	223	44	SUM	247	03	03
176	25	CLR	200	95	=	224	04	04	248	97	DSZ
177	73	RC*	201	44	SUM	225	97	DSZ	249	07	07
178	05	05	202	05	05	226	09	09	250	23	LNx
179	67	EQ	203	97	DSZ	227	32	X:T	251	25	CLR
									252	91	R/S

Teil 2

000	76	LBL	030	22	INV	060	95	=	090	00	00
001	13	C	031	64	PD*	061	22	INV	091	85	+
002	43	RCL	032	04	04	062	74	SM*	092	01	1
003	01	01	033	01	1	063	05	05	093	54)
004	42	STD	034	44	SUM	064	01	1	094	55	÷
005	03	03	035	03	03	065	44	SUM	095	02	2
006	85	+	036	43	RCL	066	03	03	096	95	=
007	43	RCL	037	00	00	067	44	SUM	097	42	STD
008	00	00	038	75	-	068	04	04	098	04	04
009	65	x	039	01	1	069	97	DSZ	099	01	1
010	53	(040	95	=	070	09	09	100	44	SUM
011	43	RCL	041	42	STD	071	15	E	101	05	05
012	00	00	042	08	08	072	73	RC*	102	97	DSZ
013	85	+	043	76	LBL	073	03	03	103	08	08
014	01	1	044	14	D	074	67	EQ	104	14	D
015	54)	045	43	RCL	075	99	PRT	105	43	RCL
016	55	÷	046	00	00	076	22	INV	106	01	01
017	02	2	047	75	-	077	64	PD*	107	85	+
018	95	=	048	43	RCL	078	05	05	108	43	RCL
019	42	STD	049	08	08	079	01	1	109	00	00
020	04	04	050	95	=	080	44	SUM	110	65	x
021	85	+	051	42	STD	081	03	03	111	53	(
022	01	1	052	09	09	082	43	RCL	112	43	RCL
023	95	=	053	76	LBL	083	01	01	113	00	00
024	42	STD	054	15	E	084	85	+	114	85	+
025	05	05	055	73	RC*	085	43	RCL	115	01	1
026	73	RC*	056	03	03	086	00	00	116	54)
027	03	03	057	65	x	087	65	x	117	55	÷
028	67	EQ	058	73	RC*	088	53	(118	02	2
029	99	PRT	059	04	04	089	43	RCL	119	75	-

120	01	1	172	73	RC*	224	02	2	276	43	RCL
121	95	=	173	03	03	225	75	-	277	00	00
122	42	STD	174	65	x	226	01	1	278	42	STD
123	03	03	175	73	RC*	227	95	=	279	09	09
124	85	+	176	04	04	228	44	SUM	280	76	LBL
125	43	RCL	177	95	=	229	03	03	281	33	X²
126	00	00	178	22	INV	230	43	RCL	282	73	RC*
127	95	=	179	74	SM*	231	01	01	283	02	02
128	42	STD	180	05	05	232	85	+	284	91	R/S
129	04	04	181	43	RCL	233	43	RCL	285	01	1
130	75	-	182	06	06	234	00	00	286	44	SUM
131	01	1	183	22	INV	235	65	x	287	02	02
132	95	=	184	44	SUM	236	53	(288	97	DSZ
133	42	STD	185	03	03	237	43	RCL	289	09	09
134	05	05	186	01	1	238	00	00	290	33	X²
135	73	RC*	187	94	+/-	239	85	+	291	91	R/S
136	03	03	188	44	SUM	240	01	1	292	76	LBL
137	67	EQ	189	06	06	241	54)	293	16	A'
138	99	PRT	190	44	SUM	242	55	+	294	43	RCL
139	22	INV	191	04	04	243	02	2	295	01	01
140	64	PD*	192	97	DSZ	244	75	-	296	85	+
141	04	04	193	09	09	245	01	1	297	43	RCL
142	01	1	194	19	D'	246	85	+	298	00	00
143	22	INV	195	73	RC*	247	43	RCL	299	65	x
144	44	SUM	196	03	03	248	00	00	300	53	(
145	03	03	197	67	EQ	249	95	=	301	43	RCL
146	43	RCL	198	99	PRT	250	42	STD	302	00	00
147	00	00	199	22	INV	251	04	04	303	85	+
148	75	-	200	64	PD*	252	01	1	304	01	1
149	01	1	201	05	05	253	22	INV	305	54)
150	95	=	202	53	(254	44	SUM	306	55	+
151	42	STD	203	43	RCL	255	05	05	307	02	2
152	08	08	204	00	00	256	97	DSZ	308	95	=
153	76	LBL	205	65	x	257	08	08	309	42	STD
154	10	E'	206	53	(258	10	E'	310	02	02
155	43	RCL	207	43	RCL	259	43	RCL	311	01	1
156	00	00	208	00	00	260	01	01	312	42	STD
157	75	-	209	75	-	261	85	+	313	03	03
158	43	RCL	210	01	1	262	43	RCL	314	76	LBL
159	08	08	211	54)	263	00	00	315	34	FX
160	95	=	212	75	-	264	65	x	316	43	RCL
161	42	STD	213	43	RCL	265	53	(317	03	03
162	09	09	214	08	08	266	43	RCL	318	91	R/S
163	43	RCL	215	65	x	267	00	00	319	72	ST*
164	00	00	216	53	(268	85	+	320	02	02
165	75	-	217	43	RCL	269	01	1	321	01	1
166	01	1	218	08	08	270	54)	322	44	SUM
167	95	=	219	75	-	271	55	+	323	02	02
168	42	STD	220	01	1	272	02	2	324	44	SUM
169	06	06	221	54)	273	95	=	325	03	03
170	76	LBL	222	54)	274	42	STD	326	61	GTD
171	19	D'	223	55	+	275	02	02	327	34	FX

2.7 Die QR-Zerlegung und vermittelndes Ausgleichen

Die QR-Zerlegung nach Householder führt eine n, m -Matrix A mit $n \geq m$ und $\text{rang } A = m$ durch Multiplikation mit einer orthonormalen Matrix Q in eine rechte obere Dreiecksmatrix R über. Der Algorithmus ist numerisch besonders günstig bei linearen Gleichungssystemen $Ax = a$, deren Koeffizientenmatrix A schlecht konditioniert ist (d.h. deren Zeilen bzw. Spalten nahezu linear abhängig sind). Außerdem liefert die QR-Zerlegung die Lösung überbestimmter linearer Gleichungssysteme $Ax = a$, A n, m -Matrix, $n > m$, nach der Gaußschen Methode der kleinsten Quadrate (vermittelndes Ausgleichen).

$$\begin{matrix} \text{---} n \text{---} \\ | \\ \boxed{A} \\ | \\ \text{---} m \text{---} \end{matrix} \begin{matrix} \\ \\ \boxed{x} \end{matrix} = \begin{matrix} \\ \\ \boxed{a} \end{matrix} \begin{matrix} n \\ \\ \end{matrix}$$

Das Programm wurde in zwei Teile zerlegt. In der folgenden Tabelle sind die bei normaler Speicherbereichsverteilung zulässigen Matrizenformate mit „+“ markiert; ändert man die Speicherbereichsverteilung mittels der Tastenfolge 8 2nd Op 17 auf 80 Datenspeicher, so sind auch die mit „o“ gekennzeichneten Matrizenformate zulässig.

<div>n \ m</div>	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	o	o	o	o
3		+	+	+	+	+	+	+	+	o	o	o	o	o					
4			+	+	+	+	+	o	o	o	o								
5				+	+	o	o	o	o										
6					o	o	o												
7						o													

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	„Teil 1“ einlesen (Block 1, 2)			2
2	Programmbeginn „Teil 1“		A	2
3	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 14$	k	R/S	1

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
4	Eingabe der Matrix $[A, a]$ spaltenweise	a_{11} a_{21} \vdots a_{nm} a_1 \vdots a_n	R/S R/S \vdots R/S R/S \vdots R/S	2 3 \vdots $mn+1$ $mn+2$ \vdots $mn+n+1$
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
6	Eingabe von n, m, k	n m k	R/S R/S R/S	n m 0
7	„Teil 2“ einlesen (Block 1)			1
8	Programmbeginn „Teil 2“		C	
9	Ergebnisanzeige		R/S \vdots R/S	x_1 x_2 \vdots x_m

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{13} : Programmzeiger

R_k, \dots, R_{k+mn-1} : a_{11}, \dots, a_{nm}

$R_{k+mn}, \dots, R_{k+mn+n-1}$: a_1, \dots, a_n

$R_{k+mn+n}, \dots, R_{k+mn+n+m-1}$: s_1, \dots, s_m

Bemerkung

Die s_1, \dots, s_m sind Koeffizienten, die bei der Berechnung von $R = Q^T A$ auftauchen.

Beispiele

1. Gesucht ist die Lösung des linearen Gleichungssystems $Ax = a$ mit der nahezu singulären Matrix

$$A = \begin{bmatrix} 1 & 1.1 & 1.1 \\ 1 & 0.9 & 0.9 \\ 0 & -0.1 & 0.2 \end{bmatrix} \quad \text{und} \quad a = \begin{bmatrix} 1 \\ 1 \\ 0.3 \end{bmatrix}$$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
„Teil 1“ einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn „Teil 1“		A	2
Eingabe von: k	14	R/S	1
a ₁₁	1	R/S	2
a ₂₁	1	R/S	3
a ₃₁	0	R/S	4
a ₁₂	1.1	R/S	5
a ₂₂	0.9	R/S	6
a ₃₂	-0.1	R/S	7
a ₁₃	1.1	R/S	8
a ₂₃	0.9	R/S	9
a ₃₃	0.2	R/S	10
a ₁	1	R/S	11
a ₂	1	R/S	12
a ₃	0.3	R/S	13
Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
Eingabe von: n	3	R/S	3
m	3	R/S	3
k	14	R/S	0
„Teil 2“ einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn „Teil 2“		C	
Anzeige von: x ₁			1
x ₂		R/S	-1
x ₃		R/S	1

2. Es soll eine Parabel $y = c_0 + c_1 t + c_2 t^2$ durch die vier Punkte der Tabelle

t	-1	0	1	3
y	2	1	2	3

gelegt werden. Durch Einsetzen der Punkte in die Parabelgleichung erhält man das überbestimmte lineare Gleichungssystem

$$\begin{bmatrix} 1 & -1 & 1 \\ 1 & 0 & 0 \\ 1 & 1 & 1 \\ 1 & 2 & 4 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} c_0 \\ c_1 \\ c_2 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 2 \\ 1 \\ 2 \\ 3 \end{bmatrix}$$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
„Teil 1“ einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn „Teil 1“		A	2
Eingabe von: k	14	R/S	1
a ₁₁	1	R/S	2
a ₂₁	1	R/S	3
a ₃₁	1	R/S	4
a ₄₁	1	R/S	5
a ₁₂	-1	R/S	6
a ₂₂	0	R/S	7
a ₃₂	1	R/S	8
a ₄₂	2	R/S	9
a ₁₃	1	R/S	10
a ₂₃	0	R/S	11
a ₃₃	1	R/S	12
a ₄₃	4	R/S	13
a ₁	2	R/S	14
a ₂	1	R/S	15
a ₃	2	R/S	16
a ₄	3	R/S	17
Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
Eingabe von: n	4	R/S	4
m	3	R/S	3
k	14	R/S	0
„Teil 2“ einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn „Teil 2“		C	
Anzeige von: c ₀			1.3
c ₁		R/S	-0.1
c ₂		R/S	0.5

Die gesuchte Ausgleichsparabel ist also

$$y = 1.3 - 0.1 \cdot t + 0.5 \cdot t^2 .$$

Programm 2.7	Die QR-Zerlegung
Teil 1	

000	76	LBL	056	05	05	112	43	RCL	168	04	04
001	11	A	057	42	STD	113	00	00	169	97	DSZ
002	29	CP	058	04	04	114	85	+	170	09	09
003	91	R/S	059	43	RCL	115	43	RCL	171	19	D'
004	42	STD	060	10	10	116	10	10	172	43	RCL
005	00	00	061	42	STD	117	95	=	173	13	13
006	01	1	062	09	09	118	42	STD	174	67	EQ
007	42	STD	063	76	LBL	119	08	08	175	99	PRT
008	01	01	064	14	D	120	43	RCL	176	22	INV
009	43	RCL	065	73	RC*	121	05	05	177	64	PD*
010	01	01	066	04	04	122	42	STD	178	06	06
011	91	R/S	067	33	X²	123	03	03	179	43	RCL
012	72	ST*	068	44	SUM	124	85	+	180	10	10
013	00	00	069	11	11	125	43	RCL	181	22	INV
014	01	1	070	01	1	126	00	00	182	44	SUM
015	44	SUM	071	44	SUM	127	95	=	183	03	03
016	00	00	072	04	04	128	42	STD	184	01	1
017	44	SUM	073	97	DSZ	129	04	04	185	44	SUM
018	01	01	074	09	09	130	43	RCL	186	06	06
019	61	GTO	075	14	D	131	02	02	187	43	RCL
020	00	00	076	43	RCL	132	85	+	188	00	00
021	08	08	077	11	11	133	43	RCL	189	75	-
022	76	LBL	078	34	FX	134	00	00	190	43	RCL
023	12	B	079	42	STD	135	65	x	191	10	10
024	25	CLR	080	12	-12	136	53	<	192	95	=
025	91	R/S	081	73	RC*	137	43	RCL	193	44	SUM
026	42	STD	082	05	05	138	01	01	194	04	04
027	00	00	083	22	INV	139	85	+	195	97	DSZ
028	42	STD	084	77	GE	140	01	1	196	08	08
029	10	10	085	15	E	141	54	>	197	10	E'
030	91	R/S	086	43	RCL	142	95	=	198	43	RCL
031	42	STD	087	12	12	143	42	STD	199	01	01
032	01	01	088	94	+/-	144	06	06	200	75	-
033	91	R/S	089	42	STD	145	76	LBL	201	43	RCL
034	42	STD	090	12	12	146	10	E'	202	00	00
035	02	02	091	76	LBL	147	43	RCL	203	85	+
036	42	STD	092	15	E	148	10	10	204	43	RCL
037	05	05	093	43	RCL	149	42	STD	205	10	10
038	43	RCL	094	11	11	150	09	09	206	95	=
039	01	01	095	75	-	151	00	0	207	42	STD
040	42	STD	096	73	RC*	152	72	ST*	208	08	08
041	07	07	097	05	05	153	06	06	209	43	RCL
042	75	-	098	65	x	154	76	LBL	210	05	05
043	43	RCL	099	43	RCL	155	19	D'	211	42	STD
044	00	00	100	12	12	156	73	RC*	212	04	04
045	95	=	101	95	=	157	03	03	213	85	+
046	22	INV	102	42	STD	158	65	x	214	43	RCL
047	67	EQ	103	13	13	159	73	RC*	215	00	00
048	33	X²	104	43	RCL	160	04	04	216	95	=
049	01	1	105	12	12	161	95	=	217	42	STD
050	22	INV	106	22	INV	162	74	SM*	218	03	03
051	44	SUM	107	74	SM*	163	06	06	219	43	RCL
052	07	07	108	05	05	164	01	1	220	02	02
053	76	LBL	109	43	RCL	165	44	SUM	221	85	+
054	33	X²	110	01	01	166	03	03	222	43	RCL
055	43	RCL	111	75	-	167	44	SUM	223	00	00

224	65	×		243	06	06		262	44	SUM		281	43	RCL
225	53	(244	65	×		263	04	04		282	12	12
226	43	RCL		245	73	RC*		264	43	RCL		283	72	ST*
227	01	01		246	04	04		265	00	00		284	05	05
228	85	+		247	95	=		266	75	-		285	43	RCL
229	01	1		248	22	INV		267	43	RCL		286	00	00
230	54)		249	74	SM*		268	10	10		287	85	+
231	95	=		250	03	03		269	95	=		288	01	1
232	42	STD		251	01	1		270	44	SUM		289	95	=
233	06	06		252	44	SUM		271	03	03		290	44	SUM
234	76	LBL		253	04	04		272	01	1		291	05	05
235	18	C'		254	44	SUM		273	44	SUM		292	01	1
236	43	RCL		255	03	03		274	06	06		293	22	INV
237	10	10		256	97	DSZ		275	97	DSZ		294	44	SUM
238	42	STD		257	09	09		276	08	08		295	10	10
239	09	09		258	17	B'		277	18	C'		296	97	DSZ
240	76	LBL		259	43	RCL		278	00	0		297	07	07
241	17	B'		260	10	10		279	42	STD		298	33	×²
242	73	RC*		261	22	INV		280	11	11		299	25	CLR
												300	91	R/S

Teil 2

000	76	LBL		035	03	03		070	05	05		105	22	INV
001	13	C		036	43	RCL		071	01	1		106	44	SUM
002	43	RCL		037	04	04		072	22	INV		107	05	05
003	02	02		038	75	-		073	44	SUM		108	97	DSZ
004	85	+		039	01	1		074	04	04		109	09	09
005	53	(040	95	=		075	43	RCL		110	23	LNx
006	43	RCL		041	42	STD		076	00	00		111	43	RCL
007	01	01		042	05	05		077	22	INV		112	01	01
008	75	-		043	43	RCL		078	44	SUM		113	42	STD
009	01	1		044	01	01		079	03	03		114	08	08
010	54)		045	75	-		080	97	DSZ		115	43	RCL
011	65	×		046	01	1		081	08	08		116	02	02
012	53	(047	95	=		082	22	INV		117	85	+
013	43	RCL		048	42	STD		083	73	RC*		118	43	RCL
014	00	00		049	09	09		084	03	03		119	01	01
015	85	+		050	76	LBL		085	22	INV		120	65	×
016	01	1		051	23	LNx		086	64	PD*		121	43	RCL
017	54)		052	43	RCL		087	05	05		122	00	00
018	95	=		053	01	01		088	43	RCL		123	95	=
019	42	STD		054	75	-		089	01	01		124	42	STD
020	03	03		055	43	RCL		090	75	-		125	03	03
021	85	+		056	09	09		091	43	RCL		126	76	LBL
022	43	RCL		057	95	=		092	09	09		127	24	CE
023	00	00		058	42	STD		093	95	=		128	73	RC*
024	95	=		059	08	08		094	44	SUM		129	03	03
025	42	STD		060	76	LBL		095	04	04		130	91	R/S
026	04	04		061	22	INV		096	65	×		131	01	1
027	73	RC*		062	73	RC*		097	43	RCL		132	44	SUM
028	03	03		063	03	03		098	00	00		133	03	03
029	22	INV		064	65	×		099	75	-		134	97	DSZ
030	64	PD*		065	73	RC*		100	01	1		135	08	08
031	04	04		066	04	04		101	95	=		136	24	CE
032	01	1		067	95	=		102	44	SUM		137	91	R/S
033	22	INV		068	22	INV		103	03	03				
034	44	SUM		069	74	SM*		104	01	1				

2.8 Zyklische Relaxation

Zu einem linearen Gleichungssystem $Ax = a$ (A n, n -Matrix) sei eine Näherungslösung p mit dem Residuum

$$r := Ap - a \neq 0$$

gegeben. Die Idee der Koordinatenrelaxation besteht darin, eine Komponente p_i der Näherungslösung p so zu ändern, daß die zugehörige Komponente r_i des Residuums r zu Null wird. Bei diesem Algorithmus werden alle Koordinaten p_i der Reihe nach so oft abgearbeitet, bis die Tschebyscheff-Norm des Residuums $\|r\|_\infty$ eine vorgegebene Toleranz $\sigma > 0$ unterschreitet.

Das Programm bearbeitet lineare Gleichungssysteme bis zur Ordnung $n = 5$, bei Änderung der Speicherbereichsverteilung auf 80 Datenspeicher mittels der Tastenfolge 8 2nd Op 17 bis zur Ordnung $n = 7$.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
2	Programmbeginn		A	2
3	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 10$	k	R/S	1
4	Eingabe der Matrix $[A, a, p]$ spaltenweise	a_{11}	R/S	2
		a_{21}	R/S	3
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_{nn}	R/S	n^2+1
		a_1	R/S	n^2+2
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_n	R/S	n^2+n+1
		p_1	R/S	n^2+n+2
		\vdots	\vdots	\vdots
		p_n	R/S	n^2+2n+1
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
6	Eingabe von σ, n, k	σ	R/S	0
		n	R/S	0
		k	R/S	
7	Ergebnisanzeige			\bar{x}_1
			R/S	\bar{x}_2
			\vdots	\vdots
			R/S	\bar{x}_n

Registerinhalte

 R_{00}, \dots, R_{09} : Programmzeiger

 R_k, \dots, R_{k+n^2-1} : a_{11}, \dots, a_{nn}
 $R_{k+n^2}, \dots, R_{k+n^2+n-1}$: a_1, \dots, a_n
 $R_{k+n^2+n}, \dots, R_{k+n^2+2n-1}$: p_1, \dots, p_n
 $R_{k+n^2+2n}, \dots, R_{k+n^2+3n-1}$: r_1, \dots, r_n

Beispiel

Zu dem linearen Gleichungssystem $Ax = a$ mit $A = \begin{bmatrix} 2 & 1 & 0 \\ 1 & 4 & 1 \\ 0 & 1 & 2 \end{bmatrix}$ und $a = \begin{bmatrix} 2 \\ 8 \\ 2 \end{bmatrix}$ sei die

Näherungslösung $p = \begin{bmatrix} 0.5 \\ 1.2 \\ -0.7 \end{bmatrix}$ gegeben. Gesucht ist eine verbesserte Näherung \bar{x} mit

$$\|r\|_{\infty} = \|A\bar{x} - a\|_{\infty} < 0.01.$$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn		A	2
Eingabe von: k	10	R/S	1
a_{11}	2	R/S	2
a_{21}	1	R/S	3
a_{31}	0	R/S	4
a_{12}	1	R/S	5
a_{22}	4	R/S	6
a_{32}	1	R/S	7
a_{13}	0	R/S	8
a_{23}	1	R/S	9
a_{33}	2	R/S	10
a_1	2	R/S	11
a_2	8	R/S	12
a_3	2	R/S	13
p_1	0.5	R/S	14
p_2	1.2	R/S	15
p_3	-0.7	R/S	16
Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
Eingabe von: σ	0.01	R/S	0
n	3	R/S	0
k	10	R/S	
Anzeige von: \bar{x}_1			-0.00234375
\bar{x}_2		R/S	2.001171875
\bar{x}_3		R/S	-.0005859375

Die exakte Lösung ist $x = \begin{bmatrix} 0 \\ 2 \\ 0 \end{bmatrix}$.

Programm 2.8

Zyklische Relaxation

000	76	LBL	059	43	RCL	118	00	00	177	07	07
001	11	R	060	00	00	119	95	=	178	74	SM*
002	91	R/S	061	42	STD	120	42	STD	179	04	04
003	42	STD	062	09	09	121	04	04	180	43	RCL
004	02	02	063	76	LBL	122	76	LBL	181	00	00
005	01	1	064	14	D	123	15	E	182	42	STD
006	42	STD	065	73	RC*	124	73	RC*	183	08	08
007	03	03	066	02	02	125	03	03	184	76	LBL
008	43	RCL	067	65	x	126	22	INV	185	16	R'
009	03	03	068	73	RC*	127	74	SM*	186	43	RCL
010	91	R/S	069	03	03	128	04	04	187	07	07
011	72	ST*	070	95	=	129	01	1	188	65	x
012	02	02	071	74	SM*	130	44	SUM	189	73	RC*
013	01	1	072	04	04	131	03	03	190	03	03
014	44	SUM	073	43	RCL	132	44	SUM	191	95	=
015	02	02	074	00	00	133	04	04	192	74	SM*
016	44	SUM	075	44	SUM	134	97	DSZ	193	06	06
017	03	03	076	02	02	135	09	09	194	01	1
018	61	GTD	077	01	1	136	15	E	195	44	SUM
019	00	00	078	44	SUM	137	76	LBL	196	03	03
020	08	08	079	03	03	138	10	E'	197	44	SUM
021	76	LBL	080	97	DSZ	139	43	RCL	198	06	06
022	12	B	081	09	09	140	01	01	199	97	DSZ
023	25	CLR	082	14	D	141	42	STD	200	08	08
024	29	CP	083	43	RCL	142	02	02	201	16	R'
025	91	R/S	084	00	00	143	42	STD	202	43	RCL
026	32	XIT	085	22	INV	144	03	03	203	00	00
027	25	CLR	086	44	SUM	145	85	+	204	22	INV
028	91	R/S	087	03	03	146	43	RCL	205	44	SUM
029	42	STD	088	65	x	147	00	00	206	06	06
030	00	00	089	43	RCL	148	33	X²	207	01	1
031	42	STD	090	00	00	149	85	+	208	44	SUM
032	08	08	091	75	-	150	43	RCL	209	04	04
033	42	STD	092	01	1	151	00	00	210	44	SUM
034	09	09	093	95	=	152	95	=	211	05	05
035	25	CLR	094	22	INV	153	42	STD	212	85	+
036	91	R/S	095	44	SUM	154	04	04	213	43	RCL
037	42	STD	096	02	02	155	85	+	214	00	00
038	01	01	097	01	1	156	43	RCL	215	95	=
039	42	STD	098	44	SUM	157	00	00	216	44	SUM
040	02	02	099	04	04	158	95	=	217	02	02
041	85	+	100	97	DSZ	159	42	STD	218	97	DSZ
042	43	RCL	101	08	08	160	05	05	219	09	09
043	00	00	102	13	C	161	42	STD	220	19	D'
044	33	X²	103	43	RCL	162	06	06	221	43	RCL
045	85	+	104	00	00	163	43	RCL	222	00	00
046	43	RCL	105	42	STD	164	00	00	223	22	INV
047	00	00	106	09	09	165	42	STD	224	44	SUM
048	95	=	107	33	X²	166	09	09	225	05	05
049	42	STD	108	85	+	167	76	LBL	226	42	STD
050	03	03	109	43	RCL	168	19	D'	227	09	09
051	85	+	110	01	01	169	73	RC*	228	76	LBL
052	43	RCL	111	95	=	170	05	05	229	18	C'
053	00	00	112	42	STD	171	94	+/-	230	73	RC*
054	95	=	113	03	03	172	55	÷	231	05	05
055	42	STD	114	85	+	173	73	RC*	232	50	I×I
056	04	04	115	02	2	174	02	02	233	77	GE
057	76	LBL	116	65	x	175	95	=	234	10	E'
058	13	C	117	43	RCL	176	42	STD	235	01	1

236	44	SUM	244	43	RCL	252	04	04	260	04	04
237	05	05	245	00	00	253	43	RCL	261	91	R/S
238	97	DSZ	246	33	%²	254	00	00	262	01	1
239	09	09	247	85	+	255	42	STD	263	44	SUM
240	18	C'	248	43	RCL	256	09	09	264	04	04
241	43	RCL	249	00	00	257	76	LBL	265	97	DSZ
242	01	01	250	95	=	258	17	B'	266	09	09
243	85	+	251	42	STD	259	73	RC*	267	17	B'
									268	91	R/S

2.9 Methode des verstärkten Abstiegs

Diese Methode zur Lösung eines linearen Gleichungssystems $Ax = a$ mit symmetrischer und positiv-definiter n,n -Matrix A ist ein Relaxationsverfahren (siehe 2.8 „Zyklische Relaxation“), bei dem die Näherungslösung p nicht koordinatenweise, sondern in Richtung des Residuenvektors $r = Ap - a$ geändert wird. Der Algorithmus endet, wenn die euklidische Norm des Residuums r eine vorgegebene Toleranz $\sigma > 0$ unterschreitet.

Das Programm gestattet die Bearbeitung von linearen Gleichungssystemen bis zur Ordnung $n = 5$, bei Änderung der Speicherbereichsverteilung auf 70 Datenspeicher mittels der Tastenfolge 7 2nd Op 17 auch der Ordnung $n = 6$.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
2	Programmbeginn		A	2
3	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 10$	k	R/S	1
4	Eingabe der Matrix $[A, a, p]$ spaltenweise	a_{11}	R/S	2
		a_{21}	R/S	3
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_{nn}	R/S	n^2+1
		a_1	R/S	n^2+2
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_n	R/S	n^2+n+1
		p_1	R/S	n^2+n+2
		\vdots	\vdots	\vdots
		p_n	R/S	n^2+2n+1

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
6	Eingabe von σ, n, k	σ	R/S	0
		n	R/S	0
		k	R/S	
7	Ergebnisanzeige		R/S	\bar{x}_1
			R/S	\bar{x}_2
			\vdots	\vdots
			R/S	\bar{x}_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{09} : Programmzeiger

R_k, \dots, R_{k+n^2-1} : a_{11}, \dots, a_{nn}

$R_{k+n^2}, \dots, R_{k+n^2+n-1}$: a_1, \dots, a_n

$R_{k+n^2+n}, \dots, R_{k+n^2+2n-1}$: p_1, \dots, p_n

$R_{k+n^2+2n}, \dots, R_{k+n^2+3n-1}$: r_1, \dots, r_n

Beispiel

Zu dem linearen Gleichungssystem $Ax = a$ mit $A = \begin{bmatrix} 2 & 1 & 0 \\ 1 & 4 & 1 \\ 0 & 1 & 2 \end{bmatrix}$ und $a = \begin{bmatrix} 2 \\ 8 \\ 2 \end{bmatrix}$ sei die

Näherungslösung $p = \begin{bmatrix} 0.5 \\ 1.2 \\ -0.7 \end{bmatrix}$ gegeben. Gesucht ist eine verbesserte Näherung \bar{x} mit

$$\|r\|_2 = \|A\bar{x} - a\|_2 < 0.005.$$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn		A	2
Eingabe von: k	10	R/S	1
a_{11}	2	R/S	2
a_{21}	1	R/S	3
a_{31}	0	R/S	4
a_{12}	1	R/S	5
a_{22}	4	R/S	6
a_{32}	1	R/S	7
a_{13}	0	R/S	8
a_{23}	1	R/S	9
a_{33}	2	R/S	10

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
a_1	2	R/S	11
a_2	8	R/S	12
a_3	2	R/S	13
p_1	0.5	R/S	14
p_2	1.2	R/S	15
p_3	-0.7	R/S	16
Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
Eingabe von: σ	0.005	R/S	0
n	3	R/S	0
k	10	R/S	
Anzeige von: \bar{x}_1			.0009332064
\bar{x}_2		R/S	1.998317586
\bar{x}_3		R/S	.0009243247

Die exakte Lösung ist $x = \begin{bmatrix} 0 \\ 2 \\ 0 \end{bmatrix}$.

Programm 2.9	Methode des stärksten Abstiegs
---------------------	---------------------------------------

000 76 LBL	026 25 CLR	052 33 X²	078 73 RC*
001 11 R	027 91 R/S	053 43 RCL	079 07 07
002 91 R/S	028 42 STD	054 00 00	080 94 +/-
003 42 STD	029 00 00	055 42 STD	081 72 ST*
004 02 02	030 42 STD	056 03 03	082 07 07
005 01 1	031 02 02	057 76 LBL	083 01 1
006 42 STD	032 25 CLR	058 34 FX	084 44 SUM
007 03 03	033 91 R/S	059 73 RC*	085 07 07
008 43 RCL	034 42 STD	060 06 06	086 43 RCL
009 03 03	035 01 01	061 65 X	087 00 00
010 91 R/S	036 42 STD	062 73 RC*	088 22 INV
011 72 ST*	037 06 06	063 08 08	089 44 SUM
012 02 02	038 85 +	064 95 =	090 08 08
013 01 1	039 43 RCL	065 22 INV	091 33 X²
014 44 SUM	040 00 00	066 74 SM*	092 75 -
015 02 02	041 33 X²	067 07 07	093 01 1
016 44 SUM	042 95 =	068 43 RCL	094 95 =
017 03 03	043 42 STD	069 00 00	095 22 INV
018 61 GTD	044 07 07	070 44 SUM	096 44 SUM
019 00 00	045 85 +	071 06 06	097 06 06
020 08 08	046 43 RCL	072 01 1	098 97 DS2
021 76 LBL	047 00 00	073 44 SUM	099 02 02
022 12 B	048 95 =	074 08 08	100 33 X²
023 25 CLR	049 42 STD	075 97 DS2	101 76 LBL
024 91 R/S	050 08 08	076 03 03	102 13 C
025 32 X↵T	051 76 LBL	077 34 FX	103 43 RCL

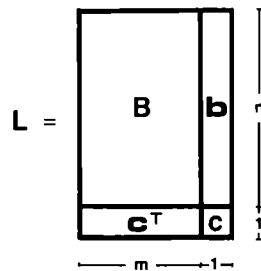
104	00	00	163	95	=	222	42	STD	281	43	RCL
105	42	STD	164	22	INV	223	43	RCL	282	00	00
106	02	02	165	44	SUM	224	05	05	283	42	STD
107	43	RCL	166	06	06	225	22	INV	284	02	02
108	01	01	167	01	1	226	49	PRD	285	33	X ²
109	42	STD	168	44	SUM	227	09	09	286	85	+
110	06	06	169	08	08	228	43	RCL	287	43	RCL
111	85	+	170	97	DSZ	229	00	00	288	01	01
112	43	RCL	171	02	02	230	42	STD	289	95	=
113	00	00	172	35	1/X	231	02	02	290	42	STD
114	33	X ²	173	43	RCL	232	43	RCL	291	03	03
115	95	=	174	01	01	233	01	01	292	00	0
116	42	STD	175	85	+	234	85	+	293	42	STD
117	07	07	176	43	RCL	235	43	RCL	294	05	05
118	85	+	177	00	00	236	00	00	295	76	LBL
119	02	2	178	33	X ²	237	33	X ²	296	45	Y ^X
120	65	x	179	95	=	238	95	=	297	73	RC*
121	43	RCL	180	42	STD	239	42	STD	298	03	03
122	00	00	181	06	06	240	07	07	299	33	X ²
123	95	=	182	85	+	241	85	+	300	44	SUM
124	42	STD	183	02	2	242	43	RCL	301	05	05
125	08	08	184	65	x	243	00	00	302	01	1
126	76	LBL	185	43	RCL	244	95	=	303	44	SUM
127	35	1/X	186	00	00	245	42	STD	304	03	03
128	43	RCL	187	95	=	246	06	06	305	97	DSZ
129	00	00	188	42	STD	247	85	+	306	02	02
130	42	STD	189	07	07	248	43	RCL	307	45	Y ^X
131	03	03	190	43	RCL	249	00	00	308	43	RCL
132	00	0	191	00	00	250	95	=	309	05	05
133	72	ST*	192	42	STD	251	42	STD	310	34	FX
134	08	08	193	02	02	252	08	08	311	77	GE
135	76	LBL	194	00	0	253	76	LBL	312	13	C
136	43	RCL	195	42	STD	254	44	SUM	313	43	RCL
137	73	RC*	196	09	09	255	73	RC*	314	00	00
138	06	06	197	42	STD	256	07	07	315	42	STD
139	65	x	198	05	05	257	65	x	316	02	02
140	73	RC*	199	76	LBL	258	43	RCL	317	33	X ²
141	07	07	200	42	STD	259	09	09	318	85	+
142	95	=	201	73	RC*	260	95	=	319	43	RCL
143	74	SM*	202	06	06	261	74	SM*	320	01	01
144	08	08	203	33	X ²	262	06	06	321	85	+
145	43	RCL	204	44	SUM	263	73	RC*	322	43	RCL
146	00	00	205	09	09	264	08	08	323	00	00
147	44	SUM	206	73	RC*	265	65	x	324	95	=
148	06	06	207	06	06	266	43	RCL	325	42	STD
149	01	1	208	65	x	267	09	09	326	03	03
150	44	SUM	209	73	RC*	268	95	=	327	76	LBL
151	07	07	210	07	07	269	74	SM*	328	52	EE
152	97	DSZ	211	95	=	270	07	07	329	73	RC*
153	03	03	212	22	INV	271	01	1	330	03	03
154	43	RCL	213	44	SUM	272	44	SUM	331	91	R/S
155	43	RCL	214	05	05	273	06	06	332	01	1
156	00	00	215	01	1	274	44	SUM	333	44	SUM
157	22	INV	216	44	SUM	275	07	07	334	03	03
158	44	SUM	217	06	06	276	44	SUM	335	97	DSZ
159	07	07	218	44	SUM	277	08	08	336	02	02
160	33	X ²	219	07	07	278	97	DSZ	337	52	EE
161	75	-	220	97	DSZ	279	02	02	338	91	R/S
162	01	1	221	02	02	280	44	SUM			

2.10 Lineare Optimierung

Das Programm berechnet die Lösung eines linearen Programms in Normalform

$$\begin{aligned} \mathbf{y}_1 &\geq 0 \\ \mathbf{y}_2 &= \mathbf{B} \mathbf{y}_1 + \mathbf{b} \geq 0 \\ z &= \mathbf{c}^T \mathbf{y}_1 + \mathbf{c} \rightarrow \max \end{aligned}$$

nach dem Simplexverfahren. Dabei sind \mathbf{y}_1 und \mathbf{c} m -Spalten, \mathbf{y}_2 und \mathbf{b} n -Spalten und \mathbf{B} ist eine n,m -Matrix. Das lineare Programm wird spaltenweise als eine Matrix \mathbf{L} der folgenden Form eingegeben:



Das Programm wurde in drei Teile zerlegt. Es gestattet die Lösung solcher Optimierungsprobleme, deren Formate in der folgenden Tabelle mit „+“ gekennzeichnet sind.

n \ m	n	2	3	4	5	6	7	8	9
	m								
2		+	+	+	+	+	+	+	+
3		+	+	+	+	+	+		
4		+	+	+	+	+			
5		+	+	+	+				
6		+	+	+					
7		+	+						
8		+							
9		+							

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	„Teil 1“ einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn „Teil 1“		A	1
3	Eingabe von n und m	n	R/S	n
		m	R/S	m
4	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 13$	k	R/S	1
5	Eingabe der Matrix $L = \left[\begin{array}{c c} B & b \\ \hline c^T & c \end{array} \right]$ spaltenweise	b_{11}	R/S	2
		\vdots	\vdots	\vdots
		b_{n1}	R/S	n+1
		c_1	R/S	n+2
		b_{12}	R/S	n+3
		\vdots	\vdots	\vdots
		b_{nm}	R/S	m(n+1)
		c_m	R/S	m(n+1)+1
		b_1	R/S	m(n+1)+2
		\vdots	\vdots	\vdots
		b_n	R/S	(m+1) (n+1)
		c	R/S	0
6	„Teil 2“ einlesen (Block 1, 2)			2
7	Programmbeginn „Teil 2“		B	0
8	„Teil 3“ einlesen (Block 1)			1
9	Ausgabe der primalen Lösung y_1		C	
10	Ergebnisanzeige		R/S	z_{\max}
			\vdots	y_1
			\vdots	\vdots
			R/S	y_m

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{12} : Programmzeiger

$R_k, \dots, R_{k+m+n-1}$: Zeilen- und Spaltenindizes

$R_{k+m+n}, \dots, R_{k+2m+2n+mn}$: Koeffizienten von $L = \left[\begin{array}{c|c} B & b \\ \hline c^T & c \end{array} \right]$

Bemerkungen

1. Ist man nicht an der Lösung des primalen, sondern des dualen linearen Programms

$$\begin{aligned} v_2 &\leq 0 \\ v_1 &= -B^T v_2 + c \leq 0 \\ w &= -b^T v_2 + c \rightarrow \min \end{aligned}$$

interessiert, so wird Schritt 9 der Programminstruktionen ersetzt durch Schritt 9a

9a	Ausgabe der dualen Lösung v_2		D	
----	---------------------------------	--	---	--

Auch in diesem Fall wird die Matrix $L = \left[\begin{array}{c|c} B & b \\ \hline c^T & c \end{array} \right]$ eingegeben.

2. Existiert keine optimale Lösung, weil die Menge der zulässigen Lösungen unbeschränkt ist, hält das Programm und der Rechner zeigt dies durch eine blinkende Anzeige an.

Beispiel

Gegeben ist das lineare Optimierungsproblem

$$\begin{aligned} y_1 &\geq 0, \quad y_2 \geq 0 \\ y_1 + y_2 &\leq 10 \\ 3y_1 + 2y_2 &\leq 24 \\ y_1 &\leq 6 \\ 2y_1 + y_2 &\rightarrow \max \end{aligned}$$

Die Normalform lautet

$$\begin{bmatrix} y_1 \\ y_2 \end{bmatrix} \geq 0, \quad \begin{bmatrix} -1 & -1 \\ -3 & -2 \\ -1 & 0 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} y_1 \\ y_2 \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} 10 \\ 24 \\ 6 \end{bmatrix} \geq 0, \quad z = 2y_1 + y_2 + 0 \rightarrow \max ;$$

$$\text{also } L = \left[\begin{array}{cc|c} -1 & -1 & 10 \\ -3 & -2 & 24 \\ -1 & 0 & 6 \\ \hline 2 & 1 & 0 \end{array} \right].$$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
„Teil 1“ einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn „Teil 1“		A	1
Eingabe von: n	3	R/S	3
m	2	R/S	2
k	13	R/S	
			1

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
b_{11}	-1	R/S	2
b_{21}	-3	R/S	3
b_{31}	-1	R/S	4
c_1	2	R/S	5
b_{12}	-1	R/S	6
b_{22}	-2	R/S	7
b_{32}	0	R/S	8
c_2	1	R/S	9
b_1	10	R/S	10
b_2	24	R/S	11
b_3	6	R/S	12
c	0	R/S	0
„Teil 2“ einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn „Teil 2“		B	0
„Teil 3“ einlesen (Block 1)			1
Ausgabe der primalen Lösung		C	
Anzeige von: z_{\max}			15
y_1		R/S	6
y_2		R/S	3

Programm 2.10
Lineare Optimierung
Teil 1

000 76 LBL	022 43 RCL	044 01 1	066 85 +
001 11 R	023 06 06	045 44 SUM	067 01 1
002 91 R/S	024 72 ST*	046 05 05	068 54)
003 42 STD	025 05 05	047 44 SUM	069 95 =
004 00 00	026 01 1	048 06 06	070 42 STD
005 42 STD	027 44 SUM	049 97 DSZ	071 04 04
006 03 03	028 05 05	050 03 03	072 76 LBL
007 91 R/S	029 44 SUM	051 23 LNX	073 24 CE
008 42 STD	030 06 06	052 01 1	074 43 RCL
009 01 01	031 97 DSZ	053 42 STD	075 03 03
010 42 STD	032 04 04	054 03 03	076 91 R/S
011 04 04	033 22 INV	055 00 0	077 72 ST*
012 91 R/S	034 01 1	056 53 (078 05 05
013 42 STD	035 42 STD	057 43 RCL	079 01 1
014 02 02	036 06 06	058 00 00	080 44 SUM
015 42 STD	037 76 LBL	059 85 +	081 03 03
016 05 05	038 23 LNX	060 01 1	082 44 SUM
017 01 1	039 43 RCL	061 54)	083 05 05
018 42 STD	040 06 06	062 65 x	084 97 DSZ
019 06 06	041 94 +/-	063 53 (085 04 04
020 76 LBL	042 72 ST*	064 43 RCL	086 24 CE
021 22 INV	043 05 05	065 01 01	087 25 CLR
			088 91 R/S

Teil 2

000	76	LBL	058	65	x	116	87	IFF	174	05	05
001	12	B	059	43	RCL	117	06	06	175	95	=
002	43	RCL	060	01	01	118	42	STD	176	42	STD
003	01	01	061	95	=	119	42	STD	177	03	03
004	42	STD	062	42	STD	120	08	08	178	75	-
005	04	04	063	03	03	121	22	INV	179	43	RCL
006	85	+	064	43	RCL	122	86	STF	180	05	05
007	02	2	065	02	02	123	06	06	181	85	+
008	65	x	066	85	+	124	43	RCL	182	43	RCL
009	43	RCL	067	43	RCL	125	09	09	183	01	01
010	00	00	068	01	01	126	42	STD	184	85	+
011	85	+	069	85	+	127	06	06	185	43	RCL
012	43	RCL	070	43	RCL	128	61	GTD	186	06	06
013	02	02	071	00	00	129	35	1/X	187	95	=
014	95	=	072	65	x	130	76	LBL	188	42	STD
015	42	STD	073	43	RCL	131	42	STD	189	04	04
016	03	03	074	05	05	132	43	RCL	190	73	RC*
017	29	CP	075	85	+	133	10	10	191	03	03
018	01	1	076	43	RCL	134	75	-	192	63	EX*
019	42	STD	077	05	05	135	43	RCL	193	04	04
020	05	05	078	75	-	136	08	08	194	63	EX*
021	76	LBL	079	01	1	137	95	=	195	03	03
022	25	CLR	080	95	=	138	77	GE	196	43	RCL
023	73	RC*	081	42	STD	139	35	1/X	197	00	00
024	03	03	082	04	04	140	43	RCL	198	85	+
025	94	+/-	083	01	1	141	10	10	199	01	1
026	22	INV	084	42	STD	142	42	STD	200	95	=
027	77	GE	085	09	09	143	08	08	201	42	STD
028	32	X!T	086	43	RCL	144	43	RCL	202	03	03
029	01	1	087	00	00	145	09	09	203	43	RCL
030	44	SUM	088	42	STD	146	42	STD	204	02	02
031	05	05	089	07	07	147	06	06	205	85	+
032	85	+	090	00	0	148	76	LBL	206	43	RCL
033	43	RCL	091	42	STD	149	35	1/X	207	01	01
034	00	00	092	08	08	150	01	1	208	85	+
035	95	=	093	86	STF	151	44	SUM	209	43	RCL
036	44	SUM	094	06	06	152	03	03	210	05	05
037	03	03	095	76	LBL	153	44	SUM	211	65	x
038	97	DSZ	096	33	X²	154	04	04	212	43	RCL
039	04	04	097	73	RC*	155	44	SUM	213	00	00
040	25	CLR	098	04	04	156	09	09	214	85	+
041	25	CLR	099	22	INV	157	97	DSZ	215	43	RCL
042	91	R/S	100	77	GE	158	07	07	216	05	05
043	76	LBL	101	34	FX	159	33	X²	217	75	-
044	32	X!T	102	61	GTD	160	22	INV	218	01	1
045	43	RCL	103	35	1/X	161	87	IFF	219	95	=
046	02	02	104	76	LBL	162	06	06	220	42	STD
047	85	+	105	34	FX	163	43	RCL	221	09	09
048	43	RCL	106	73	RC*	164	61	GTD	222	85	+
049	00	00	107	03	03	165	16	A'	223	43	RCL
050	85	+	108	55	÷	166	76	LBL	224	06	06
051	43	RCL	109	73	RC*	167	43	RCL	225	75	-
052	00	00	110	04	04	168	43	RCL	226	01	1
053	65	x	111	95	=	169	02	02	227	95	=
054	43	RCL	112	94	+/-	170	75	-	228	42	STD
055	01	01	113	42	STD	171	01	1	229	07	07
056	85	+	114	10	10	172	85	+	230	73	RC*
057	02	2	115	22	INV	173	43	RCL	231	07	07

232	42	STD	293	76	LBL	354	43	RCL	415	75	-
233	07	07	294	52	EE	355	06	06	416	01	1
234	01	1	295	43	RCL	356	75	-	417	95	=
235	75	-	296	12	12	357	01	1	418	42	STD
236	43	RCL	297	67	EQ	358	95	=	419	09	09
237	06	06	298	53	(359	42	STD	420	01	1
238	95	=	299	73	RC*	360	10	10	421	75	-
239	42	STD	300	09	09	361	01	1	422	43	RCL
240	11	11	301	65	x	362	75	-	423	06	06
241	76	LBL	302	73	RC*	363	43	RCL	424	95	=
242	44	SUM	303	10	10	364	05	05	425	42	STD
243	43	RCL	304	55	÷	365	95	=	426	10	10
244	11	11	305	43	RCL	366	42	STD	427	76	LBL
245	67	EQ	306	07	07	367	09	09	428	61	GTD
246	45	YX	307	95	=	368	76	LBL	429	43	RCL
247	43	RCL	308	22	INV	369	54)	430	10	10
248	01	01	309	74	SM*	370	43	RCL	431	67	EQ
249	85	+	310	08	08	371	09	09	432	65	x
250	01	1	311	76	LBL	372	67	EQ	433	43	RCL
251	95	=	312	53	(373	55	÷	434	07	07
252	42	STD	313	43	RCL	374	43	RCL	435	22	INV
253	04	04	314	00	00	375	07	07	436	64	PD*
254	75	-	315	85	+	376	94	+/-	437	09	09
255	02	2	316	01	1	377	22	INV	438	76	LBL
256	85	+	317	95	=	378	64	PD*	439	65	x
257	43	RCL	318	44	SUM	379	10	10	440	01	1
258	02	02	319	08	08	380	76	LBL	441	44	SUM
259	85	+	320	44	SUM	381	55	÷	442	09	09
260	43	RCL	321	10	10	382	01	1	443	44	SUM
261	00	00	322	01	1	383	44	SUM	444	10	10
262	85	+	323	44	SUM	384	09	09	445	97	DSZ
263	43	RCL	324	12	12	385	85	+	446	03	03
264	06	06	325	97	DSZ	386	43	RCL	447	61	GTD
265	95	=	326	04	04	387	00	00	448	43	RCL
266	42	STD	327	52	EE	388	95	=	449	02	02
267	10	10	328	76	LBL	389	44	SUM	450	85	+
268	43	RCL	329	45	YX	390	10	10	451	43	RCL
269	02	02	330	01	1	391	97	DSZ	452	01	01
270	85	+	331	44	SUM	392	03	03	453	85	+
271	43	RCL	332	11	11	393	54)	454	43	RCL
272	01	01	333	44	SUM	394	43	RCL	455	00	00
273	85	+	334	09	09	395	00	00	456	65	x
274	02	2	335	97	DSZ	396	85	+	457	43	RCL
275	65	x	336	03	03	397	01	1	458	05	05
276	43	RCL	337	44	SUM	398	95	=	459	85	+
277	00	00	338	43	RCL	399	42	STD	460	43	RCL
278	75	-	339	01	01	400	03	03	461	05	05
279	43	RCL	340	85	+	401	43	RCL	462	75	-
280	03	03	341	01	1	402	02	02	463	02	2
281	85	+	342	95	=	403	85	+	464	85	+
282	01	1	343	42	STD	404	43	RCL	465	43	RCL
283	95	=	344	03	03	405	01	01	466	06	06
284	42	STD	345	43	RCL	406	85	+	467	95	=
285	08	08	346	02	02	407	43	RCL	468	42	STD
286	01	1	347	85	+	408	00	00	469	08	08
287	75	-	348	43	RCL	409	65	x	470	43	RCL
288	43	RCL	349	01	01	410	43	RCL	471	07	07
289	05	05	350	85	+	411	05	05	472	35	1/X
290	95	=	351	43	RCL	412	85	+	473	72	ST*
291	42	STD	352	00	00	413	43	RCL	474	08	08
292	12	12	353	85	+	414	05	05	475	12	B
									476	25	CLR

Teil 3

000	76	LBL	052	43	RCL	104	65	×	156	78	Σ+
001	13	C	053	04	04	105	53	(157	00	0
002	43	RCL	054	95	=	106	43	RCL	158	91	R/S
003	02	02	055	67	EQ	107	01	01	159	61	GTO
004	85	+	056	81	RST	108	85	+	160	70	RAD
005	02	2	057	01	1	109	43	RCL	161	76	LBL
006	65	×	058	44	SUM	110	00	00	162	79	Σ
007	53	(059	05	05	111	54)	163	43	RCL
008	43	RCL	060	97	DSZ	112	85	+	164	02	02
009	01	01	061	06	06	113	43	RCL	165	85	+
010	85	+	062	75	-	114	00	00	166	53	(
011	43	RCL	063	00	0	115	65	×	167	01	1
012	00	00	064	91	R/S	116	43	RCL	168	85	+
013	54)	065	61	GTO	117	01	01	169	43	RCL
014	85	+	066	85	+	118	95	=	170	05	05
015	43	RCL	067	76	LBL	119	42	STD	171	75	-
016	00	00	068	81	RST	120	07	07	172	43	RCL
017	65	×	069	43	RCL	121	73	RC*	173	02	02
018	43	RCL	070	05	05	122	07	07	174	54)
019	01	01	071	85	+	123	91	R/S	175	65	×
020	95	=	072	43	RCL	124	43	RCL	176	53	(
021	42	STD	073	00	00	125	00	00	177	43	RCL
022	07	07	074	85	+	126	42	STD	178	00	00
023	73	RC*	075	43	RCL	127	03	03	179	85	+
024	07	07	076	01	01	128	01	1	180	01	1
025	91	R/S	077	65	×	129	42	STD	181	54)
026	43	RCL	078	43	RCL	130	04	04	182	85	+
027	01	01	079	00	00	131	76	LBL	183	43	RCL
028	42	STD	080	85	+	132	77	GE	184	00	00
029	03	03	081	43	RCL	133	43	RCL	185	85	+
030	01	1	082	01	01	134	02	02	186	43	RCL
031	42	STD	083	95	=	135	42	STD	187	01	01
032	04	04	084	42	STD	136	05	05	188	75	-
033	76	LBL	085	07	07	137	43	RCL	189	01	1
034	71	SBR	086	73	RC*	138	01	01	190	95	=
035	43	RCL	087	07	07	139	42	STD	191	42	STD
036	02	02	088	91	R/S	140	06	06	192	07	07
037	85	+	089	76	LBL	141	76	LBL	193	73	RC*
038	43	RCL	090	85	+	142	78	Σ+	194	07	07
039	01	01	091	01	1	143	73	RC*	195	94	+/-
040	95	=	092	44	SUM	144	05	05	196	91	R/S
041	42	STD	093	04	04	145	85	+	197	76	LBL
042	05	05	094	97	DSZ	146	43	RCL	198	70	RAD
043	43	RCL	095	03	03	147	04	04	199	01	1
044	00	00	096	71	SBR	148	95	=	200	44	SUM
045	42	STD	097	91	R/S	149	67	EQ	201	04	04
046	06	06	098	76	LBL	150	79	Σ	202	97	DSZ
047	76	LBL	099	14	D	151	01	1	203	03	03
048	75	-	100	43	RCL	152	44	SUM	204	77	GE
049	73	RC*	101	02	02	153	05	05	205	91	R/S
050	05	05	102	85	+	154	97	DSZ			
051	75	-	103	02	2	155	06	06			

3 Iteration

3.1 Vektoriteration nach von Mises

Verfügt man über einen geeigneten Startvektor y_0 und besitzt die n,n -Matrix A einen betragsgrößten Eigenwert λ_1 , so konvergiert die Iterationsfolge

$$y_i = A \cdot y_{i-1} \cdot \frac{1}{\|y_{i-1}\|_\infty}; \quad i = 1, 2, \dots$$

gegen den Eigenvektor x_1 von A und die Folge

$$\frac{y_i^T y_i}{y_i^T y_{i-1}}; \quad i = 1, 2, \dots$$

gegen den Eigenwert λ_1 . Das Programm bricht ab, wenn

$$\|y_i - y_{i-1} \cdot \|y_i\|_\infty \|_\infty < \epsilon$$

ist ($\epsilon > 0$ Toleranz) oder die vorgegebende Maximalzahl N von Iterationen durchgeführt worden ist. Es bearbeitet Matrizen bis zur Ordnung $n = 6$.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
2	Programmbeginn		A	2
3	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 11$	k	R/S	1
4	Eingabe der Matrix $[A, y_0]$ spaltenweise	a_{11}	R/S	2
		a_{21}	R/S	3
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_{nn}	R/S	n^2+1
		$y_1^{(0)}$	R/S	n^2+2
		\vdots	\vdots	\vdots
		$y_n^{(0)}$	R/S	n^2+n+1

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
6	Eingabe von n, k, ϵ, N	n	R/S	0
		k	R/S	0
		ϵ	R/S	0
		N	R/S	
7	Anzeige von λ_1 und x_1			λ_1
			R/S	x_1
			\vdots	\vdots
			\vdots	\vdots
			R/S	x_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{10} : Programmzeiger

R_k, \dots, R_{k+n^2-1} : a_{11}, \dots, a_{nn}

$R_{k+n^2}, \dots, R_{k+n^2+n-1}$: $y_1^{(i)}, \dots, y_n^{(i)}$

$R_{k+n^2+n}, \dots, R_{k+n^2+2n-1}$: $y_1^{(i-1)}, \dots, y_n^{(i-1)}$

Beispiel

Mit höchstens $N = 5$ Iterationsschritten, der Toleranz $\epsilon = 0.1$ und dem Startvektor $y_0 = [1, 0, 0]^T$ soll der betragsgrößte Eigenwert λ_1 und der zugehörige Eigenvektor x_1 der Matrix

$$A = \begin{bmatrix} 3 & 2 & -1 \\ 2 & 6 & -2 \\ 0 & 0 & 2 \end{bmatrix}$$

näherungsweise bestimmt werden.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn		A	2
Eingabe von: k	11	R/S	1
a_{11}	3	R/S	2
a_{21}	2	R/S	3
a_{31}	0	R/S	4
a_{12}	2	R/S	5

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
a_{22}	6	R/S	6
a_{32}	0	R/S	7
a_{13}	-1	R/S	8
a_{23}	-2	R/S	9
a_{33}	2	R/S	10
$y_1^{(0)}$	1	R/S	11
$y_2^{(0)}$	0	R/S	12
$y_3^{(0)}$	0	R/S	13
Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
Eingabe von: n	3	R/S	0
k	11	R/S	0
ϵ	0.1	R/S	0
N	5	R/S	
Anzeige von: λ_1			6.999746256
x_1		R/S	.5047690015
x_2		R/S	1
x_3		R/S	0

Die exakte Lösung ist $\lambda_1 = 7$ und $\mathbf{x}_1 = \begin{bmatrix} 0.5 \\ 1 \\ 0 \end{bmatrix}$.

Programm 3.1		Vektoriteration nach von Mises	
000 76 LBL	019 00 00	038 42 STD	057 73 RC*
001 11 A	020 08 08	039 06 06	058 02 02
002 91 R/S	021 76 LBL	040 25 CLR	059 42 STD
003 42 STD	022 12 B	041 91 R/S	060 10 10
004 00 00	023 25 CLR	042 42 STD	061 76 LBL
005 01 1	024 91 R/S	043 05 05	062 22 INV
006 42 STD	025 42 STD	044 43 RCL	063 01 1
007 01 01	026 00 00	045 00 00	064 44 SUM
008 43 RCL	027 75 -	046 33 X²	065 02 02
009 01 01	028 01 1	047 85 +	066 73 RC*
010 91 R/S	029 95 =	048 43 RCL	067 02 02
011 72 ST*	030 42 STD	049 01 01	068 50 I×I
012 00 00	031 09 09	050 95 =	069 22 INV
013 01 1	032 25 CLR	051 42 STD	070 77 GE
014 44 SUM	033 91 R/S	052 02 02	071 23 LNX
015 00 00	034 42 STD	053 73 RC*	072 67 EQ
016 44 SUM	035 01 01	054 02 02	073 23 LNX
017 01 01	036 25 CLR	055 50 I×I	074 32 X!T
018 61 GTD	037 91 R/S	056 32 X!T	075 73 RC*

076	02	02	138	95	=	200	75	-	262	73	RC*
077	42	STD	139	42	STD	201	01	1	263	03	03
078	10	10	140	03	03	202	95	=	264	65	x
079	76	LBL	141	43	RCL	203	42	STD	265	43	RCL
080	23	LNx	142	00	00	204	09	09	266	10	10
081	97	DSZ	143	42	STD	205	73	RC*	267	54)
082	09	09	144	08	08	206	02	02	268	50	IxI
083	22	INV	145	76	LBL	207	50	IxI	269	77	GE
084	76	LBL	146	10	E'	208	32	XIT	270	25	CLR
085	34	FX	147	43	RCL	209	73	RC*	271	01	1
086	43	RCL	148	00	00	210	02	02	272	44	SUM
087	00	00	149	42	STD	211	42	STD	273	02	02
088	42	STD	150	09	09	212	10	10	274	44	SUM
089	09	09	151	76	LBL	213	76	LBL	275	03	03
090	33	X²	152	19	D'	214	18	C'	276	97	DSZ
091	85	+	153	73	RC*	215	01	1	277	09	09
092	43	RCL	154	02	02	216	44	SUM	278	17	B'
093	01	01	155	65	x	217	02	02	279	61	GTO
094	95	=	156	73	RC*	218	73	RC*	280	13	C
095	42	STD	157	03	03	219	02	02	281	76	LBL
096	02	02	158	95	=	220	50	IxI	282	25	CLR
097	85	+	159	74	SM*	221	22	INV	283	97	DSZ
098	43	RCL	160	04	04	222	77	GE	284	05	05
099	00	00	161	01	1	223	24	CE	285	34	FX
100	95	=	162	44	SUM	224	67	EQ	286	76	LBL
101	42	STD	163	03	03	225	24	CE	287	13	C
102	03	03	164	43	RCL	226	32	XIT	288	43	RCL
103	76	LBL	165	00	00	227	73	RC*	289	00	00
104	15	E	166	44	SUM	228	02	02	290	42	STD
105	73	RC*	167	02	02	229	42	STD	291	09	09
106	02	02	168	97	DSZ	230	10	10	292	33	X²
107	55	+	169	09	09	231	76	LBL	293	85	+
108	43	RCL	170	19	D'	232	24	CE	294	43	RCL
109	10	10	171	43	RCL	233	97	DSZ	295	01	01
110	95	=	172	00	00	234	09	09	296	95	=
111	72	ST*	173	22	INV	235	18	C'	297	42	STD
112	03	03	174	44	SUM	236	43	RCL	298	02	02
113	00	0	175	03	03	237	00	00	299	85	+
114	72	ST*	176	33	X²	238	42	STD	300	43	RCL
115	02	02	177	75	-	239	09	09	301	00	00
116	01	1	178	01	1	240	33	X²	302	95	=
117	44	SUM	179	95	=	241	85	+	303	42	STD
118	02	02	180	22	INV	242	43	RCL	304	03	03
119	44	SUM	181	44	SUM	243	01	01	305	00	0
120	03	03	182	02	02	244	95	=	306	42	STD
121	97	DSZ	183	01	1	245	42	STD	307	08	08
122	09	09	184	44	SUM	246	02	02	308	42	STD
123	15	E	185	04	04	247	85	+	309	07	07
124	43	RCL	186	97	DSZ	248	43	RCL	310	76	LBL
125	01	01	187	08	08	249	00	00	311	16	R'
126	42	STD	188	10	E'	250	95	=	312	73	RC*
127	02	02	189	43	RCL	251	42	STD	313	02	02
128	85	+	190	00	00	252	03	03	314	33	X²
129	43	RCL	191	33	X²	253	43	RCL	315	44	SUM
130	00	00	192	85	+	254	06	06	316	08	08
131	33	X²	193	43	RCL	255	32	XIT	317	73	RC*
132	95	=	194	01	01	256	76	LBL	318	02	02
133	42	STD	195	95	=	257	17	B'	319	65	x
134	04	04	196	42	STD	258	53	C	320	73	RC*
135	85	+	197	02	02	259	73	RC*	321	03	03
136	43	RCL	198	43	RCL	260	02	02	322	95	=
137	00	00	199	00	00	261	75	-	323	44	SUM

324 07 07	335 97 DSZ	346 43 RCL	357 33 X²
325 43 RCL	336 09 09	347 00 00	358 73 RC*
326 10 10	337 16 A*	348 42 STD	359 02 02
327 22 INV	338 43 RCL	349 09 09	360 91 R/S
328 64 PD*	339 08 08	350 22 INV	361 01 1
329 02 02	340 55 ÷	351 44 SUM	362 44 SUM
330 01 1	341 43 RCL	352 02 02	363 02 02
331 44 SUM	342 07 07	353 43 RCL	364 97 DSZ
332 02 02	343 95 =	354 10 10	365 09 09
333 44 SUM	344 42 STD	355 91 R/S	366 33 X²
334 03 03	345 10 10	356 76 LBL	367 91 R/S

3.2 Inverse Iteration

Das Programm berechnet den betragskleinsten Eigenwert λ_n der n,n -Matrix A als betragsgrößten Eigenwert λ_n^{-1} von A^{-1} . Dabei wird die Iterationsvorschrift

$$y_i = A^{-1} y_{i-1}$$

ersetzt durch das Lösen des linearen Gleichungssystems

$$L R y_i = y_{i-1},$$

wobei die LR-Zerlegung von A vorher durch das Programm 2.4 „Die LR-Zerlegung mit Pivotsuche“ bereitgestellt wird. Das Programm bricht die Iteration ab, wenn der Wert

$$\|y_i - y_{i-1}\|_{\infty} \|y_i\|_{\infty}$$

eine vorzugebende Toleranz $\epsilon > 0$ unterschreitet oder die Höchstzahl N von Schritten durchgeführt wurde. Es ist in drei Teile zerlegt und auf Matrizen bis zur Ordnung $n = 5$ anwendbar. Damit die Speicherbelegung übereinstimmt, muß beim Programm „Die LR-Zerlegung mit Pivotsuche“ die Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k = 14$ gewählt werden.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	„LR-Zerlegung mit Pivotsuche – Teil 1“ einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn „Teil 1“		A	1
3	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k = 14$	14	R/S	1
4	Eingabe von A spaltenweise	a_{11}	R/S	2
		a_{21}	R/S	3
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_{nn}	R/S	n^2+1

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	n^2+1
6	Eingabe von n und k	n	R/S	n
		k	R/S	0
7	„LR-Zerlegung mit Pivotsuche – Teil 2“ einlesen (Block 1, 2)			2
8	Programmbeginn „Teil 2“		C	0
9	„Inverse Iteration – Teil 1“ einlesen (Block 1)			1
10	Programmbeginn „Teil 1“		A	1
11	Eingabe des Startvektors y_0	$y_1^{(0)}$	R/S	2
		\vdots	\vdots	\vdots
		$y_n^{(0)}$	R/S	$n+1$
12	Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
13	Eingabe von N und ϵ	N	R/S	N
		ϵ	R/S	0
14	„Inverse Iteration – Teil 2“ einlesen (Block 1, 2)			2
15	Programmbeginn „Teil 2“		C	0
16	„Inverse Iteration – Teil 3“ einlesen (Block 1)			1
17	Programmbeginn „Teil 3“		D	
18	Anzeige des Eigenwerts λ_n und des Eigenvektors x		R/S	λ_n
			\vdots	x_1
			\vdots	\vdots
			R/S	x_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{13} : Programmzeiger

$R_{14}, \dots, R_{n^2+13}$: Koeffizienten der LR-Zerlegung von A

$R_{n^2+14}, \dots, R_{n^2+n+13}$: $y_1^{(i)}, \dots, y_n^{(i)}$

$R_{n^2+n+14}, \dots, R_{n^2+2n+13}$: Zeilenindizes

$R_{n^2+2n+14}, \dots, R_{n^2+3n+13}$: $y_1^{(i-1)}, \dots, y_n^{(i-1)}$

$R_{n^2+3n+14}, \dots, R_{n^2+4n+13}$: Zeilenindizes

Beispiel

Gesucht ist der betragskleinste Eigenwert λ_3 der Matrix $A = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 1 \\ 0 & 4 & 2 \\ 1 & 2 & 3 \end{bmatrix}$ und der zuge-

hörige Eigenvektor x . Dabei sei $y_0 = [1, 0, 0]^T$, $N = 10$ und $\epsilon = 0.0001$.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
„LR-Zerlegung mit Pivotsuche – Teil 1“ einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn „Teil 1“		A	1
Eingabe von: k	14	R/S	1
a_{11}	1	R/S	2
a_{21}	0	R/S	3
a_{31}	1	R/S	4
a_{12}	0	R/S	5
a_{22}	4	R/S	6
a_{32}	2	R/S	7
a_{13}	1	R/S	8
a_{23}	2	R/S	9
a_{33}	3	R/S	10
Ende der Koeffizienteneingabe		B	10
Eingabe von: n	3	R/S	3
k	14	R/S	0
„LR-Zerlegung mit Pivotsuche – Teil 2“ einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn „Teil 2“		C	0
„Inverse Iteration – Teil 1“ einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn „Teil 1“		A	1
Eingabe von: $y_1^{(0)}$	1	R/S	2
$y_2^{(0)}$	0	R/S	3
$y_3^{(0)}$	0	R/S	4
Ende der Koeffizienteneingabe		B	0
Eingabe von: N	10	R/S	10
ϵ	0.0001	R/S	0

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
„Inverse Iteration – Teil 2“ einlesen (Block 1, 2) Programmbeginn „Teil 2“		C	2 0
„Inverse Iteration – Teil 3“ einlesen (Block 1) Programmbeginn „Teil 3“		D	1
Anzeige von: λ_3			.354248689
x_1		R/S	1
x_2		R/S	.3542448811
x_3		R/S	-.6457466823

Programm 3.2**Inverse Iteration****Teil 1**

000 76 LBL	021 72 ST*	042 01 1	063 01 1
001 11 R	022 02 02	043 95 =	064 44 SUM
002 01 1	023 01 1	044 42 STD	065 05 05
003 04 4	024 44 SUM	045 04 04	066 73 RC*
004 42 STD	025 02 02	046 43 RCL	067 05 05
005 01 01	026 44 SUM	047 01 01	068 50 I×I
006 85 +	027 03 03	048 85 +	069 22 INV
007 43 RCL	028 61 GTD	049 43 RCL	070 77 GE
008 00 00	029 22 INV	050 00 00	071 24 CE
009 33 X²	030 76 LBL	051 33 X²	072 67 EQ
010 95 =	031 12 B	052 95 =	073 24 CE
011 42 STD	032 25 CLR	053 42 STD	074 42 STD
012 02 02	033 91 R/S	054 05 05	075 06 06
013 01 1	034 42 STD	055 73 RC*	076 32 X:T
014 42 STD	035 02 02	056 05 05	077 76 LBL
015 03 03	036 91 R/S	057 50 I×I	078 24 CE
016 76 LBL	037 42 STD	058 42 STD	079 97 DSZ
017 22 INV	038 03 03	059 06 06	080 04 04
018 43 RCL	039 43 RCL	060 32 X:T	081 23 LNX
019 03 03	040 00 00	061 76 LBL	082 25 CLR
020 91 R/S	041 75 -	062 23 LNX	083 91 R/S

Teil 2

000 76 LBL	008 16 R*	016 95 =	024 43 RCL
001 13 C	009 42 STD	017 42 STD	025 06 06
002 29 CP	010 05 05	018 07 07	026 95 =
003 43 RCL	011 85 +	019 76 LBL	027 72 ST*
004 00 00	012 02 2	020 33 X²	028 05 05
005 42 STD	013 65 ×	021 73 RC*	029 72 ST*
006 04 04	014 43 RCL	022 05 05	030 07 07
007 71 SBR	015 00 00	023 55 +	031 01 1

032	44	SUM	094	23	LNK	156	44	SUM	218	44	SUM
033	05	05	095	71	SBR	157	06	06	219	05	05
034	44	SUM	096	16	A'	158	44	SUM	220	71	SBR
035	07	07	097	42	STD	159	07	07	221	16	A'
036	97	DSZ	098	10	10	160	97	DSZ	222	42	STD
037	04	04	099	85	+	161	08	08	223	07	07
038	33	X ²	100	03	3	162	23	LNK	224	43	RCL
039	01	1	101	65	x	163	71	SBR	225	01	01
040	42	STD	102	43	RCL	164	16	A'	226	85	+
041	04	04	103	00	00	165	42	STD	227	43	RCL
042	43	RCL	104	95	=	166	07	07	228	00	00
043	00	00	105	42	STD	167	85	+	229	75	-
044	42	STD	106	05	05	168	01	1	230	43	RCL
045	05	05	107	43	RCL	169	95	=	231	09	09
046	65	x	108	00	00	170	42	STD	232	85	+
047	03	3	109	42	STD	171	05	05	233	01	1
048	85	+	110	09	09	172	43	RCL	234	95	=
049	71	SBR	111	76	LBL	173	01	01	235	42	STD
050	16	A'	112	24	CE	174	85	+	236	04	04
051	95	=	113	73	RC*	175	01	1	237	97	DSZ
052	42	STD	114	04	04	176	95	=	238	09	09
053	07	07	115	75	-	177	42	STD	239	35	1/X
054	76	LBL	116	73	RC*	178	04	04	240	16	A'
055	22	INV	117	05	05	179	43	RCL	241	85	+
056	43	RCL	118	95	=	180	00	00	242	43	RCL
057	04	04	119	67	EQ	181	75	-	243	00	00
058	72	ST*	120	25	CLR	182	01	1	244	75	-
059	07	07	121	01	1	183	95	=	245	01	1
060	01	1	122	44	SUM	184	42	STD	246	95	=
061	44	SUM	123	05	05	185	09	09	247	42	STD
062	04	04	124	44	SUM	186	76	LBL	248	10	10
063	44	SUM	125	10	10	187	35	1/X	249	71	SBR
064	07	07	126	97	DSZ	188	43	RCL	250	16	A'
065	97	DSZ	127	09	09	189	00	00	251	75	-
066	05	05	128	24	CE	190	75	-	252	01	1
067	22	INV	129	76	LBL	191	43	RCL	253	95	=
068	71	SBR	130	25	CLR	192	09	09	254	42	STD
069	16	A'	131	43	RCL	193	95	=	255	07	07
070	42	STD	132	07	07	194	42	STD	256	73	RC*
071	07	07	133	75	-	195	08	08	257	07	07
072	85	+	134	43	RCL	196	76	LBL	258	22	INV
073	43	RCL	135	10	10	197	42	STD	259	64	PD*
074	00	00	136	95	=	198	73	RC*	260	10	10
075	95	=	137	67	EQ	199	04	04	261	01	1
076	42	STD	138	32	XIT	200	65	x	262	22	INV
077	04	04	139	73	RC*	201	73	RC*	263	44	SUM
078	85	+	140	07	07	202	07	07	264	10	10
079	02	2	141	63	EX*	203	95	=	265	43	RCL
080	65	x	142	10	10	204	22	INV	266	00	00
081	43	RCL	143	63	EX*	205	74	SM*	267	85	+
082	00	00	144	07	07	206	05	05	268	01	1
083	95	=	145	73	RC*	207	43	RCL	269	95	=
084	42	STD	146	06	06	208	00	00	270	22	INV
085	06	06	147	63	EX*	209	44	SUM	271	44	SUM
086	43	RCL	148	05	05	210	04	04	272	07	07
087	00	00	149	63	EX*	211	01	1	273	43	RCL
088	75	-	150	06	06	212	44	SUM	274	10	10
089	01	1	151	76	LBL	213	07	07	275	75	-
090	95	=	152	32	XIT	214	97	DSZ	276	43	RCL
091	42	STD	153	01	1	215	08	08	277	00	00
092	08	08	154	44	SUM	216	42	STD	278	95	=
093	76	LBL	155	04	04	217	01	1	279	42	STD

280	04	04	327	44	SUM	374	95	=	422	32	X↑T
281	43	RCL	328	73	RC*	375	42	STD	423	76	LBL
282	10	10	329	07	07	376	09	09	424	53	(
283	85	+	330	22	INV	377	73	RC*	425	53	(
284	01	1	331	64	PD*	378	10	10	426	73	RC*
285	95	=	332	10	10	379	50	I×I	427	10	10
286	42	STD	333	43	RCL	380	42	STD	428	50	I×I
287	05	05	334	00	00	381	06	06	429	75	-
288	43	RCL	335	85	+	382	32	X↑T	430	73	RC*
289	00	00	336	01	1	383	76	LBL	431	07	07
290	75	-	337	95	=	384	45	Y×	432	50	I×I
291	01	1	338	22	INV	385	01	1	433	65	×
292	95	=	339	44	SUM	386	44	SUM	434	43	RCL
293	42	STD	340	07	07	387	10	10	435	06	06
294	09	09	341	01	1	388	73	RC*	436	54)
295	76	LBL	342	22	INV	389	10	10	437	50	I×I
296	43	RCL	343	44	SUM	390	50	I×I	438	77	GE
297	43	RCL	344	10	10	391	22	INV	439	54)
298	00	00	345	43	RCL	392	77	GE	440	01	1
299	75	-	346	10	10	393	52	EE	441	44	SUM
300	43	RCL	347	75	-	394	67	EQ	442	10	10
301	09	09	348	43	RCL	395	52	EE	443	44	SUM
302	95	=	349	00	00	396	42	STD	444	07	07
303	42	STD	350	95	=	397	06	06	445	97	DSZ
304	08	08	351	42	STD	398	32	X↑T	446	09	09
305	76	LBL	352	04	04	399	76	LBL	447	53	(
306	44	SUM	353	71	SBR	400	52	EE	448	61	GTO
307	73	RC*	354	16	A'	401	97	DSZ	449	55	÷
308	04	04	355	85	+	402	09	09	450	76	LBL
309	65	×	356	43	RCL	403	45	Y×	451	54)
310	73	RC*	357	00	00	404	43	RCL	452	97	DSZ
311	05	05	358	75	-	405	00	00	453	02	02
312	95	=	359	01	1	406	42	STD	454	13	C
313	22	INV	360	95	=	407	09	09	455	76	LBL
314	74	SM*	361	42	STD	408	71	SBR	456	55	÷
315	10	10	362	05	05	409	16	A'	457	25	CLR
316	43	RCL	363	97	DSZ	410	42	STD	458	91	R/S
317	00	00	364	09	09	411	10	10	459	76	LBL
318	22	INV	365	43	RCL	412	85	+	460	16	A'
319	44	SUM	366	71	SBR	413	02	2	461	53	(
320	04	04	367	16	A'	414	65	×	462	43	RCL
321	01	1	368	42	STD	415	43	RCL	463	00	00
322	22	INV	369	10	10	416	00	00	464	33	X²
323	44	SUM	370	43	RCL	417	95	=	465	85	+
324	05	05	371	00	00	418	42	STD	466	43	RCL
325	97	DSZ	372	75	-	419	07	07	467	01	01
326	08	08	373	01	1	420	43	RCL	468	54)
						421	03	03	469	92	RTN

Teil 3

000	76	LBL	008	43	RCL	016	43	RCL	024	42	STD
001	14	D	009	01	01	017	00	00	025	05	05
002	43	RCL	010	95	=	018	95	=	026	76	LBL
003	00	00	011	42	STD	019	42	STD	027	65	×
004	42	STD	012	10	10	020	07	07	028	73	RC*
005	09	09	013	85	+	021	00	0	029	10	10
006	33	X²	014	02	2	022	42	STD	030	33	X²
007	85	+	015	65	×	023	08	08	031	44	SUM

032 08 08	044 64 PD*	056 22 INV	068 91 R/S
033 73 RC*	045 10 10	057 49 PRD	069 76 LBL
034 10 10	046 01 1	058 05 05	070 85 +
035 65 *	047 44 SUM	059 43 RCL	071 73 RC*
036 73 RC*	048 10 10	060 00 00	072 10 10
037 07 07	049 44 SUM	061 42 STD	073 91 R/S
038 95 =	050 07 07	062 09 09	074 01 1
039 44 SUM	051 97 DSZ	063 22 INV	075 44 SUM
040 05 05	052 09 09	064 44 SUM	076 10 10
041 43 RCL	053 65 *	065 10 10	077 97 DSZ
042 06 06	054 43 RCL	066 43 RCL	078 09 09
043 22 INV	055 08 08	067 05 05	079 85 +
			080 91 R/S

3.3 Der LR-Algorithmus

Der Algorithmus von Rutishauser zur Bestimmung der Eigenwerte der regulären n, n -Matrix A beruht darauf, die Faktoren der LR-Zerlegung von A in umgekehrter Reihenfolge zu multiplizieren und dieses Vorgehen zu wiederholen:

$$\begin{array}{lll}
 A & =: A_1 & = L_1 \cdot R_1 \\
 R_1 \cdot L_1 & =: A_2 & = L_2 \cdot R_2 \\
 \vdots & \vdots & \vdots \\
 R_i \cdot L_i & =: A_{i+1} & = L_{i+1} \cdot R_{i+1} \\
 \vdots & \vdots & \vdots
 \end{array}$$

Existiert die LR-Zerlegung jeder Matrix A_i und sind alle Eigenwerte von A von verschiedenem Betrag, so konvergieren die L_i gegen die Einheitsmatrix E und die R_i gegen eine obere Dreiecksmatrix R , in deren Hauptdiagonalen die Eigenwerte der Matrix A stehen.

Das Programm führt maximal eine vorzugebende Anzahl N von Iterationsschritten durch oder bricht vorher ab, falls

$$\|L_i - E\|_{\infty} \leq \epsilon \cdot \|A\|_{\infty}$$

ist, wobei ϵ eine vorzugebende Toleranzschranke ist. Vor Einlesen der Magnetkarten ist die Speicherbereichsverteilung mittels der Tastenfolge **3 2nd Op 17** auf 720 Programmspeicherstellen zu ändern. Das Programm bearbeitet Matrizen bis zur Ordnung $n = 3$.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Änderung der Speicherbereichsverteilung	3	2nd Op	
		17	CLR	719.29 0

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
2	Magnetkarten einlesen (Block 1, 2, 3)			3
3	Programmbeginn		A	3
4	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k = 15$	15	R/S	1
5	Eingabe der Matrix A spaltenweise	a_{11}	R/S	2
		a_{21}	R/S	3
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_{nn}	R/S	n^2+1
6	Ende der Koeffizienteneingabe		B	n^2+1
7	Eingabe von n, k, N und ϵ	n	R/S	n
		15	R/S	15
		N	R/S	N
		ϵ	R/S	
8	Anzeige der Eigenwerte λ_i			λ_1
			R/S	λ_2
			\vdots	\vdots
			R/S	λ_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{14} : Programmzeiger

$R_{15}, \dots, R_{n^2+14}$: a_{11}, \dots, a_{nn}

$R_{n^2+15}, \dots, R_{n(2n-1)+14}$: Zwischenergebnisse

Bemerkung

Ist eine LR-Zerlegung von A_i nicht möglich, so hält das Programm und der Rechner zeigt dies durch eine blinkende Anzeige an. Nach Drücken der Tasten CLR und C erfolgt dann die Anzeige der Diagonalelemente von R_{i-1} .

Beispiel

Gesucht sind in höchstens $N = 5$ Schritten mit der Toleranz $\epsilon = 0.001$ die Eigenwerte

der Matrix $A = \begin{bmatrix} 6 & 2 & -1 \\ 2 & 6 & -3 \\ 0 & 0 & 2 \end{bmatrix}$.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Änderung der Speicherbereichsverteilung	3	2nd Op	
	17		719.29
		CLR	0
Magnetkarten einlesen (Block 1, 2, 3)			3
Programmbeginn		A	3
Eingabe von: k	15	R/S	1
a ₁₁	6	R/S	2
a ₂₁	2	R/S	3
a ₃₁	0	R/S	4
a ₁₂	2	R/S	5
a ₂₂	6	R/S	6
a ₃₂	0	R/S	7
a ₁₃	-1	R/S	8
a ₂₃	-3	R/S	9
a ₃₃	2	R/S	10
Ende der Koeffizienteneingabe		B	10
Eingabe von: n	3	R/S	3
k	15	R/S	15
N	5	R/S	5
ε	0.001	R/S	
Anzeige von: λ ₁			7.878787879
λ ₂		R/S	4.121212121
λ ₃		R/S	2

Die exakten Eigenwerte sind $\lambda_1 = 8$, $\lambda_2 = 4$, $\lambda_3 = 2$.

Programm 3.3	Der LR-Algorithmus
<u>3</u> <u>2nd</u> <u>Op</u> <u>17</u>	

000 76 LBL	012 00 00	024 42 STD	036 91 R/S
001 11 A	013 01 1	025 00 00	037 42 STD
002 91 R/S	014 44 SUM	026 42 STD	038 12 12
003 42 STD	015 00 00	027 09 09	039 76 LBL
004 00 00	016 44 SUM	028 91 R/S	040 22 INV
005 01 1	017 01 01	029 42 STD	041 43 RCL
006 42 STD	018 61 GTD	030 01 01	042 00 00
007 01 01	019 00 00	031 42 STD	043 42 STD
008 43 RCL	020 08 08	032 03 03	044 08 08
009 01 01	021 76 LBL	033 91 R/S	045 76 LBL
010 91 R/S	022 12 B	034 42 STD	046 23 LNX
011 72 ST*	023 91 R/S	035 02 02	047 73 RC*

048	03	03	110	22	INV	172	73	RC*	234	03	03
049	50	I×I	111	64	PD*	173	04	04	235	65	×
050	44	SUM	112	03	03	174	95	=	236	73	RC*
051	11	11	113	01	1	175	22	INV	237	04	04
052	01	1	114	44	SUM	176	74	SM*	238	95	=
053	44	SUM	115	03	03	177	05	05	239	22	INV
054	03	03	116	97	DSZ	178	43	RCL	240	74	SM*
055	97	DSZ	117	04	04	179	00	00	241	05	05
056	08	08	118	25	CLR	180	44	SUM	242	43	RCL
057	23	LNx	119	43	RCL	181	03	03	243	00	00
058	43	RCL	120	01	01	182	01	1	244	44	SUM
059	11	11	121	85	+	183	44	SUM	245	03	03
060	77	GE	122	43	RCL	184	04	04	246	01	1
061	00	00	123	00	00	185	97	DSZ	247	44	SUM
062	69	69	124	95	=	186	09	09	248	04	04
063	00	0	125	42	STD	187	34	FX	249	97	DSZ
064	42	STD	126	04	04	188	43	RCL	250	09	09
065	11	11	127	85	+	189	10	10	251	42	STD
066	61	GTO	128	01	1	190	65	×	252	73	RC*
067	00	00	129	95	=	191	43	RCL	253	06	06
068	73	73	130	42	STD	192	00	00	254	22	INV
069	32	X:IT	131	05	05	193	75	-	255	67	EQ
070	00	0	132	42	STD	194	01	1	256	39	CDS
071	42	STD	133	06	06	195	95	=	257	14	D
072	11	11	134	43	RCL	196	22	INV	258	91	R/S
073	97	DSZ	135	01	01	197	44	SUM	259	76	LBL
074	09	09	136	85	+	198	03	03	260	39	CDS
075	22	INV	137	01	1	199	43	RCL	261	22	INV
076	32	X:IT	138	95	=	200	10	10	262	64	PD*
077	42	STD	139	42	STD	201	22	INV	263	05	05
078	11	11	140	03	03	202	44	SUM	264	53	(
079	76	LBL	141	43	RCL	203	04	04	265	43	RCL
080	24	CE	142	00	00	204	01	1	266	03	03
081	43	RCL	143	75	-	205	44	SUM	267	75	-
082	00	00	144	01	1	206	05	05	268	43	RCL
083	75	-	145	95	=	207	44	SUM	269	07	07
084	01	1	146	42	STD	208	10	10	270	54)
085	95	=	147	07	07	209	97	DSZ	271	22	INV
086	42	STD	148	76	LBL	210	08	08	272	44	SUM
087	04	04	149	32	X:IT	211	33	X²	273	04	04
088	43	RCL	150	43	RCL	212	43	RCL	274	65	×
089	01	01	151	00	00	213	07	07	275	43	RCL
090	42	STD	152	75	-	214	75	-	276	00	00
091	05	05	153	43	RCL	215	01	1	277	75	-
092	85	+	154	07	07	216	95	=	278	01	1
093	01	1	155	95	=	217	42	STD	279	95	=
094	95	=	156	42	STD	218	08	08	280	22	INV
095	42	STD	157	08	08	219	67	EQ	281	44	SUM
096	03	03	158	01	1	220	77	GE	282	03	03
097	00	0	159	42	STD	221	76	LBL	283	01	1
098	32	X:IT	160	10	10	222	35	1/X	284	44	SUM
099	73	RC*	161	76	LBL	223	43	RCL	285	05	05
100	05	05	162	33	X²	224	00	00	286	97	DSZ
101	22	INV	163	43	RCL	225	75	-	287	08	08
102	67	EQ	164	10	10	226	43	RCL	288	35	1/X
103	25	CLR	165	42	STD	227	07	07	289	43	RCL
104	99	PRT	166	09	09	228	95	=	290	05	05
105	91	R/S	167	76	LBL	229	42	STD	291	42	STD
106	76	LBL	168	34	FX	230	09	09	292	04	04
107	25	CLR	169	73	RC*	231	76	LBL	293	01	1
108	73	RC*	170	03	03	232	42	STD	294	44	SUM
109	05	05	171	65	×	233	73	RC*	295	05	05

296	43	RCL	358	13	13	420	05	05	482	01	1
297	01	01	359	61	GTD	421	01	1	483	22	INV
298	85	+	360	91	R/S	422	42	STD	484	44	SUM
299	01	1	361	76	LBL	423	06	06	485	04	04
300	95	=	362	81	RST	424	42	STD	486	97	DSZ
301	42	STD	363	32	X:T	425	14	14	487	09	09
302	03	03	364	00	0	426	43	RCL	488	52	EE
303	43	RCL	365	42	STD	427	00	00	489	43	RCL
304	00	00	366	13	13	428	42	STD	490	10	10
305	85	+	367	76	LBL	429	07	07	491	44	SUM
306	01	1	368	91	R/S	430	75	-	492	04	04
307	95	=	369	43	RCL	431	01	1	493	65	×
308	44	SUM	370	00	00	432	95	=	494	43	RCL
309	06	06	371	85	+	433	42	STD	495	00	00
310	97	DSZ	372	01	1	434	08	08	496	95	=
311	07	07	373	75	-	435	00	0	497	44	SUM
312	32	X:T	374	43	RCL	436	32	X:T	498	03	03
313	76	LBL	375	08	08	437	76	LBL	499	01	1
314	77	GE	376	95	=	438	45	Y×	500	44	SUM
315	00	0	377	44	SUM	439	00	0	501	14	14
316	42	STD	378	03	03	440	72	ST*	502	43	RCL
317	13	13	379	97	DSZ	441	05	05	503	00	00
318	43	RCL	380	08	08	442	43	RCL	504	22	INV
319	00	00	381	43	RCL	443	06	06	505	44	SUM
320	75	-	382	32	X:T	444	75	-	506	04	04
321	01	1	383	42	STD	445	43	RCL	507	22	INV
322	95	=	384	13	13	446	14	14	508	44	SUM
323	42	STD	385	43	RCL	447	95	=	509	05	05
324	08	08	386	11	11	448	22	INV	510	97	DSZ
325	43	RCL	387	65	×	449	77	GE	511	08	08
326	01	01	388	43	RCL	450	38	SIN	512	45	Y×
327	85	+	389	12	12	451	43	RCL	513	01	1
328	01	1	390	95	=	452	14	14	514	42	STD
329	95	=	391	32	X:T	453	42	STD	515	14	14
330	42	STD	392	43	RCL	454	09	09	516	44	SUM
331	03	03	393	13	13	455	42	STD	517	06	06
332	76	LBL	394	22	INV	456	10	10	518	22	INV
333	43	RCL	395	77	GE	457	61	GTD	519	44	SUM
334	43	RCL	396	13	0	458	52	EE	520	03	03
335	08	08	397	43	RCL	459	76	LBL	521	75	-
336	42	STD	398	01	01	460	38	SIN	522	43	RCL
337	09	09	399	85	+	461	43	RCL	523	00	00
338	76	LBL	400	43	RCL	462	06	06	524	33	X²
339	44	SUM	401	00	00	463	42	STD	525	85	+
340	73	RC*	402	33	X²	464	09	09	526	43	RCL
341	03	03	403	75	-	465	42	STD	527	00	00
342	50	I×I	404	01	1	466	10	10	528	95	=
343	44	SUM	405	95	=	467	76	LBL	529	22	INV
344	13	13	406	42	STD	468	52	EE	530	44	SUM
345	01	1	407	03	03	469	73	RC*	531	05	05
346	44	SUM	408	75	-	470	03	03	532	43	RCL
347	03	03	409	43	RCL	471	65	×	533	01	01
348	97	DSZ	410	00	00	472	73	RC*	534	85	+
349	09	09	411	95	=	473	04	04	535	43	RCL
350	44	SUM	412	42	STD	474	95	=	536	00	00
351	43	RCL	413	04	04	475	74	SM*	537	33	X²
352	13	13	414	85	+	476	05	05	538	75	-
353	77	GE	415	43	RCL	477	43	RCL	539	43	RCL
354	81	RST	416	00	00	478	00	00	540	00	00
355	00	0	417	33	X²	479	22	INV	541	75	-
356	00	0	418	95	=	480	44	SUM	542	01	1
357	42	STD	419	42	STD	481	03	03	543	95	=

544	42	STD	585	73	RC*	626	01	1	667	95	=
545	04	04	586	04	04	627	95	=	668	42	STD
546	43	RCL	587	72	ST*	628	42	STD	669	03	03
547	00	00	588	03	03	629	08	08	670	85	+
548	75	-	589	01	1	630	76	LBL	671	43	RCL
549	01	1	590	44	SUM	631	55	÷	672	00	00
550	95	=	591	03	03	632	43	RCL	673	33	%²
551	42	STD	592	44	SUM	633	00	00	674	95	=
552	08	08	593	04	04	634	75	-	675	42	STD
553	97	DSZ	594	97	DSZ	635	43	RCL	676	04	04
554	07	07	595	09	09	636	08	08	677	97	DSZ
555	45	Y*	596	54)	637	95	=	678	08	08
556	43	RCL	597	43	RCL	638	42	STD	679	55	÷
557	01	01	598	00	00	639	09	09	680	97	DSZ
558	85	+	599	85	+	640	76	LBL	681	02	02
559	01	1	600	01	1	641	61	GTO	682	24	CE
560	95	=	601	75	-	642	73	RC*	683	76	LBL
561	42	STD	602	43	RCL	643	04	04	684	13	C
562	03	03	603	08	08	644	74	SM*	685	43	RCL
563	85	+	604	95	=	645	03	03	686	00	00
564	43	RCL	605	44	SUM	646	01	1	687	42	STD
565	00	00	606	03	03	647	44	SUM	688	09	09
566	33	%²	607	44	SUM	648	03	03	689	43	RCL
567	95	=	608	04	04	649	44	SUM	690	01	01
568	42	STD	609	97	DSZ	650	04	04	691	42	STD
569	04	04	610	08	08	651	97	DSZ	692	03	03
570	43	RCL	611	53	(652	09	09	693	76	LBL
571	00	00	612	43	RCL	653	61	GTO	694	94	+/-
572	75	-	613	01	01	654	43	RCL	695	73	RC*
573	01	1	614	42	STD	655	01	01	696	03	03
574	95	=	615	03	03	656	85	+	697	91	R/S
575	42	STD	616	85	+	657	53	(698	01	1
576	08	08	617	43	RCL	658	43	RCL	699	85	+
577	76	LBL	618	00	00	659	00	00	700	43	RCL
578	53	(619	33	%²	660	75	-	701	00	00
579	43	RCL	620	95	=	661	43	RCL	702	95	=
580	08	08	621	42	STD	662	08	08	703	44	SUM
581	42	STD	622	04	04	663	54)	704	03	03
582	09	09	623	43	RCL	664	65	x	705	97	DSZ
583	76	LBL	624	00	00	665	43	RCL	706	09	09
584	54)	625	75	-	666	00	00	707	94	+/-
									708	91	R/S

3.4 Iteration in einer Variablen

Gegeben sei eine kontrahierende Abbildung f , die der Lipschitzbedingung

$$|f(x) - f(y)| < L \cdot |x - y|$$

mit $0 < L < 1$ für $x, y \in [a, b]$ genügt. Das Programm liefert den Fixpunkt $s = f(s)$ als Grenzwert der Folge

$$x_{i+1} = f(x_i); \quad i = 0, 1, \dots$$

für jeden Startwert $x_0 \in [a, b]$. Es bricht ab, falls die Höchstzahl N von Iterationen durchgeführt wurde oder falls für vorgegebenes $\epsilon > 0$ gilt:

$$|x_i - x_{i-1}| \leq \epsilon \cdot \frac{1-L}{L}.$$

Die Abbildung f wird als Unterprogramm eingegeben. Dabei ist folgendes zu beachten:

1. Die Funktionsvorschrift $f(x)$ ist in Klammern einzuschließen.
2. Für x ist RCL 00 zu setzen.
3. Die Taste \equiv darf nicht verwendet werden.
4. Die Eingabe der Funktionsvorschrift ist mit INV SBR abzuschließen.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Eingabe der Funktionsvorschrift		GTO x^2 LRN (: : :) INV SBR LRN	 056 00 057 00 : : : XXX 00 XXX 00 XXX 00 1
3	Programmbeginn		A	1
4	Eingabe von x_0, L, ϵ, N	x_0 L ϵ N	R/S R/S R/S R/S	x_0 L ϵ s
5	Ergebnisanzeige			

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{04} : Programmzeiger

Beispiel

Gesucht ist $s = f(s)$ mit $f(x) = \frac{\cos x}{2}$ im Intervall $[0, \frac{\pi}{2}]$, $\epsilon = 10^{-10}$ und $N = 10$.

Dabei sei $L = 0.5$, denn es gilt $|f'(x)| = \left| \frac{-\sin x}{2} \right| \leq 0.5$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Umschalten auf Bogenmaß		2nd Rad	
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Eingabe von $f(x)$		GTO x^2	
		LRN	056 00
		(057 00
		RCL	058 00
		00	059 00
		2nd	059 00
		cos	060 00
		÷	061 00
		2	062 00
)	063 00
		INV	064 00
		SBR	064 00
		LRN	1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: x_0	0.1	R/S	0.1
L	0.5	R/S	0.5
€	1	EE	1 00
	-10		1-10
		R/S	1-10
		INV	
		EE	.0000000001
N	10	R/S	
Anzeige von: s			.4501835576

Programm 3.4	Iteration in einer Variablen
---------------------	-------------------------------------

000 76 LBL	014 43 RCL	028 76 LBL	042 43 RCL
001 11 A	015 02 02	029 13 C	043 04 04
002 91 R/S	016 65 ×	030 71 SBR	044 42 STD
003 42 STD	017 53 (031 33 x^2	045 00 00
004 00 00	018 01 1	032 42 STD	046 97 DSZ
005 91 R/S	019 75 -	033 04 04	047 03 03
006 42 STD	020 43 RCL	034 75 -	048 13 C
007 01 01	021 03 03	035 43 RCL	049 76 LBL
008 91 R/S	022 54)	036 00 00	050 14 D
009 42 STD	023 55 +	037 95 =	051 43 RCL
010 02 02	024 43 RCL	038 50 I×I	052 04 04
011 91 R/S	025 03 03	039 22 INV	053 91 R/S
012 42 STD	026 95 =	040 77 GE	054 76 LBL
013 03 03	027 32 X↔T	041 14 D	055 33 x^2

3.5 Steffensen-Iteration

Gegeben sei eine in $[a, b]$ kontrahierende Abbildung f . Dann konvergiert die Folge

$$x_{i+1} = x_i - \frac{(f(x_i) - x_i)}{f(f(x_i)) - 2f(x_i) + x_i} \cdot (f(x_i) - x_i) \quad i = 0, 1, \dots$$

gegen den Fixpunkt $s = f(s)$ von f . Vorzugeben ist eine Toleranz $\eta > 0$ und die Höchstzahl N von Iterationen. Das Programm bricht bereits nach weniger als N Schritten ab, wenn

$$|x_{i+1} - x_i| < \eta$$

ist. Die Abbildung f wird als Unterprogramm eingegeben. Dabei ist folgendes zu beachten:

1. Die Funktionsvorschrift $f(x)$ ist in Klammern einzuschließen.
2. Für x ist RCL 00 zu setzen.
3. Die Taste \equiv darf nicht verwendet werden.
4. Die Eingabe der Funktionsvorschrift ist mit INV SBR abzuschließen.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x)$		GTO x^2 LRN (: : :) INV SBR LRN	 077 00 078 00 : : : XXX 00 XXX 00 XXX 00 1
3	Programmbeginn		A	1
4	Eingabe von x_0, η, N	x_0 η N	R/S R/S R/S	x_0 η
5	Ergebnisanzeige			s

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{05} : Programmzeiger

Beispiel

Gesucht ist der Fixpunkt $s = f(s)$ von $f(x) = \frac{\cos x}{2}$ im Intervall $[0, \frac{\pi}{2}]$ mit $\eta = 10^{-10}$, $N = 10$ und dem Startwert $x_0 = 0.1$.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Umschalten auf Bogenmaß		2nd Rad	
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x)$		GTO x^2	
		LRN	077 00
		(078 00
		RCL	079 00
		00	080 00
		2nd	080 00
		cos	081 00
		÷	082 00
		2	083 00
)	084 00
		INV	085 00
		SBR	085 00
		LRN	1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: x_0	0.1	R/S	0.1
η	1	EE	1 00
	-10	R/S	0 00
		INV	
		EE	0
N	10	R/S	
Anzeige von: s			.4501835576

Programm 3.5	Steffensen-Iteration
--------------	----------------------

000 76 LBL	019 04 04	038 75 -	057 01 01
001 11 A	020 42 STD	039 02 2	058 22 INV
002 91 R/S	021 03 03	040 65 x	059 44 SUM
003 42 STD	022 71 SBR	041 43 RCL	060 00 00
004 00 00	023 33 x^2	042 04 04	061 43 RCL
005 91 R/S	024 42 STD	043 85 +	062 01 01
006 32 X/T	025 05 05	044 43 RCL	063 50 I×I
007 91 R/S	026 53 (045 00 00	064 22 INV
008 42 STD	027 53 (046 54)	065 77 GE
009 02 02	028 43 RCL	047 65 x	066 13 C
010 76 LBL	029 04 04	048 53 (067 97 DSZ
011 12 B	030 75 -	049 43 RCL	068 02 02
012 43 RCL	031 43 RCL	050 04 04	069 12 B
013 00 00	032 00 00	051 75 -	070 76 LBL
014 42 STD	033 54)	052 43 RCL	071 13 C
015 03 03	034 55 ÷	053 00 00	072 43 RCL
016 71 SBR	035 53 (054 54)	073 00 00
017 33 x^2	036 43 RCL	055 54)	074 91 R/S
018 42 STD	037 05 05	056 42 STD	075 76 LBL
			076 33 x^2

3.6 Das Newton-Verfahren

Ist s einfache Nullstelle der differenzierbaren Funktion g , so existiert eine Umgebung von s , so daß die Folge

$$x_{i+1} = x_i - \frac{g(x_i)}{g'(x_i)}; \quad i = 0, 1, \dots$$

für jeden Startwert x_0 aus dieser Umgebung gegen s konvergiert. Vorzugeben ist eine Toleranz $\eta > 0$ und die Höchstzahl N von Iterationsschritten. Das Programm bricht bereits nach weniger als N Schritten ab, wenn

$$\left| \frac{g(x_i)}{g'(x_i)} \right| < \eta$$

ist. Die Funktion g/g' wird als Unterprogramm eingegeben. Dabei ist folgendes zu beachten:

1. Die Funktionsvorschrift $g(x)/g'(x)$ ist in Klammern einzuschließen.
2. Für x ist RCL 00 zu setzen.
3. Die Taste \equiv darf nicht verwendet werden.
4. Die Eingabe der Funktionsvorschrift ist mit INV SBR abzuschließen.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Eingabe der Funktionsvorschrift $g(x)/g'(x)$		GTO x^2 LRN (: :) INV SBR LRN	 035 00 036 00 : : XXX 00 XXX 00 XXX 00 1
3	Programmbeginn		A	1
4	Eingabe von x_0, η, N	x_0 η N	R/S R/S R/S	x_0 0
5	Ergebnisanzeige			s

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{02} : Programmzeiger

Beispiel

Gesucht ist eine Nullstelle von $g(x) = x - \cos x$ mit $N = 5$, $x_0 = 0.5$ und $\eta = 10^{-10}$. Es ist

$$\frac{g(x)}{g'(x)} = \frac{x - \cos x}{1 + \sin x}$$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Umschalten auf Bogenmaß		2nd Rad	
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Eingabe der Funktionsvorschrift $g(x)/g'(x)$		GTO x^2 LRN	035 00
		(036 00
		(037 00
		RCL	038 00
		00	039 00
		-	040 00
		RCL	041 00
		00	042 00
		2nd	042 00
		cos	043 00
)	044 00
		÷	045 00
		(046 00
		1	047 00
		+	048 00
		RCL	049 00
		00	050 00
		2nd	050 00
		sin	051 00
)	052 00
)	053 00
		INV	054 00
		SBR	054 00
		LRN	1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: x_0	0.5	R/S	0.5
η	1	EE	1 00
	-10	R/S	0 00
		INV	
		EE	0
N	5	R/S	
Anzeige von: s			.7390851332

Programm 3.6		Das Newton-Verfahren					
000	76	LBL	009	01	01	018	00 00
001	11	A	010	76	LBL	019	43 RCL
002	91	R/S	011	12	B	020	02 02
003	42	STD	012	71	SBR	021	50 I×I
004	00	00	013	33	X²	022	22 INV
005	91	R/S	014	42	STD	023	77 GE
006	32	X↓T	015	02	02	024	13 C
007	91	R/S	016	22	INV	025	97 DSZ
008	42	STD	017	44	SUM	026	01 01
						027	12 B
						028	76 LBL
						029	13 C
						030	43 RCL
						031	00 00
						032	91 R/S
						033	76 LBL
						034	33 X²

3.7 Regula falsi

Ist s Nullstelle der Funktion g und liegen die Startwerte x_0 und x_1 genügend nah bei s , so konvergiert die Folge

$$x_{i+1} = x_i - \frac{x_i - x_{i-1}}{g(x_i) - g(x_{i-1})} g(x_i); \quad i = 1, 2, \dots$$

gegen s . Die Toleranz $\eta > 0$ und die Maximalzahl N von Iterationen sind vorzugeben. Das Programm bricht ab, wenn

$$\left| \frac{x_i - x_{i-1}}{g(x_i) - g(x_{i-1})} \right| < \eta$$

ist oder N Iterationsschritte durchgeführt wurden. Die Funktion g wird als Unterprogramm eingegeben. Dabei ist folgendes zu beachten:

1. Die Funktionsvorschrift $g(x)$ ist in Klammern einzuschließen.
2. Für x ist RCL 00 zu setzen.
3. Die Taste \equiv darf nicht verwendet werden.
4. Die Eingabe der Funktionsvorschrift ist mit INV SBR abzuschließen.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Eingabe der Funktionsvorschrift $g(x)$		GTO	
			x^2	
			LRN	074 00
			(075 00
			:	:
			:	:
			:	:
)	XXX 00
			INV	XXX 00
			SBR	XXX 00
			LRN	1

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
3	Programmbeginn		A	1
4	Eingabe von x_0, x_1, η, N	x_0	R/S	x_0
		x_1	R/S	x_1
		η	R/S	0
		N	R/S	
5	Ergebnisanzeige			s

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{04} : Programmzeiger

Beispiel

Gesucht ist eine Nullstelle von $g(x) = x - \cos x$ mit $x_0 = 0.4$, $x_1 = 0.5$, $\eta = 10^{-10}$ und $N = 10$.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Umschalten auf Bogenmaß		2nd Rad	
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Eingabe der Funktionsvorschrift $g(x)$		GTO x^2	
		LRN	074 00
		(075 00
		RCL	076 00
		00	077 00
		-	078 00
		RCL	079 00
		00	080 00
		2nd	080 00
		cos	081 00
)	082 00
		INV	083 00
		SBR	083 00
		LRN	1
Programmbeginn		A	1

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Eingabe von: x_0	0.4	R/S	0.4
x_1	0.5	R/S	0.5
η	1	EE	1 00
	-10	R/S	0 00
		INV	
		EE	0
N	10	R/S	
Anzeige von: s			.7390851332

Programm 3.7	Regula falsi
--------------	--------------

```

000 76 LBL          019 75 -          038 43 RCL          057 95 =
001 11 R           020 43 RCL          039 03 03          058 42 STD
002 91 R/S         021 04 04          040 54 )          059 04 04
003 42 STD         022 54 )          041 42 STD          060 97 DSZ
004 04 04          023 55 +          042 03 03          061 02 02
005 91 R/S         024 53 (          043 22 INV          062 12 B
006 42 STD         025 43 RCL          044 44 SUM          063 76 LBL
007 01 01          026 01 01          045 01 01          064 13 C
008 91 R/S         027 71 SBR          046 43 RCL          065 43 RCL
009 32 X/T         028 34 GX          047 03 03          066 01 01
010 91 R/S         029 42 STD          048 50 IXI          067 91 R/S
011 42 STD         030 03 03          049 22 INV          068 76 LBL
012 02 02          031 75 -          050 77 GE          069 34 GX
013 76 LBL         032 43 RCL          051 13 C          070 42 STD
014 12 B           033 04 04          052 43 RCL          071 00 00
015 53 (           034 71 SBR          053 01 01          072 76 LBL
016 53 (           035 34 GX          054 85 +          073 33 X²
017 43 RCL         036 54 )          055 43 RCL
018 01 01          037 65 X          056 03 03

```

3.8 Das Horner-Schema

Zur Auswertung eines Polynoms

$$\text{pol}(\lambda) = a_0 \lambda^n + a_1 \lambda^{n-1} + \dots + a_n$$

an einer Stelle $\lambda = \lambda_0$ schreibt man zweckmäßigerweise

$$p := \text{pol}(\lambda_0) = (\dots (a_0 \lambda_0 + a_1) \cdot \lambda_0 + a_2) \cdot \lambda_0 \dots + a_{n-1}) \cdot \lambda_0 + a_n$$

und arbeitet die Klammern von innen nach außen ab. Das Programm hat so nur Additionen und Multiplikationen mit dem festen Faktor $\lambda = \lambda_0$ durchzuführen. Eingegeben werden nur die Koeffizienten a_0, \dots, a_n von $\text{pol}(\lambda)$.

Beachte: a_0 ist der Koeffizient von λ^n !

Programminstruktionen

U. 214 streichen!

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn <i>Done?</i>		A	1
3	Eingabe von $n; a_0, a_1, \dots, a_n$	n	R/S	0
		a_0	R/S	1
		a_1	R/S	2
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_n	R/S	$n+1$
4	Ende der Koeffizienteneingabe <i>Done?</i>		B	$n+1$
5	Eingabe von λ_0	λ_0	R/S	
6	Ergebnisanzeige			p

Registerinhalte

Welche Werte?

R_{00}, \dots, R_{05} : Programmzeiger

R_{06}, \dots, R_{n+6} : a_0, a_1, \dots, a_n

Beispiel

Zu berechnen ist der Funktionswert des Polynoms

$$\text{pol}(\lambda) = -\lambda^3 + 3\lambda^2 + 4\lambda - 2$$

an den Stellen $\lambda_0 = 0.5$ und $\lambda_1 = 1.5$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: n	3	R/S	0
a_0	-1	R/S	1
a_1	3	R/S	2
a_2	4	R/S	3
a_3	-2	R/S	4
Ende der Koeffizienteneingabe		B	4
Eingabe von: λ_0	0.5	R/S	
Anzeige von: $p_0 = \text{pol}(\lambda_0)$			0.625
anderes Argument		B	0.625
Eingabe von: λ_1	1.5	R/S	
Anzeige von: $p_1 = \text{pol}(\lambda_1)$			7.375

Programm 3.8	Das Horner-Schema
---------------------	--------------------------

Zurückgabe an User

<pre> 000 76 LBL 001 11 A → 002 91 R/S <i>Don't!</i> 003 42 STD 004 00 00 005 00 0 006 42 STD 007 02 02 008 06 6 009 42 STD 010 05 05 011 76 LBL 012 33 X² 013 43 RCL 014 02 02 </pre>	<pre> 015 91 R/S ✓ 016 72 ST* 017 05 05 018 01 1 } <i>OP</i> 019 44 SUM } <i>15</i> 020 05 05 } <i>OP</i> 021 44 SUM } <i>22</i> 022 02 02 023 61 GTD 024 33 X² 025 76 LBL 026 12 B → 027 91 R/S <i>Don't!</i> 028 42 STD 029 02 02 </pre>	<pre> 030 07 7 } <i>Zurückgabe an User</i> 031 42 STD } <i>BRA</i> 032 04 04 } 033 43 RCL } 034 00 00 035 42 STD 036 01 01 037 43 RCL } <i>a₀</i> 038 06 06 } 039 42 STD 040 03 03 041 76 LBL 042 34 FX 043 43 RCL 044 02 02 </pre>	<pre> 045 49 PRD 046 03 03 047 73 RC* 048 04 04 049 44 SUM 050 03 03 051 01 1 052 44 SUM } 053 04 04 } 054 97 ISZ 055 01 01 056 34 FX 057 43 RCL 058 03 03 059 91 R/S </pre>
--	--	---	--

3.9 Das erweiterte Horner-Schema

Das erweiterte Horner-Schema liefert außer dem Funktionswert p des Polynoms

$$\text{pol}(\lambda) = a_0\lambda^n + a_1\lambda^{n-1} + \dots + a_n$$

(siehe 3.8 „Das Horner-Schema“) auch den Wert der Ableitung $q = \text{pol}'(\lambda)$ an der Stelle $\lambda = \lambda_0$. Eingegeben werden nur die Koeffizienten a_0, \dots, a_n von $\text{pol}(\lambda)$.

Beachte: a_0 ist der Koeffizient von λ^n !

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn		A	1
3	Eingabe von $n; a_0, a_1, \dots, a_n$	n	R/S	0
		a_0	R/S	1
		a_1	R/S	2
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_n	R/S	$n+1$
4	Ende der Koeffizienteneingabe		B	$n+1$
5	Eingabe von λ_0	λ_0	R/S	
6	Ergebnisanzeige		R/S	p q

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{06} : Programmzeiger

R_{07}, \dots, R_{n+7} : a_0, a_1, \dots, a_n

Beispiel

Gesucht sind Funktionswerte und 1. Ableitungen des Polynoms

$$\text{pol}(\lambda) = -\lambda^3 + 3\lambda^2 + 4\lambda - 2$$

an den Stellen $\lambda_0 = -1.5$ und $\lambda_1 = 2.5$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: n	3	R/S	0
a_0	-1	R/S	1
a_1	3	R/S	2
a_2	4	R/S	3
a_3	-2	R/S	4
Ende der Koeffizienteneingabe		B	4
Eingabe von: λ_0	-1.5	R/S	
Anzeige von: $p_0 = \text{pol}(\lambda_0)$			2.125
$q_0 = \text{pol}'(\lambda_0)$		R/S	-11.75
anderes Argument		B	-11.75
Eingabe von: λ_1	2.5	R/S	
Anzeige von: $p_1 = \text{pol}(\lambda_1)$			11.125
$q_1 = \text{pol}'(\lambda_1)$		R/S	0.25

Programm 3.9**Das erweiterte Horner-Schema**

000 76 LBL	018 01 1	036 03 03	055 02 02
001 11 A	019 44 SUM	037 08 8	056 49 PRD
002 91 R/S	020 06 06	038 42 STD	057 04 04
003 42 STD	021 44 SUM	039 05 05	058 73 RC*
004 00 00	022 02 02	040 43 RCL	059 05 05
005 00 0	023 61 GTD	041 07 07	060 44 SUM
006 42 STD	024 33 X²	042 42 STD	061 04 04
007 02 02	025 76 LBL	043 04 04	062 01 1
008 07 7	026 12 B	044 76 LBL	063 44 SUM
009 42 STD	027 91 R/S	045 34 FX	064 05 05
010 06 06	028 42 STD	046 43 RCL	065 97 DS2
011 76 LBL	029 02 02	047 02 02	066 01 01
012 33 X²	030 43 RCL	048 49 PRD	067 34 FX
013 43 RCL	031 00 00	049 03 03	068 43 RCL
014 02 02	032 42 STD	050 43 RCL	069 04 04
015 91 R/S	033 01 01	051 04 04	070 91 R/S
016 72 ST*	034 00 0	052 44 SUM	071 43 RCL
017 06 06	035 42 STD	053 03 03	072 03 03
		054 43 RCL	073 91 R/S

3.10 Einfache Nullstellen von Polynomen

Einfache Nullstellen s eines Polynoms

$$\text{pol}(\lambda) = a_0 \lambda^n + a_1 \lambda^{n-1} + \dots + a_n$$

bestimmt man durch das Iterationsverfahren von Newton (siehe 3.6 „Das Newton-Verfahren“):

$$\lambda_{i+1} = \lambda_i - \frac{\text{pol}(\lambda_i)}{\text{pol}'(\lambda_i)}; \quad i = 0, 1, \dots$$

Dabei ist λ_0 ein geeigneter Startwert. Der Quotient

$$q := \frac{\text{pol}(\lambda_i)}{\text{pol}'(\lambda_i)}$$

wird im erweiterten Horner-Schema bestimmt (siehe 3.9 „Das erweiterte Horner-Schema“).

Eingegeben werden neben den Koeffizienten a_0, \dots, a_n und dem Startwert λ_0 eine Toleranz $\epsilon > 0$ und die Höchstzahl N von Iterationen. Das Programm bricht nach weniger als N Schritten ab, wenn

$$|q| < \epsilon \quad \text{ist.}$$

Beachte: a_0 ist der Koeffizient von λ^n !

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn		A	1
3	Eingabe von $n, \epsilon, a_0, \dots, a_n$	n	R/S	n
		ϵ	R/S	0
		a_0	R/S	1
		a_1	R/S	2
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_n	R/S	$n+1$
4	Ende der Koeffizienteneingabe		B	$n+1$
5	Eingabe von λ_0 und N	λ_0	R/S	λ_0
		N	R/S	
6	Ergebnisanzeige			s

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{07} : Programmzeiger

R_{08}, \dots, R_{n+8} : a_0, a_1, \dots, a_n

Beispiel

Gesucht sind die Nullstellen s_1, s_2, s_3 von

$$\text{pol}(\lambda) = -\lambda^3 + 3\lambda^2 + 4\lambda - 2$$

und den Startwerten $\lambda_{01} = -1$, $\lambda_{02} = 1$, $\lambda_{03} = 5$ und $\epsilon = 10^{-10}$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: n	3	R/S	3
ϵ	1	EE	1 00
	-10	R/S	0 00
		INV	
		EE	0
a_0	-1	R/S	1
a_1	3	R/S	2
a_2	4	R/S	3
a_3	-2	R/S	4
Ende der Koeffizienteneingabe		B	4
Eingabe von: λ_{01}	-1	R/S	-1
N	10	R/S	
Anzeige von: s_1			-1.292401585
anderer Startwert		B	-1.292401585
Eingabe von: λ_{02}	1	R/S	1
N	10	R/S	
Anzeige von: s_2			.3972950693
anderer Startwert		B	.3972950693
Eingabe von: λ_{03}	5	R/S	5
N	10	R/S	
Anzeige von: s_3			3.895106516

Programm 3.10	Einfache Nullstellen von Polynomen
---------------	------------------------------------

000 76 LBL	008 42 STD	016 02 02	024 02 02
001 11 R	009 02 02	017 91 R/S	025 61 GTD
002 91 R/S	010 08 8	018 72 ST+	026 33 X²
003 42 STD	011 42 STD	019 07 07	027 76 LBL
004 00 00	012 07 07	020 01 1	028 12 B
005 91 R/S	013 76 LBL	021 44 SUM	029 91 R/S
006 32 X↔T	014 33 X²	022 07 07	030 42 STD
007 00 0	015 43 RCL	023 44 SUM	031 02 02

032	91	R/S	049	42	STD	066	05	05	083	22	INV
033	42	STD	050	04	04	067	44	SUM	084	77	GE
034	06	06	051	76	LBL	068	04	04	085	14	D
035	76	LBL	052	34	FX	069	01	1	086	43	RCL
036	13	C	053	43	RCL	070	44	SUM	087	04	04
037	43	RCL	054	02	02	071	05	05	088	22	INV
038	00	00	055	49	PRD	072	97	DSZ	089	44	SUM
039	42	STD	056	03	03	073	01	01	090	02	02
040	01	01	057	43	RCL	074	34	FX	091	97	DSZ
041	00	0	058	04	04	075	43	RCL	092	06	06
042	42	STD	059	44	SUM	076	03	03	093	13	C
043	03	03	060	03	03	077	22	INV	094	76	LBL
044	09	9	061	43	RCL	078	49	PRD	095	14	D
045	42	STD	062	02	02	079	04	04	096	43	RCL
046	05	05	063	49	PRD	080	43	RCL	097	02	02
047	43	RCL	064	04	04	081	04	04	098	91	R/S
048	08	08	065	73	RC*	082	50	I×I			

3.11 Das Verfahren von Bairstow

Hat das reelle Polynom

$$\text{pol}(\lambda) = a_0 \lambda^n + a_1 \lambda^{n-1} + \dots + a_n$$

die komplexe Nullstelle μ , so ist auch die zu μ konjugiert komplexe Zahl $\bar{\mu}$ Nullstelle von $\text{pol}(\lambda)$ und $(\lambda - \mu)(\lambda - \bar{\mu})$ ist ein reelles quadratisches Polynom $\lambda^2 - u\lambda - v$, das sich nach dem Euklidischen Algorithmus von $\text{pol}(\lambda)$ abspalten läßt. Sind u_0 und v_0 Näherungen für u und v in $\lambda^2 - u\lambda - v$, so liefert das Programm verbesserte Näherungen $u_1 = u_0 + \Delta u$ und $v_1 = v_0 + \Delta v$.

Beachte: a_0 ist der Koeffizient von λ^n !

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn		A	1
3	Eingabe von $n, u_0, v_0, a_0, a_1, \dots, a_n$	n	R/S	n
		u_0	R/S	u_0
		v_0	R/S	0
		a_0	R/S	1
		a_1	R/S	2
		\vdots	\vdots	\vdots
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_n	R/S	$n+1$
4	Ende der Koeffizienteneingabe		B	
5	Anzeige von u_1 und v_1		R/S	u_1 v_1

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{10} : Programmzeiger

R_{11}, \dots, R_{n+11} : a_0, \dots, a_n

$R_{n+12}, \dots, R_{3n+13}$: Zwischenergebnisse

Bemerkung

Das Verfahren ist nicht auf Paare konjugiert komplexer Nullstellen beschränkt.

Beispiel

Die Näherung des quadratischen Faktors

$$\lambda^2 - u_0\lambda - v_0 = \lambda^2 - 1.8\lambda - (-2.3)$$

von

$$\text{pol}(\lambda) = \lambda^4 - \lambda^3 - 6\lambda^2 + 14\lambda - 12$$

soll verbessert werden.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: n	4	R/S	4
u_0	1.8	R/S	1.8
v_0	-2.3	R/S	0
a_0	1	R/S	1
a_1	-1	R/S	2
a_2	-6	R/S	3
a_3	14	R/S	4
a_4	-12	R/S	5
Ende der Koeffizienteneingabe		B	
Anzeige von: u_1			1.941934625
v_1		R/S	-1.983128031

Es ist $u = 2$ und $v = -2$.

Programm 3.11

Das Verfahren von Bairstow

000	76	LBL	054	03	03	108	73	RC*	163	73	RC*
001	11	R	055	01	1	109	05	05	164	07	07
002	91	R/S	056	22	INV	110	95	=	165	75	-
003	42	STD	057	44	SUM	111	72	ST*	166	73	RC*
004	10	10	058	03	03	112	06	06	167	08	08
005	91	R/S	059	00	0	113	43	RCL	168	33	X²
006	42	STD	060	72	ST*	114	02	02	169	95	=
007	01	01	061	03	03	115	65	x	170	42	STD
008	91	R/S	062	01	1	116	73	RC*	171	05	05
009	42	STD	063	02	2	117	07	07	172	53	(
010	02	02	064	42	STD	118	85	+	173	73	RC*
011	00	0	065	05	05	119	43	RCL	174	06	06
012	42	STD	066	02	2	120	01	01	175	65	x
013	03	03	067	65	x	121	65	x	176	73	RC*
014	01	1	068	43	RCL	122	73	RC*	177	07	07
015	01	1	069	00	00	123	08	08	178	75	-
016	42	STD	070	85	+	124	85	+	179	73	RC*
017	04	04	071	01	1	125	73	RC*	180	04	04
018	76	LBL	072	04	4	126	04	04	181	65	x
019	33	X²	073	95	=	127	95	=	182	73	RC*
020	43	RCL	074	42	STD	128	72	ST*	183	08	08
021	03	03	075	07	07	129	09	09	184	54)
022	91	R/S	076	00	0	130	01	1	185	55	+
023	72	ST*	077	72	ST*	131	44	SUM	186	43	RCL
024	04	04	078	07	07	132	03	03	187	05	05
025	01	1	079	43	RCL	133	44	SUM	188	95	=
026	44	SUM	080	07	07	134	04	04	189	22	INV
027	03	03	081	85	+	135	44	SUM	190	44	SUM
028	44	SUM	082	01	1	136	05	05	191	01	01
029	04	04	083	95	=	137	44	SUM	192	53	(
030	61	GTO	084	42	STD	138	06	06	193	73	RC*
031	33	X²	085	08	08	139	44	SUM	194	09	09
032	76	LBL	086	85	+	140	07	07	195	65	x
033	12	B	087	01	1	141	44	SUM	196	73	RC*
034	43	RCL	088	95	=	142	08	08	197	04	04
035	10	10	089	42	STD	143	44	SUM	198	75	-
036	42	STD	090	09	09	144	09	09	199	73	RC*
037	00	00	091	00	0	145	97	DSZ	200	06	06
038	85	+	092	72	ST*	146	00	00	201	65	x
039	01	1	093	08	08	147	34	FX	202	73	RC*
040	03	3	094	76	LBL	148	01	1	203	08	08
041	95	=	095	34	FX	149	94	+/-	204	54)
042	42	STD	096	43	RCL	150	44	SUM	205	55	+
043	03	03	097	02	02	151	06	06	206	43	RCL
044	42	STD	098	65	x	152	44	SUM	207	05	05
045	04	04	099	73	RC*	153	04	04	208	95	=
046	85	+	100	03	03	154	44	SUM	209	22	INV
047	01	1	101	85	+	155	09	09	210	44	SUM
048	95	=	102	43	RCL	156	44	SUM	211	02	02
049	42	STD	103	01	01	157	08	08	212	43	RCL
050	06	06	104	65	x	158	44	SUM	213	01	01
051	43	RCL	105	73	RC*	159	07	07	214	91	R/S
052	11	11	106	04	04	160	73	RC*	215	43	RCL
053	72	ST*	107	85	+	161	09	09	216	02	02
						162	65	x	217	91	R/S

3.12 Das Bernoulli-Verfahren

Ist $\text{pol}(\lambda) = \lambda^n + a_1\lambda^{n-1} + \dots + a_n$ ein normiertes Polynom ($a_0 = 1$) vom Grad n , so ist $\text{pol}(\lambda)$ das charakteristische Polynom der Matrix

$$\begin{bmatrix} 0 & 1 & & 0 \\ & & \ddots & \\ 0 & & 0 & 1 \\ -a_n & \dots & -a_2 & -a_1 \end{bmatrix}$$

und es gilt

$$\begin{bmatrix} 0 & 1 & & 0 \\ & & \ddots & \\ 0 & & 0 & 1 \\ -a_n & \dots & -a_2 & -a_1 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} y_k \\ \vdots \\ y_{k+n-2} \\ y_{k+n-1} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} y_{k+1} \\ \vdots \\ y_{k+n-1} \\ y_{k+n} \end{bmatrix} \quad \text{mit}$$

$$y_{k+n} = - \sum_{i=1}^n a_{n+1-i} \cdot y_{k+i-1}; \quad k = 0, 1, \dots$$

Wählt man einen geeigneten Startvektor $[y_0, \dots, y_{n-1}]^T$, etwa $[0, \dots, 0, 1]^T$, und besitzt $\text{pol}(\lambda)$ eine betragsgrößte Nullstelle λ_1 , so konvergiert die Folge der Quotienten y_{k+1}/y_k gegen λ_1 . Das Programm benutzt den oben angegebenen Startvektor und bricht nach der vorzugebenden Anzahl N von Iterationsschritten ab. Es bearbeitet auch Polynome mit $a_0 \neq 1$ und eignet sich zur Bestimmung eines Startwertes für das Programm 3.11 „Einfache Nullstellen von Polynomen“.

Beachte: a_0 ist der Koeffizient von λ^n !

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn		A	1
3	Eingabe von N, a_0, a_1, \dots, a_n	N	R/S	0
		a_0	R/S	1
		a_1	R/S	2
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_n	R/S	$n+1$
4	Ende der Koeffizienteneingabe		B	
5	Anzeige von λ_1			λ_1

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{06} : Programmzeiger

R_{07}, \dots, R_{n+7} : a_0, a_1, \dots, a_n

R_{n+8}, \dots, R_{2n+7} : y_k, \dots, y_{k+n-1}

Beispiel

Gesucht ist in $N = 5$ Schritten die betragsgrößte Wurzel λ_1 von

$$\text{pol}(\lambda) = -\lambda^3 + 3\lambda^2 + 4\lambda - 2$$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: N	5	R/S	0
a_0	-1	R/S	1
a_1	3	R/S	2
a_2	4	R/S	3
a_3	-2	R/S	4
Ende der Koeffizienteneingabe		B	
Anzeige von: λ_1			3.880829016

Programm 3.12	Das Bernoulli-Verfahren
---------------	-------------------------

000 76 LBL	024 33 X²	048 34 Γ X	072 05 05
001 11 R	025 76 LBL	049 01 1	073 76 LBL
002 91 R/S	026 12 B	050 72 ST*	074 42 STD
003 42 STD	027 01 1	051 02 02	075 73 RC*
004 00 00	028 22 INV	052 76 LBL	076 02 02
005 00 0	029 44 SUM	053 35 1/X	077 65 ×
006 42 STD	030 01 01	054 08 8	078 73 RC*
007 01 01	031 43 RCL	055 42 STD	079 03 03
008 07 7	032 01 01	056 02 02	080 95 =
009 42 STD	033 75 -	057 43 RCL	081 44 SUM
010 02 02	034 01 1	058 01 01	082 06 06
011 76 LBL	035 95 =	059 65 ×	083 01 1
012 33 X²	036 42 STD	060 02 2	084 44 SUM
013 43 RCL	037 03 03	061 85 +	085 02 02
014 01 01	038 76 LBL	062 07 7	086 22 INV
015 91 R/S	039 34 Γ X	063 95 =	087 44 SUM
016 72 ST*	040 00 0	064 42 STD	088 03 03
017 02 02	041 72 ST*	065 03 03	089 97 DSZ
018 01 1	042 02 02	066 00 0	090 05 05
019 44 SUM	043 01 1	067 42 STD	091 42 STD
020 01 01	044 44 SUM	068 06 06	092 43 RCL
021 44 SUM	045 02 02	069 43 RCL	093 07 07
022 02 02	046 97 DSZ	070 01 01	094 94 +/-
023 61 GTD	047 03 03	071 42 STD	095 22 INV

096	49	PRD	110	85	+	124	44	SUM	138	75	-
097	06	06	111	01	1	125	03	03	139	01	1
098	43	RCL	112	95	=	126	97	DSZ	140	95	=
099	01	01	113	42	STD	127	05	05	141	42	STD
100	75	-	114	03	03	128	43	RCL	142	03	03
101	01	1	115	76	LBL	129	43	RCL	143	73	RC*
102	95	=	116	43	RCL	130	06	06	144	03	03
103	42	STD	117	73	RC*	131	72	ST*	145	22	INV
104	05	05	118	03	03	132	02	02	146	64	PD*
105	85	+	119	72	ST*	133	97	DSZ	147	02	02
106	09	9	120	02	02	134	00	00	148	73	RC*
107	95	=	121	01	1	135	35	1/X	149	02	02
108	42	STD	122	44	SUM	136	43	RCL	150	91	R/S
109	02	02	123	02	02	137	02	02			

3.13 Das inverse Bernoulli-Verfahren

Ist $\lambda_n \neq 0$ betragsmäßig kleinste Nullstelle von

$$\text{pol}(\lambda) = a_0 \lambda^n + a_1 \lambda^{n-1} + \dots + a_n,$$

so ist $\mu_n = 1/\lambda_n$ die betragsmäßig größte Nullstelle von

$$\text{rez}(\mu) = \mu^n \text{pol}\left(\frac{1}{\mu}\right) = a_0 + a_1 \mu + \dots + a_n \mu^n.$$

Wendet man die in 3.12 „Das Bernoulli-Verfahren“ geschilderte Methode auf $\text{rez}(\mu)$ an, so konvergiert die Folge der Quotienten y_k/y_{k+1} gegen λ_n . Die Anzahl N der vom Programm durchzuführenden Iterationen ist vorzugeben.

Beachte: a_0 ist der Koeffizient von λ^n !

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn		A	1
3	Eingabe von N, a_0, a_1, \dots, a_n	N	R/S	0
		a_0	R/S	1
		a_1	R/S	2
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_n	R/S	n+1
4	Ende der Koeffizienteneingabe		B	
5	Ergebnisanzeige			λ_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{07} : Programmzeiger

R_{08}, \dots, R_{n+7} : a_0, \dots, a_n

R_{n+8}, \dots, R_{2n+7} : y_k, \dots, y_{k+n-1}

Beispiel

Gesucht ist in $N = 5$ Schritten die betragskleinste Wurzel von

$$\text{pol}(\lambda) = -\lambda^3 + 3\lambda^2 + 4\lambda - 2$$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: N	5	R/S	0
a_0	-1	R/S	1
a_1	3	R/S	2
a_2	4	R/S	3
a_3	-2	R/S	4
Ende der Koeffizienteneingabe		B	
Anzeige von: λ_n			.398255814

Programm 3.13			Das inverse Bernoulli-Verfahren								
000	76	LBL	024	33	X²	048	34	FX	072	02	02
001	11	R	025	76	LBL	049	01	1	073	65	×
002	91	R/S	026	12	B	050	72	ST*	074	73	RC*
003	42	STD	027	01	1	051	02	02	075	03	03
004	00	00	028	22	INV	052	76	LBL	076	95	=
005	00	0	029	44	SUM	053	35	1/X	077	44	SUM
006	42	STD	030	01	01	054	07	7	078	06	06
007	01	01	031	43	RCL	055	42	STD	079	01	1
008	07	7	032	01	01	056	02	02	080	44	SUM
009	42	STD	033	75	-	057	43	RCL	081	02	02
010	02	02	034	01	1	058	01	01	082	44	SUM
011	76	LBL	035	95	=	059	42	STD	083	03	03
012	33	X²	036	42	STD	060	05	05	084	97	D52
013	43	RCL	037	03	03	061	85	+	085	05	05
014	01	01	038	76	LBL	062	08	8	086	42	STD
015	91	R/S	039	34	FX	063	95	=	087	43	RCL
016	72	ST*	040	00	0	064	42	STD	088	01	01
017	02	02	041	72	ST*	065	03	03	089	85	+
018	01	1	042	02	02	066	00	0	090	07	7
019	44	SUM	043	01	1	067	42	STD	091	95	=
020	01	01	044	44	SUM	068	06	06	092	42	STD
021	44	SUM	045	02	02	069	76	LBL	093	02	02
022	02	02	046	97	D52	070	42	STD	094	73	RC*
023	61	GTD	047	03	03	071	73	RC*	095	02	02

096	94	+/-	110	42	STD	124	44	SUM	138	43	RCL
097	22	INV	111	02	02	125	02	02	139	02	02
098	49	PRD	112	85	+	126	44	SUM	140	75	-
099	06	06	113	01	1	127	03	03	141	01	1
100	43	RCL	114	95	=	128	97	DSZ	142	95	=
101	01	01	115	42	STD	129	05	05	143	42	STD
102	75	-	116	03	03	130	43	RCL	144	03	03
103	01	1	117	76	LBL	131	43	RCL	145	73	RC*
104	95	=	118	43	RCL	132	06	06	146	02	02
105	42	STD	119	73	RC*	133	72	ST*	147	22	INV
106	05	05	120	03	03	134	02	02	148	64	PD*
107	85	+	121	72	ST*	135	97	DSZ	149	03	03
108	09	9	122	02	02	136	00	00	150	73	RC*
109	95	=	123	01	1	137	35	1/X	151	03	03
									152	91	R/S

3.14 Der QD-Algorithmus für tridiagonale Matrizen

Ist A eine tridiagonale Matrix, deren obere Nebendiagonale aus Einsen besteht

$$A = \begin{bmatrix} q_1 & 1 & & 0 \\ e_1 q_1 & e_1 + q_2 & 1 & \\ & \cdot & \cdot & \cdot \\ 0 & & e_{n-1} q_{n-1} & e_{n-1} + q_n \end{bmatrix}$$

und existiert die LR-Zerlegung von A , so ist

$$L R = \begin{bmatrix} 1 & & & 0 \\ e_1 & \cdot & & \\ & 0 & \cdot & \\ & & e_{n-1} & 1 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} q_1 & 1 & & 0 \\ & \cdot & \cdot & \\ & & & 1 \\ 0 & & & q_n \end{bmatrix}$$

Berechnet man nach den Regeln

$$e_{k-1}^{(i+1)} + q_k^{(i+1)} = e_k^{(i)} + q_k^{(i)}$$

und

$$e_k^{(i+1)} q_k^{(i+1)} = e_k^{(i)} q_{k+1}^{(i)}$$

die Folgen $(q_k^{(i)})_{i=1}^{\infty}$ und $(e_k^{(i)})_{i=1}^{\infty}$, so konvergieren die e_k gegen Null und die q_k gegen die Eigenwerte von A , falls die Eigenwerte von A paarweise von verschiedenem Betrag sind. Das Programm führt eine vorzugebende Anzahl N von QD-Schritten durch; dann erfolgt die Ausgabe von $e_1^{(N)}, \dots, e_{n-1}^{(N)}; q_1^{(N)}, \dots, q_n^{(N)}$. Wird im Verlauf der Rechnung eines der q_k zu Null, so hält das Programm und der Rechner zeigt dies durch eine blinkende Anzeige an. Die Ausgabe der momentanen e_k und q_k erfolgt dann nach Drücken der Taste C.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn		A	1
3	Eingabe von $e_1, \dots, e_{n-1}; q_1, \dots, q_n$	e_1	R/S	2
		\vdots	\vdots	\vdots
		e_{n-1}	R/S	n
		q_1	R/S	n+1
		\vdots	\vdots	\vdots
		q_n	R/S	2n
4	Ende der Koeffizienteneingabe		B	2n
5	Eingabe von n und N	n	R/S	0
		N	R/S	
6	Ergebnisanzeige			$e_1^{(N)}$
			R/S	$e_2^{(N)}$
			\vdots	\vdots
			\vdots	\vdots
			R/S	$e_{n-1}^{(N)}$
			R/S	$q_1^{(N)}$
			\vdots	\vdots
			\vdots	\vdots
			R/S	$q_n^{(N)}$

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{08} : Programmzeiger

R_{09}, \dots, R_{n+7} : e_1, \dots, e_{n-1}

R_{n+8}, \dots, R_{2n+7} : q_1, \dots, q_n

Beispiel

Gesucht sind die Eigenwerte der Matrix

$$A = \begin{bmatrix} 1 & 1 & 0 \\ 1 & 2 & 1 \\ 0 & 2 & 3 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 \\ 1 & 1 & 0 \\ 0 & 2 & 1 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 1 & 1 & 0 \\ 0 & 1 & 1 \\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} = L R.$$

Es ist $e_1 = 1$, $e_2 = 2$, $q_1 = q_2 = q_3 = 1$. Es sollen 20 OD-Schritte durchgeführt werden.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: e_1	1	R/S	2
e_2	2	R/S	3
q_1	1	R/S	4
q_2	1	R/S	5
q_3	1	R/S	6
Ende der Koeffizienteneingabe		B	6
Eingabe von: n	3	R/S	
N	20	R/S	
Anzeige von: $e_1^{(N)}$.0000005666
$e_2^{(N)}$		R/S	5.2804618 -22
$q_1^{(N)}$		R/S	4.114906557
$q_2^{(N)}$		R/S	1.745898729
$q_3^{(N)}$		R/S	.1391941469

Programm 3.14

Der QD-Algorithmus für tridiagonale Matrizen

```

000 76 LBL      027 33 X²      054 43 RCL      081 75 -
001 11 R        028 76 LBL      055 02 02      082 73 RC*
002 08 8        029 12 B        056 85 +        083 04 04
003 42 STD      030 91 R/S      057 43 RCL      084 95 =
004 00 00       031 42 STD      058 00 00      085 74 SM*
005 01 1        032 00 00      059 95 =        086 03 03
006 42 STD      033 75 -        060 42 STD      087 73 RC*
007 01 01       034 01 1        061 03 03      088 03 03
008 00 0        035 95 =        062 85 +        089 67 EQ
009 72 ST*      036 42 STD      063 01 1        090 99 PRT
010 00 00       037 01 01      064 95 =        091 73 RC*
011 01 1        038 08 8        065 42 STD      092 06 06
012 44 SUM      039 42 STD      066 06 06      093 55 +
013 00 00       040 02 02      067 43 RCL      094 73 RC*
014 76 LBL      041 25 CLR      068 02 02      095 03 03
015 33 X²       042 91 R/S      069 95 =        096 95 =
016 43 RCL      043 42 STD      070 42 STD      097 64 PD*
017 01 01       044 07 07      071 04 04      098 05 05
018 91 R/S      045 76 LBL      072 85 +        099 01 1
019 72 ST*      046 14 D        073 01 1        100 44 SUM
020 00 00       047 43 RCL      074 95 =        101 03 03
021 01 1        048 00 00      075 42 STD      102 44 SUM
022 44 SUM      049 75 -        076 05 05      103 04 04
023 00 00       050 01 1        077 76 LBL      104 44 SUM
024 44 SUM      051 95 =        078 34 FX      105 05 05
025 01 01       052 42 STD      079 73 RC*      106 44 SUM
026 61 GTD      053 01 01      080 05 05      107 06 06

```

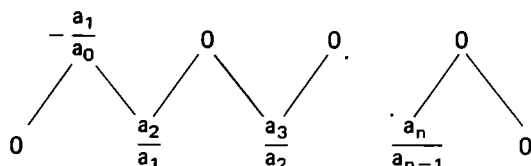
108	97	DSZ	119	76	LBL	130	03	03	141	04	04
109	01	01	120	13	C	131	43	RCL	142	91	R/S
110	34	FX	121	25	CLR	132	02	02	143	01	1
111	73	RC*	122	02	2	133	85	+	144	44	SUM
112	04	04	123	65	x	134	01	1	145	04	04
113	22	INV	124	43	RCL	135	95	=	146	97	DSZ
114	74	SM*	125	00	00	136	42	STD	147	03	03
115	03	03	126	75	-	137	04	04	148	22	INV
116	97	DSZ	127	01	1	138	76	LBL	149	91	R/S
117	07	07	128	95	=	139	22	INV			
118	14	D	129	42	STD	140	73	RC*			

3.15 Der QD-Algorithmus für Polynome

Beginnt man zu einem gegebenen Polynom

$$\text{pol}(\lambda) = a_0 \lambda^n + a_1 \lambda^{n-1} + \dots + a_n; \quad a_j \neq 0$$

das QD-Schema mit der horizontalen Doppelzeile



und bestimmt beginnend in der rechten oberen Ecke die Schrägzeilen nach den Rhombenregeln (siehe 3.14 „Der QD-Algorithmus für tridiagonale Matrizen“), so hat die zu einer vollständigen Schrägzeile gehörige Tridiagonalmatrix das gegebene Polynom zum charakteristischen Polynom. Das Programm führt nach Bestimmung der ersten vollständigen Schrägzeile eine vorzuziehende Anzahl N von QD-Schritten durch; dann erfolgt die Ausgabe von $e_1^{(N)}, \dots, e_{n-1}^{(N)}$; $q_1^{(N)}, \dots, q_n^{(N)}$. Sind die Nullstellen von $\text{pol}(\lambda)$ paarweise von verschiedenem Betrag, so konvergieren die e_k gegen Null und die q_k gegen die Nullstellen von $\text{pol}(\lambda)$. Wird im Verlauf der Rechnung eines der q_k zu Null, so hält das Programm und der Rechner zeigt dies durch eine blinkende Anzeige an. Die Ausgabe der momentanen $e_1^{(i)}, \dots, e_{n-1}^{(i)}$; $q_1^{(i)}, \dots, q_n^{(i)}$ erfolgt dann nach Drücken der Taste C.

Beachte: a_0 ist der Koeffizient von λ^n !

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
2	Programmbeginn		A	0
3	Eingabe von a_0, a_1, \dots, a_n	a_0	R/S	1
		a_1	R/S	2
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_n	R/S	n+1

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
4	Ende der Koeffizienteneingabe		B	n+1
5	Eingabe von n und N	n	R/S	0
		N	R/S	
6	Ergebnisanzeige			$e_1^{(N)}$
			R/S	$e_2^{(N)}$
			:	:
			:	:
			R/S	$e_{n-1}^{(N)}$
			R/S	$q_1^{(N)}$
			:	:
			:	:
			R/S	$q_n^{(N)}$

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{10} : Programmzeiger

R_{11}, \dots, R_{n+11} : a_0, a_1, \dots, a_n

$R_{n+12}, \dots, R_{2n+10}$: e_1, \dots, e_{n-1}

$R_{2n+11}, \dots, R_{3n+10}$: q_1, \dots, q_n

Beispiel

Es sollen mit $N = 5$ QD-Schritten Näherungen für die Nullstellen von

$$\text{pol}(\lambda) = -\lambda^3 + 3\lambda^2 + 4\lambda - 2$$

bestimmt werden.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn		A	0
Eingabe von: a_0	-1	R/S	1
a_1	3	R/S	2
a_2	4	R/S	3
a_3	-2	R/S	4
Ende der Koeffizienteneingabe		B	4
Eingabe von: n	3	R/S	0
N	5	R/S	
Anzeige von: e_1			-.0063368755
e_2		R/S	-.0003864977
q_1		R/S	3.899866489
q_2		R/S	-1.290529036
q_3		R/S	.3973859207

Programm 3.15
Der QD-Algorithmus für Polynome

000	76	LBL	058	85	+	116	95	=	174	94	+/-
001	11	R	059	01	1	117	42	STD	175	44	SUM
002	00	0	060	01	1	118	08	08	176	02	02
003	42	STD	061	95	=	119	43	RCL	177	44	SUM
004	00	00	062	42	STD	120	00	00	178	03	03
005	01	1	063	02	02	121	75	-	179	44	SUM
006	01	1	064	75	-	122	01	1	180	04	04
007	42	STD	065	01	1	123	75	-	181	97	DSZ
008	01	01	066	95	=	124	43	RCL	182	01	01
009	76	LBL	067	42	STD	125	01	01	183	34	FX
010	33	X ²	068	03	03	126	95	=	184	43	RCL
011	43	RCL	069	85	+	127	42	STD	185	00	00
012	00	00	070	43	RCL	128	05	05	186	75	-
013	91	R/S	071	00	00	129	67	EQ	187	01	1
014	72	ST*	072	95	=	130	22	INV	188	95	=
015	01	01	073	42	STD	131	76	LBL	189	42	STD
016	01	1	074	04	04	132	35	1/X	190	01	01
017	44	SUM	075	76	LBL	133	73	RC*	191	01	1
018	00	00	076	34	FX	134	07	07	192	01	1
019	44	SUM	077	73	RC*	135	75	-	193	85	+
020	01	01	078	02	02	136	73	RC*	194	43	RCL
021	61	GTD	079	55	+	137	08	08	195	00	00
022	33	X ²	080	73	RC*	138	95	=	196	95	=
023	76	LBL	081	03	03	139	74	SM*	197	42	STD
024	12	B	082	95	=	140	10	10	198	02	02
025	91	R/S	083	72	ST*	141	73	RC*	199	00	0
026	42	STD	084	04	04	142	10	10	200	72	ST*
027	00	00	085	02	2	143	50	1x1	201	02	02
028	75	-	086	65	x	144	67	EQ	202	76	LBL
029	01	1	087	43	RCL	145	99	PRT	203	14	D
030	95	=	088	00	00	146	73	RC*	204	43	RCL
031	42	STD	089	85	+	147	09	09	205	00	00
032	01	01	090	01	1	148	55	+	206	75	-
033	25	CLR	091	01	1	149	73	RC*	207	01	1
034	91	R/S	092	85	+	150	10	10	208	95	=
035	42	STD	093	43	RCL	151	95	=	209	42	STD
036	06	06	094	01	01	152	64	PD*	210	01	01
037	02	2	095	95	=	153	07	07	211	43	RCL
038	65	x	096	42	STD	154	01	1	212	02	02
039	43	RCL	097	10	10	155	44	SUM	213	85	+
040	00	00	098	85	+	156	10	10	214	43	RCL
041	85	+	099	01	1	157	44	SUM	215	00	00
042	01	1	100	95	=	158	07	07	216	95	=
043	01	1	101	42	STD	159	44	SUM	217	42	STD
044	95	=	102	09	09	160	08	08	218	03	03
045	42	STD	103	43	RCL	161	44	SUM	219	85	+
046	02	02	104	00	00	162	09	09	220	01	1
047	43	RCL	105	85	+	163	97	DSZ	221	95	=
048	12	12	106	01	1	164	05	05	222	42	STD
049	55	+	107	02	2	165	35	1/X	223	07	07
050	43	RCL	108	85	+	166	76	LBL	224	43	RCL
051	11	11	109	43	RCL	167	22	INV	225	02	02
052	94	+/-	110	01	01	168	73	RC*	226	95	=
053	95	=	111	95	=	169	08	08	227	42	STD
054	72	ST*	112	42	STD	170	22	INV	228	04	04
055	02	02	113	07	07	171	74	SM*	229	85	+
056	43	RCL	114	75	-	172	10	10	230	01	1
057	00	00	115	01	1	173	01	1	231	95	=

232	42	STD	251	73	RC*	270	22	INV	289	02	02
233	05	05	252	03	03	271	74	SM*	290	85	+
234	76	LBL	253	95	=	272	03	03	291	01	1
235	23	LN*	254	64	PD*	273	97	DSZ	292	95	=
236	73	RC*	255	05	05	274	06	06	293	42	STD
237	05	05	256	01	1	275	14	D	294	04	04
238	75	-	257	44	SUM	276	76	LBL	295	76	LBL
239	73	RC*	258	03	03	277	13	C	296	24	CE
240	04	04	259	44	SUM	278	25	CLR	297	73	RC*
241	95	=	260	04	04	279	02	2	298	04	04
242	74	SM*	261	44	SUM	280	65	*	299	91	R/S
243	03	03	262	05	05	281	43	RCL	300	01	1
244	73	RC*	263	44	SUM	282	00	00	301	44	SUM
245	03	03	264	07	07	283	75	-	302	04	04
246	67	EQ	265	97	DSZ	284	01	1	303	97	DSZ
247	99	PRT	266	01	01	285	95	=	304	03	03
248	73	RC*	267	23	LN*	286	42	STD	305	24	CE
249	07	07	268	73	RC*	287	03	03	306	91	R/S
250	55	÷	269	04	04	288	43	RCL			

4 Interpolation und diskrete Approximation

4.1 Lagrange-Interpolation

Zu gegebenen Stützstellen x_0, \dots, x_n bilden die Lagrange-Polynome

$$l_i(x) = \frac{(x - x_0) \dots (x - x_{i-1}) (x - x_{i+1}) \dots (x - x_n)}{(x_i - x_0) \dots (x_i - x_{i-1}) (x_i - x_{i+1}) \dots (x_i - x_n)}$$

eine Basis im Vektorraum der Polynome bis zum Grad n . Es ist

$$l_i(x_k) = \delta_{ik} = \begin{cases} 1 & i = k \\ 0 & i \neq k \end{cases}$$

Sind zu den Stützstellen x_0, \dots, x_n Stützwerte f_0, \dots, f_n gegeben, dann hat das Interpolationspolynom durch die Knoten (x_i, f_i) die Form

(*) $\text{pol}(x) = f_0 \cdot l_0(x) + \dots + f_n \cdot l_n(x)$, denn es ist

$$\text{pol}(x_k) = \sum_{i=0}^n f_i \cdot l_i(x_k) = \sum_{i=0}^n f_i \cdot \delta_{ik} = f_k.$$

Das Programm liefert den Wert des Interpolationspolynoms an der Stelle x durch Auswerten von (*).

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn		A	1
3	Eingabe von $n, x_0, \dots, x_n, f_0, \dots, f_n$	n	R/S	0
		x_0	R/S	1
		\vdots	\vdots	\vdots
		x_n	R/S	$n+1$
		f_0	R/S	$n+2$
		\vdots	\vdots	\vdots
		f_n	R/S	$2n+2$
4	Ende der Koeffizienteneingabe		B	$2n+2$
5	Eingabe von x	x	R/S	
6	Ergebnisanzeige			$\text{pol}(x)$

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{06} : Programmzeiger

R_{07}, \dots, R_{n+7} : x_0, \dots, x_n

R_{n+8}, \dots, R_{2n+8} : f_0, \dots, f_n

$R_{2n+9}, \dots, R_{3n+9}$: Zwischenergebnisse

Bemerkungen

1. Die Schritte 4 bis 6 der Programminstruktionen lassen sich mit beliebig vielen Argumenten x wiederholen;
2. Wird $x = x_i$ (also eine der Stützstellen) als Argument eingegeben, so hält das Programm und der Rechner zeigt dies durch eine blinkende Anzeige an.

Beispiel

Das durch die Tabelle $\begin{array}{c|ccc} x_i & 0 & 1 & 2 \\ \hline f_i & 8 & 5 & 4 \end{array}$ gegebene Interpolationspolynom soll an den Stellen $x = 3$ und $x' = -1$ ausgewertet werden.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: n	2	R/S	0
x_0	0	R/S	1
x_1	1	R/S	2
x_2	2	R/S	3
f_0	8	R/S	4
f_1	5	R/S	5
f_2	4	R/S	6
Ende der Koeffizienteneingabe		B	6
Eingabe von: x	3	R/S	
Anzeige von: $\text{pol}(x)$			5
anderes Argument		B	5
Eingabe von: x'	-1	R/S	
Anzeige von: $\text{pol}(x')$			13

Programm 4.1		Lagrange-Interpolation	
000	76 LBL	041	85 +
001	11 R	042	09 9
002	91 R/S	043	95 =
003	42 STD	044	42 STD
004	00 00	045	03 03
005	07 7	046	07 7
006	42 STD	047	42 STD
007	01 01	048	04 04
008	00 0	049	76 LBL
009	42 STD	050	34 FX
010	02 02	051	43 RCL
011	76 LBL	052	00 00
012	33 X²	053	85 +
013	43 RCL	054	01 1
014	02 02	055	95 =
015	91 R/S	056	42 STD
016	72 ST*	057	02 02
017	01 01	058	01 1
018	01 1	059	72 ST*
019	44 SUM	060	03 03
020	01 01	061	07 7
021	44 SUM	062	42 STD
022	02 02	063	05 05
023	61 GTD	064	76 LBL
024	33 X²	065	35 1/X
025	76 LBL	066	53 (
026	12 B	067	73 RC*
027	91 R/S	068	04 04
028	42 STD	069	75 -
029	06 06	070	73 RC*
030	43 RCL	071	05 05
031	00 00	072	54)
032	85 +	073	67 EQ
033	01 1	074	10 E'
034	95 =	075	64 PD*
035	42 STD	076	03 03
036	01 01	077	76 LBL
037	43 RCL	078	10 E'
038	00 00	079	01 1
039	65 x	080	44 SUM
040	02 2	081	05 05
		082	97 DS2
		083	02 02
		084	35 1/X
		085	53 (
		086	43 RCL
		087	06 06
		088	75 -
		089	73 RC*
		090	04 04
		091	54)
		092	65 x
		093	73 RC*
		094	03 03
		095	95 =
		096	67 EQ
		097	99 PRT
		098	35 1/X
		099	72 ST*
		100	03 03
		101	01 1
		102	44 SUM
		103	03 03
		104	44 SUM
		105	04 04
		106	97 DS2
		107	01 01
		108	34 FX
		109	43 RCL
		110	00 00
		111	85 +
		112	01 1
		113	95 =
		114	42 STD
		115	01 01
		116	85 +
		117	07 7
		118	95 =
		119	42 STD
		120	02 02
		121	43 RCL
		122	00 00
		123	65 x
		124	02 2
		125	85 +
		126	09 9
		127	95 =
		128	42 STD
		129	03 03
		130	00 0
		131	42 STD
		132	04 04
		133	42 STD
		134	05 05
		135	76 LBL
		136	22 INV
		137	73 RC*
		138	03 03
		139	44 SUM
		140	05 05
		141	65 x
		142	73 RC*
		143	02 02
		144	95 =
		145	44 SUM
		146	04 04
		147	01 1
		148	44 SUM
		149	02 02
		150	44 SUM
		151	03 03
		152	97 DS2
		153	01 01
		154	22 INV
		155	43 RCL
		156	05 05
		157	22 INV
		158	49 PRD
		159	04 04
		160	43 RCL
		161	04 04
		162	91 R/S

4.2 Das Schema von Neville

Nach dem Lemma von Aitken ergibt sich das Interpolationspolynom $p_{0,\dots,n}(x)$ durch die Knoten (x_i, f_i) , $i = 0, \dots, n$, durch fortgesetzte lineare Interpolation nach der Rekursion

$$p_{i,\dots,k}(x) = \frac{(x_k - x) p_{i,\dots,k-1}(x) - (x_i - x) p_{i+1,\dots,k}(x)}{x_k - x_i}.$$

Dabei ist $p_i = f_i$. Das Programm bestimmt den Wert des Interpolationspolynoms an der Stelle x nach dem Schema von Neville.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn		A	1
3	Eingabe von $n, x_0, \dots, x_n, f_0, \dots, f_n$	n	R/S	0
		x_0	R/S	1
		\vdots	\vdots	\vdots
		x_n	R/S	$n+1$
		f_0	R/S	$n+2$
		\vdots	\vdots	\vdots
		f_n	R/S	$2n+2$
4	Ende der Koeffizienteneingabe		B	$2n+2$
5	Eingabe von x	x	R/S	
6	Anzeige von p_0, \dots, p_n			p_0, \dots, p_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{07} : Programmzeiger

R_{08}, \dots, R_{n+8} : x_0, \dots, x_n

R_{n+9}, \dots, R_{2n+9} : p_0, \dots, p_n

Bemerkung

Da die Konstanten f_0, \dots, f_n „überschrieben“ werden, läßt sich das Programm nicht zur Auswertung des Interpolationspolynoms an mehreren Stellen verwenden.

Beispiel

Das durch die Tabelle $\begin{array}{c|ccc} x_i & 0 & 1 & 2 \\ \hline f_i & 8 & 5 & 4 \end{array}$ gegebene Interpolationspolynom soll an der Stelle $x = 3$ ausgewertet werden.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: n	2	R/S	0
x_0	0	R/S	1
x_1	1	R/S	2
x_2	2	R/S	3
f_0	8	R/S	4
f_1	5	R/S	5
f_2	4	R/S	6
Ende der Koeffizienteneingabe		B	6
Eingabe von: x	3	R/S	
Anzeige von: $p_0, 1, 2$			5

Programm 4.2	Das Schema von Neville
---------------------	-------------------------------

000	76	LBL	033	01	01	066	42	STD	099	73	RC*
001	11	A	034	76	LBL	067	06	06	100	04	04
002	91	R/S	035	35	1/X	068	76	LBL	101	54)
003	42	STD	036	43	RCL	069	34	FX	102	95	=
004	00	00	037	01	01	070	53	(103	72	ST*
005	08	8	038	42	STD	071	53	(104	06	06
006	42	STD	039	02	02	072	73	RC*	105	01	1
007	01	01	040	43	RCL	073	03	03	106	94	+/-
008	00	0	041	00	00	074	75	-	107	44	SUM
009	42	STD	042	85	+	075	43	RCL	108	03	03
010	02	02	043	08	8	076	07	07	109	44	SUM
011	76	LBL	044	95	=	077	54)	110	04	04
012	33	X²	045	42	STD	078	65	x	111	44	SUM
013	43	RCL	046	03	03	079	73	RC*	112	05	05
014	02	02	047	07	7	080	05	05	113	44	SUM
015	91	R/S	048	85	+	081	75	-	114	06	06
016	72	ST*	049	43	RCL	082	53	(115	97	DS2
017	01	01	050	01	01	083	73	RC*	116	02	02
018	01	1	051	95	=	084	04	04	117	34	FX
019	44	SUM	052	42	STD	085	75	-	118	97	DS2
020	01	01	053	04	04	086	43	RCL	119	01	01
021	44	SUM	054	02	2	087	07	07	120	35	1/X
022	02	02	055	65	x	088	54)	121	02	2
023	61	GTO	056	43	RCL	089	65	x	122	65	x
024	33	X²	057	00	00	090	73	RC*	123	43	RCL
025	76	LBL	058	85	+	091	06	06	124	00	00
026	12	B	059	08	8	092	54)	125	85	+
027	91	R/S	060	95	=	093	54)	126	09	9
028	42	STD	061	42	STD	094	55	+	127	95	=
029	07	07	062	05	05	095	53	(128	42	STD
030	43	RCL	063	85	+	096	73	RC*	129	01	01
031	00	00	064	01	1	097	03	03	130	73	RC*
032	42	STD	065	95	=	098	75	-	131	01	01
									132	91	R/S

4.3 Entwickeln nach Tschebyscheff-Polynomen

Die Tschebyscheff-Polynome $T_n(x)$ bestimmen sich rekursiv aus den Formeln

$$\begin{aligned} T_0(x) &= 1; \quad T_1(x) = x \\ T_{n+1}(x) &= 2x \cdot T_n(x) - T_{n-1}(x) . \end{aligned}$$

Da von allen normierten Polynomen vom Grad $n \geq 1$ das Polynom $2^{1-n} T_n(x)$ in $[-1, 1]$ die kleinste Tschebyscheff-Norm besitzt, ist es nützlich, ein gegebenes Polynom

$$\text{pol}(x) = c_0 + c_1 x + \dots + c_n x^n$$

in Tschebyscheff-Polynomen zu entwickeln, also zu schreiben

$$\text{pol}(x) = a_0 T_0(x) + a_1 T_1(x) + \dots + a_n T_n(x) .$$

Will man $\text{pol}(x)$ nämlich durch ein Polynom vom Grad $n-1$ annähern, so läßt man das letzte Glied der Tschebyscheff-Entwicklung fort; der maximale Fehler ist dann wegen $\|T_n\|_\infty = 1$ auf $[-1, 1]$ gerade $|a_n|$. Das ist die nach der Tschebyscheff-Norm bestmögliche Approximation eines Polynoms vom Grad n durch ein Polynom vom Grad $n-1$.

Das Programm entwickelt Polynome bis zum Grad $n = 15$ in Tschebyscheff-Polynomen und gibt dann die Koeffizienten a_i aus.

Um dieses Programm auf Magnetkarten zu speichern, müssen außer den Programmschritten auch Daten, nämlich die Koeffizienten der Tschebyscheff-Polynome, aufgezeichnet werden. Dazu geht man wie folgt vor:

1. Änderung der Speicherbereichsverteilung auf 100 Datenspeicher mittels der Tastenfolge 10 2nd Op 17.
2. Eingabe der Programmschritte (siehe Programmausdruck).
3. Abspeichern der Konstanten in den jeweiligen Datenspeichern (siehe Ausdruck der Registerinhalte).
4. Beschreiben der Magnetkarten (Block 1, 2, 3, 4).

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Änderung der Speicherbereichsverteilung	10	2nd	
		17	Op	159.99
			CLR	0
2	Magnetkarten einlesen (Block 1, 2, 3, 4)			4
3	Programmbeginn		A	0
4	Eingabe von c_0, c_1, \dots, c_n	c_0	R/S	1
		c_1	R/S	2
		\vdots	\vdots	\vdots
		\vdots	\vdots	\vdots
		c_n	R/S	$n+1$

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	
6	Ergebnisanzeige		R/S	a_0
			R/S	a_1
			R/S	\vdots
			R/S	a_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{09} : Programmzeiger

R_{10}, \dots, R_{n+10} : c_0, \dots, c_n

R_{28}, \dots, R_{99} : Koeffizienten der Tschebyscheff-Polynome
(siehe Ausdruck der Registerinhalte)

Beispiel

Das Polynom $\text{pol}(x) = 2 - 9x + 4x^2 + 16x^3 + 8x^4$ soll nach Tschebyscheff-Polynomen entwickelt werden.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Änderung der Speicherbereichsverteilung	10	2nd	
		Op	
	17		159.99
		CLR	0
Magnetkarten einlesen (Block 1, 2, 3, 4)			4
Programmbeginn		A	0
Eingabe von: c_0	2	R/S	1
c_1	-9	R/S	2
c_2	4	R/S	3
c_3	16	R/S	4
c_4	8	R/S	5
Ende der Koeffizienteneingabe		B	
Anzeige von: a_0			7
a_1		R/S	3
a_2		R/S	6
a_3		R/S	4
a_4		R/S	1

Die gesuchte Tschebyscheff-Entwicklung lautet also

$$\text{pol}(x) = 7 \cdot T_0(x) + 3 \cdot T_1(x) + 6 \cdot T_2(x) + 4 \cdot T_3(x) + T_4(x).$$

Programm 4.3	Entwickeln nach Tschebyscheff-Polynomen
10 2nd Op 17	
Programmteil	

000	76	LBL	033	01	1	066	03	03	099	02	02
001	11	R	034	00	0	067	42	STD	100	02	2
002	01	1	035	95	=	068	05	05	101	22	INV
003	00	0	036	42	STD	069	01	1	102	44	SUM
004	42	STD	037	03	03	070	22	INV	103	03	03
005	00	00	038	42	STD	071	44	SUM	104	97	DS2
006	00	0	039	08	08	072	02	02	105	07	07
007	42	STD	040	53	<	073	02	2	106	35	1/X
008	01	01	041	43	RCL	074	22	INV	107	01	1
009	76	LBL	042	00	00	075	44	SUM	108	22	INV
010	33	X²	043	55	÷	076	03	03	109	44	SUM
011	43	RCL	044	04	4	077	43	RCL	110	08	08
012	01	01	045	85	+	078	06	06	111	43	RCL
013	91	R/S	046	01	1	079	55	÷	112	08	08
014	72	ST*	047	54)	080	02	2	113	42	STD
015	00	00	048	65	×	081	95	=	114	03	03
016	01	1	049	43	RCL	082	59	INT	115	97	DS2
017	44	SUM	050	00	00	083	42	STD	116	06	06
018	00	00	051	85	+	084	07	07	117	13	C
019	44	SUM	052	02	2	085	76	LBL	118	01	1
020	01	01	053	08	8	086	35	1/X	119	00	0
021	61	GTD	054	95	=	087	43	RCL	120	42	STD
022	33	X²	055	42	STD	088	05	05	121	09	09
023	76	LBL	056	02	02	089	65	×	122	76	LBL
024	12	B	057	76	LBL	090	73	RC*	123	22	INV
025	75	-	058	13	C	091	02	02	124	73	RC*
026	01	1	059	73	RC*	092	95	=	125	09	09
027	95	=	060	03	03	093	22	INV	126	91	R/S
028	42	STD	061	55	÷	094	74	SM*	127	01	1
029	00	00	062	73	RC*	095	03	03	128	44	SUM
030	42	STD	063	02	02	096	01	1	129	09	09
031	06	06	064	95	=	097	22	INV	130	61	GTD
032	85	+	065	72	ST*	098	44	SUM	131	22	INV
									132	91	R/S

Datenteil					
-----------	--	--	--	--	--

0.	00	0.	14	1.	28	-48.	42
0.	01	0.	15	1.	29	32.	43
0.	02	0.	16	-1.	30	-7.	44
0.	03	0.	17	2.	31	56.	45
0.	04	0.	18	-3.	32	-112.	46
0.	05	0.	19	4.	33	64.	47
0.	06	0.	20	1.	34	1.	48
0.	07	0.	21	-8.	35	-32.	49
0.	08	0.	22	8.	36	160.	50
0.	09	0.	23	5.	37	-256.	51
0.	10	0.	24	-20.	38	128.	52
0.	11	0.	25	16.	39	9.	53
0.	12	0.	26	-1.	40	-120.	54
0.	13	0.	27	18.	41	432.	55

-576.	56	2816.	67	-364.	78	39424.	89
256.	57	-2816.	68	2912.	79	-28672.	90
-1.	58	1024.	69	-9984.	80	8192.	91
50.	59	1.	70	16640.	81	-15.	92
-400.	60	-72.	71	-13312.	82	560.	93
1120.	61	840.	72	4096.	83	-6048.	94
-1280.	62	-3584.	73	-1.	84	28800.	95
512.	63	6912.	74	98.	85	-70400.	96
-11.	64	-6144.	75	-1568.	86	92160.	97
220.	65	2048.	76	9408.	87	-61440.	98
-1232.	66	13.	77	-26880.	88	16384.	99

4.4 Ökonomisieren eines Polynoms

Die Tschebyscheff-Entwicklung eines Polynoms ist besonders nützlich, um seinen Grad zu ökonomisieren. Wegen $\|T_n\|_\infty = 1$ in $[-1, 1]$ ist der maximale Fehler, der durch Fortlassen des letzten Gliedes entsteht, höchstens $|a_n|$. Will man das Polynom

$$\text{pol}(x) = c_0 + c_1 x + \dots + c_n x^n$$

durch ein Polynom möglichst niedrigen Grades approximieren und dabei höchstens den Fehler $\epsilon > 0$ begehen, so streicht man in der Tschebyscheff-Entwicklung

$$\text{pol}(x) = a_0 T_0(x) + \dots + a_n T_n(x)$$

solange das jeweils letzte Glied, bis

$$\sum_{i=k}^n |a_i| > \epsilon$$

ist.

Das Approximationspolynom ist dann

$$\text{app}(x) = \text{pol}(x) - \sum_{i=k+1}^n a_i T_i(x) = \sum_{i=1}^k b_i x^i$$

mit dem Grad k . Das Programm liefert die Koeffizienten b_i von $\text{app}(x)$ in der gewöhnlichen Basis $1, x, \dots, x^k$. Es ökonomisiert Polynome bis zum Grad $n = 15$.

Um dieses Programm auf Magnetkarten zu speichern, müssen außer den Programmschritten auch Daten, nämlich die Koeffizienten der Tschebyscheff-Polynome, aufgezeichnet werden. Dazu geht man wie folgt vor:

1. Änderung der Speicherbereichsverteilung auf 100 Datenspeicher mittels der Tastenfolge 10 2nd Op 17.
2. Eingabe der Programmschritte (siehe Programmausdruck).
3. Abspeichern der Konstanten in den jeweiligen Datenspeichern (siehe Ausdruck der Registerinhalte).
4. Beschreiben der Magnetkarten (Block 1, 2, 3, 4).

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Änderung der Speicherbereichsverteilung	10	2nd Op	
		17		159.99
			CLR	0
2	Magnetkarten einlesen (Block 1, 2, 3, 4)			4
3	Programmbeginn		A	0
4	Eingabe von $\epsilon, c_0, \dots, c_n$	ϵ	R/S	0
		c_0	R/S	1
		\vdots	\vdots	\vdots
		c_n	R/S	$n+1$
6	Ende der Koeffizienteneingabe		B	
7	Anzeige von $k = \text{Grad app}(x)$			k
8	Anzeige von b_0, \dots, b_k		R/S	b_0
			\vdots	\vdots
			R/S	b_k

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{09} : Programmzeiger

R_{10}, \dots, R_{n+10} : c_0, \dots, c_n

R_{27} : a_i

R_{28}, \dots, R_{99} : Koeffizienten der Tschebyscheff-Polynome
(siehe Ausdruck der Registerinhalte)

Beispiel

Das Polynom $\text{pol}(x) = 1.571x - 0.646x^3 + 0.08x^5$ soll durch ein Polynom $\text{app}(x)$ niedrigeren Grades approximiert werden, so daß

$$\|\text{pol}(x) - \text{app}(x)\|_{\infty} < 0.01$$

ist.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Änderung der Speicherbereichsverteilung	10	2nd Op	
	17		159.99
		CLR	0
Magnetkarten einlesen (Block 1, 2, 3, 4)			4
Programmbeginn		A	0
Eingabe von: ϵ	0.01	R/S	0
c_0	0	R/S	1
c_1	1.571	R/S	2
c_2	0	R/S	3
c_3	-0.646	R/S	4
c_4	0	R/S	5
c_5	0.08	R/S	6
Ende der Koeffizienteneingabe		B	
Anzeige von: k			3
b_0		R/S	0
b_1		R/S	1.546
b_2		R/S	0
b_3		R/S	-0.546

Also ist $\text{app}(x) = 1.546x - 0.546x^3$.

Programm 4.4	Ökonomisieren eines Polynoms
10 2nd Op 17	
Programmteil	

```

000 76 LBL          017 00 00          034 06 06          051 65 ×
001 11 R           018 01 1           035 85 +          052 43 RCL
002 01 1           019 44 SUM          036 01 1          053 00 00
003 00 0           020 00 00          037 00 0          054 85 +
004 42 STD         021 44 SUM          038 95 =          055 02 2
005 00 00         022 01 01          039 42 STD         056 08 8
006 00 0           023 61 GTD         040 03 03         057 95 =
007 42 STD         024 00 00          041 42 STD         058 42 STD
008 01 01         025 13 13          042 08 08         059 02 02
009 42 STD         026 76 LBL         043 53 <          060 76 LBL
010 27 27         027 12 B           044 43 RCL         061 13 C
011 91 R/S         028 75 -           045 00 00         062 73 RC*
012 32 X/T        029 01 1           046 55 ÷          063 03 03
013 43 RCL        030 95 =           047 04 4          064 55 ÷
014 01 01         031 42 STD         048 85 +          065 73 RC*
015 91 R/S        032 00 00          049 01 1          066 02 02
016 72 ST*        033 42 STD         050 54 >          067 95 =

```

068	72	ST*	091	95	=	114	97	DS2	137	73	RC*
069	03	03	092	59	INT	115	07	07	138	09	09
070	42	STD	093	42	STD	116	35	1/X	139	91	R/S
071	05	05	094	07	07	117	01	1	140	01	1
072	50	I×I	095	76	LBL	118	22	INV	141	44	SUM
073	44	SUM	096	35	1/X	119	44	SUM	142	09	09
074	27	27	097	43	RCL	120	08	08	143	97	DS2
075	43	RCL	098	05	05	121	43	RCL	144	06	06
076	27	27	099	65	×	122	08	08	145	22	INV
077	77	GE	100	73	RC*	123	42	STD	146	91	R/S
078	34	FX	101	02	02	124	03	03	147	76	LBL
079	01	1	102	95	=	125	97	DS2	148	34	FX
080	22	INV	103	22	INV	126	06	06	149	73	RC*
081	44	SUM	104	74	SM*	127	13	C	150	02	02
082	02	02	105	03	03	128	16	A'	151	64	PD*
083	02	2	106	01	1	129	76	LBL	152	03	03
084	22	INV	107	22	INV	130	17	B'	153	43	RCL
085	44	SUM	108	44	SUM	131	01	1	154	06	06
086	03	03	109	02	02	132	00	0	155	91	R/S
087	43	RCL	110	02	2	133	42	STD	156	01	1
088	06	06	111	22	INV	134	09	09	157	44	SUM
089	55	÷	112	44	SUM	135	76	LBL	158	06	06
090	02	2	113	03	03	136	22	INV	159	17	B'

Datenteil

0.	00	0.	25	160.	50	-6144.	75
0.	01	0.	26	-256.	51	2048.	76
0.	02	0.	27	128.	52	13.	77
0.	03	1.	28	9.	53	-364.	78
0.	04	1.	29	-120.	54	2912.	79
0.	05	-1.	30	432.	55	-9984.	80
0.	06	2.	31	-576.	56	16640.	81
0.	07	-3.	32	256.	57	-13312.	82
0.	08	4.	33	-1.	58	4096.	83
0.	09	1.	34	50.	59	-1.	84
0.	10	-8.	35	-400.	60	98.	85
0.	11	8.	36	1120.	61	-1568.	86
0.	12	5.	37	-1280.	62	9408.	87
0.	13	-20.	38	512.	63	-26880.	88
0.	14	16.	39	-11.	64	39424.	89
0.	15	-1.	40	220.	65	-28672.	90
0.	16	18.	41	-1232.	66	8192.	91
0.	17	-48.	42	2816.	67	-15.	92
0.	18	32.	43	-2816.	68	560.	93
0.	19	-7.	44	1024.	69	-6048.	94
0.	20	56.	45	1.	70	28800.	95
0.	21	-112.	46	-72.	71	-70400.	96
0.	22	64.	47	840.	72	92160.	97
0.	23	1.	48	-3584.	73	-61440.	98
0.	24	-32.	49	6912.	74	16384.	99

4.5 Methode der kleinsten Quadrate

Bei der diskreten Approximation der Funktion f durch ein Polynom vom Grad n im Intervall $[-1, 1]$ wird die Genauigkeit möglicherweise erhöht, wenn man die Anzahl der stützenden Punkte (x_i, f_i) auf $m + 1$ mit $m > n$ erhöht. Wählt man die Tschebyscheff-Polynome $T_0(x), \dots, T_n(x)$ als Approximationsfunktionen und sind die Stützstellen x_0, \dots, x_m die Nullstellen des Tschebyscheff-Polynoms $T_{m+1}(x)$, so ergibt sich wegen der Orthogonalität der Tschebyscheff-Polynome das folgende besonders einfache Gleichungssystem für die Koeffizienten a_i der Approximation

$$\text{pol}(x) = a_0 T_0(x) + \dots + a_n T_n(x):$$

$$\begin{bmatrix} m+1 & & & & & & & & & \\ & \frac{m+1}{2} & & & & & & & & \\ & & \ddots & & & & & & & \\ & & & \ddots & & & & & & \\ & 0 & & & \frac{m+1}{2} & & & & & \end{bmatrix} \begin{bmatrix} a_0 \\ \vdots \\ a_n \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} T_0(x_0) & \dots & T_0(x_m) \\ \vdots & & \vdots \\ T_n(x_0) & \dots & T_n(x_m) \end{bmatrix} \begin{bmatrix} f(x_0) \\ \vdots \\ f(x_m) \end{bmatrix}$$

In der Tabelle unten sind diejenigen Paare (n, m) mit + gekennzeichnet, für die der Speicherplatz ausreicht. Wird der Rechner mittels der Tastenfolge 7 2nd Op 17 auf 70 Datenspeicher umgeschaltet, wird die Approximation auch für die mit o gekennzeichneten (n, m) berechnet.

<div><div>m</div><div>n</div></div>	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	+	+	+	+	+	+	+	o	o
2		+	+	+	+	+	+	o	o
3			+	+	+	o	o		
4				+	o				

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
2	Programmbeginn		A	2
3	Eingabe von n und m	n	R/S	n
		m	R/S	m
4	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 12$	k	R/S	0

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
5	Eingabe von $x_0, \dots, x_m, f_0, \dots, f_m$	x_0 : : x_m f_0 : : f_m	R/S : : R/S R/S : : R/S B	1 : : m+1 m+2 : : 2m+2
6	Ende der Koeffizienteneingabe			
7	Ergebnisanzeige		R/S : : R/S	a_0 a_1 : : a_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{11} : Programmzeiger

R_k, \dots, R_{k+n} : a_0, \dots, a_n

$R_{k+n+1}, \dots, R_{k+n+m+1}$: x_0, \dots, x_m

$R_{k+n+m+2}, \dots, R_{k+n+2m+2}$: f_0, \dots, f_m

$R_{k+n+2m+3}, \dots, R_{k+2n+3m+nm+3}$: $T_0(x_0), \dots, T_n(x_m)$

Bemerkungen

1. Ist $f(x)$ nicht auf $[-1, 1]$, sondern auf $[a, b]$ definiert, so ist $f(x)$ nach $f(t)$ mit

$$t = \frac{2x - a - b}{b - a}$$

zu transformieren.

2. Die Nullstellen von $T_{m+1}(x)$ sind

$$x_j = \cos \frac{2j+1}{m+1} \frac{\pi}{2}; \quad j = 0, \dots, m$$

Beispiel

Die Funktion $\sin \frac{\pi}{2} x$ in $[-1, 1]$ soll durch ein Polynom vom Grad $n = 3$ approximiert werden. Zur Verfügung stehen die Funktionswerte an den Nullstellen von $T_5(x)$:

x_j	-.951	-.588	0	.588	.951
f_j	-.997	-.798	0	.798	.997

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn		A	2
Eingabe von: n	3	R/S	3
m	4	R/S	4
k	12	R/S	0
x₀	-.951	R/S	1
x₁	-.588	R/S	2
x₂	0	R/S	3
x₃	.588	R/S	4
x₄	.951	R/S	5
f₀	-.997	R/S	6
f₁	-.798	R/S	7
f₂	0	R/S	8
f₃	.798	R/S	9
f₄	.997	R/S	10
Ende der Koeffizienteneingabe		B	
Anzeige von: a₀			0
a₁		R/S	1.1338968
a₂		R/S	0
a₃		R/S	-.1385336717

Programm 4.5				Methode der kleinsten Quadrate			
000	76	LBL		023	04	04	
001	11	R		024	76	LBL	
002	47	CMS		025	22	INV	
003	29	CP		026	43	RCL	
004	91	R/S		027	04	04	
005	42	STD		028	91	R/S	
006	00	00		029	72	ST*	
007	91	R/S		030	03	03	
008	42	STD		031	01	1	
009	01	01		032	44	SUM	
010	91	R/S		033	03	03	
011	42	STD		034	44	SUM	
012	02	02		035	04	04	
013	85	+		036	61	GTD	
014	43	RCL		037	22	INV	
015	00	00		038	76	LBL	
016	85	+		039	12	B	
017	01	1		040	43	RCL	
018	95	=		041	00	00	
019	42	STD		042	85	+	
020	03	03		043	01	1	
021	00	0		044	95	=	
022	42	STD		045	42	STD	
				046	04	04	
				047	76	LBL	
				048	23	LN*	
				049	43	RCL	
				050	02	02	
				051	85	+	
				052	43	RCL	
				053	00	00	
				054	75	-	
				055	43	RCL	
				056	04	04	
				057	95	=	
				058	42	STD	
				059	05	05	
				060	00	0	
				061	72	ST*	
				062	05	05	
				063	01	1	
				064	44	SUM	
				065	05	05	
				066	72	ST*	
				067	05	05	
				068	43	RCL	
				069	02	02	
				070	85	+	
				071	43	RCL	
				072	00	00	
				073	85	+	
				074	01	1	
				075	95	=	
				076	42	STD	
				077	05	05	
				078	85	+	
				079	02	2	
				080	65	x	
				081	43	RCL	
				082	01	01	
				083	85	+	
				084	03	3	
				085	85	+	
				086	43	RCL	
				087	00	00	
				088	75	-	
				089	43	RCL	
				090	04	04	
				091	95	=	

092	42	STD	157	03	03	222	43	RCL	287	34	FX
093	06	06	158	42	STD	223	00	00	288	97	DSZ
094	43	RCL	159	11	11	224	85	+	289	03	03
095	01	01	160	01	1	225	43	RCL	290	33	X²
096	85	+	161	22	INV	226	01	01	291	02	2
097	01	1	162	44	SUM	227	85	+	292	22	INV
098	95	=	163	10	10	228	02	2	293	64	PD*
099	42	STD	164	97	DSZ	229	95	=	294	02	02
100	07	07	165	08	08	230	42	STD	295	02	2
101	76	LBL	166	25	CLR	231	04	04	296	55	+
102	24	CE	167	76	LBL	232	85	+	297	53	(
103	43	RCL	168	32	X↑T	233	43	RCL	298	43	RCL
104	00	00	169	53	(234	01	01	299	01	01
105	42	STD	170	43	RCL	235	85	+	300	85	+
106	08	08	171	03	03	236	02	2	301	01	1
107	00	0	172	75	-	237	85	+	302	54)
108	42	STD	173	43	RCL	238	43	RCL	303	95	=
109	09	09	174	09	09	239	00	00	304	42	STD
110	43	RCL	175	85	+	240	75	-	305	03	03
111	02	02	176	73	RC*	241	43	RCL	306	43	RCL
112	85	+	177	02	02	242	03	03	307	00	00
113	43	RCL	178	54)	243	95	=	308	85	+
114	00	00	179	55	+	244	42	STD	309	01	1
115	95	=	180	02	2	245	05	05	310	95	=
116	42	STD	181	95	=	246	43	RCL	311	42	STD
117	10	10	182	72	ST*	247	02	02	312	04	04
118	73	RC*	183	06	06	248	85	+	313	43	RCL
119	10	10	184	01	1	249	43	RCL	314	02	02
120	42	STD	185	44	SUM	250	00	00	315	42	STD
121	11	11	186	05	05	251	85	+	316	05	05
122	01	1	187	85	+	252	01	1	317	76	LBL
123	22	INV	188	43	RCL	253	75	-	318	35	1/X
124	44	SUM	189	00	00	254	43	RCL	319	43	RCL
125	10	10	190	95	=	255	03	03	320	03	03
126	76	LBL	191	44	SUM	256	95	=	321	64	PD*
127	25	CLR	192	06	06	257	42	STD	322	05	05
128	43	RCL	193	97	DSZ	258	06	06	323	01	1
129	09	09	194	07	07	259	43	RCL	324	44	SUM
130	94	+/-	195	24	CE	260	01	01	325	05	05
131	85	+	196	97	DSZ	261	85	+	326	97	DSZ
132	02	2	197	04	04	262	01	1	327	04	04
133	65	x	198	23	LNx	263	95	=	328	35	1/X
134	73	RC*	199	43	RCL	264	42	STD	329	43	RCL
135	05	05	200	02	02	265	07	07	330	02	02
136	65	x	201	85	+	266	76	LBL	331	42	STD
137	43	RCL	202	43	RCL	267	34	FX	332	03	03
138	11	11	203	00	00	268	73	RC*	333	43	RCL
139	85	+	204	95	=	269	04	04	334	00	00
140	73	RC*	205	42	STD	270	65	x	335	85	+
141	10	10	206	03	03	271	73	RC*	336	01	1
142	95	=	207	00	0	272	05	05	337	95	=
143	42	STD	208	72	ST*	273	95	=	338	42	STD
144	03	03	209	03	03	274	74	SM*	339	04	04
145	43	RCL	210	43	RCL	275	06	06	340	76	LBL
146	08	08	211	00	00	276	01	1	341	42	STD
147	75	-	212	85	+	277	44	SUM	342	73	RC*
148	01	1	213	01	1	278	04	04	343	03	03
149	95	=	214	95	=	279	85	+	344	91	R/S
150	67	EQ	215	42	STD	280	43	RCL	345	01	1
151	32	X↑T	216	03	03	281	00	00	346	44	SUM
152	43	RCL	217	76	LBL	282	95	=	347	03	03
153	11	11	218	33	X²	283	44	SUM	348	97	DSZ
154	42	STD	219	43	RCL	284	05	05	349	04	04
155	09	09	220	02	02	285	97	DSZ	350	42	STD
156	43	RCL	221	85	+	286	07	07	351	91	R/S

4.6 Der Algorithmus von Clenshaw

Ist das Polynom

$$\text{pol}(x) = a_0 T_0(x) + \dots + a_n T_n(x)$$

als Linearkombination von Tschebyscheff-Polynomen gegeben, so liefert das Programm den Wert des Polynoms an einer Stelle $x = x_0$.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn		A	0
3	Eingabe von a_0, \dots, a_n	a_0	R/S	1
		\vdots	\vdots	\vdots
		a_n	R/S	n+1
4	Ende der Koeffizienteneingabe		B	n
5	Eingabe von x_0	x_0	R/S	
6	Ergebnisanzeige			$\text{pol}(x_0)$
7	anderes Argument		C	$\text{pol}(x_0)$
8	Eingabe von x_1	x_1	R/S	
9	Ergebnisanzeige			$\text{pol}(x_1)$

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{06} : Programmzeiger

R_{07}, \dots, R_{n+7} : a_0, \dots, a_n

Bemerkung

Die Schritte 7 bis 9 der Programminstruktionen lassen sich beliebig oft wiederholen.

Beispiel

Das Polynom

$$\text{pol}(x) = 7 T_0(x) + 3 T_1(x) + 6 T_2(x) + 4 T_3(x) + T_4(x)$$

soll an den Stellen $x_0 = 1.5$ und $x_1 = -1.5$ ausgewertet werden.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn		A	0
Eingabe von: a_0	7	R/S	1
a_1	3	R/S	2
a_2	6	R/S	3
a_3	4	R/S	4
a_4	1	R/S	5
Ende der Koeffizienteneingabe		B	4
Eingabe von: x_0	1.5	R/S	
Anzeige von: $\text{pol}(x_0)$			92
anderes Argument		C	92
Eingabe von: x_1	-1.5	R/S	
Anzeige von: $\text{pol}(x_1)$			11

Programm 4.6	Der Algorithmus von Clenshaw
---------------------	-------------------------------------

000 76 LBL	028 00 00	056 76 LBL	084 42 STD
001 11 R	029 76 LBL	057 34 FX	085 06 06
002 07 7	030 13 C	058 43 RCL	086 43 RCL
003 42 STD	031 91 R/S	059 06 06	087 04 04
004 00 00	032 42 STD	060 94 +/-	088 42 STD
005 00 0	033 03 03	061 85 +	089 05 05
006 42 STD	034 43 RCL	062 02 2	090 01 1
007 01 01	035 00 00	063 65 x	091 22 INV
008 76 LBL	036 42 STD	064 43 RCL	092 44 SUM
009 33 X²	037 02 02	065 03 03	093 01 01
010 43 RCL	038 00 0	066 65 x	094 97 DSZ
011 01 01	039 42 STD	067 43 RCL	095 02 02
012 91 R/S	040 06 06	068 05 05	096 34 FX
013 72 ST*	041 43 RCL	069 85 +	097 76 LBL
014 00 00	042 00 00	070 73 RC*	098 22 INV
015 01 1	043 85 +	071 01 01	099 53 (
016 44 SUM	044 07 7	072 95 =	100 43 RCL
017 00 00	045 95 =	073 42 STD	101 04 04
018 44 SUM	046 42 STD	074 04 04	102 75 -
019 01 01	047 01 01	075 43 RCL	103 43 RCL
020 61 GTD	048 73 RC*	076 02 02	104 06 06
021 33 X²	049 01 01	077 75 -	105 85 +
022 76 LBL	050 42 STD	078 01 1	106 43 RCL
023 12 B	051 05 05	079 95 =	107 07 07
024 75 -	052 01 1	080 67 EQ	108 54)
025 01 1	053 22 INV	081 22 INV	109 55 +
026 95 =	054 44 SUM	082 43 RCL	110 02 2
027 42 STD	055 01 01	083 05 05	111 95 =
			112 91 R/S

4.7 De Casteljau

Die Bernstein-Polynome vom Grad n

$$B_r^n(\lambda) = \binom{n}{r} (1-\lambda)^{n-r} \lambda^r; \quad r = 0, \dots, n$$

bilden eine Basis für die Polynome bis zum Grad n im Intervall $[0, 1]$. Ein in Bernstein-Polynomen entwickeltes Polynom

$$\text{pol}(\lambda) = b_0 B_0^n(\lambda) + \dots + b_n B_n^n(\lambda)$$

heißt Bezier-Polynom, die Koeffizienten b_i heißen Bezier-Punkte. Nach de Casteljau berechnet sich der Wert

$$b_{r, \dots, s}(\lambda) = \sum_{i=r}^s b_i B_{i-r}^{s-r}(\lambda)$$

des Bezier-Polynoms vom Grad $s - r$ zu den Bezier-Punkten b_r, \dots, b_s an der Stelle λ nach der Rekursion

$$b_{r, \dots, s} = (1 - \lambda) b_{r, \dots, s-1} + \lambda b_{r+1, \dots, s}.$$

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn		A	1
3	Eingabe von r und s	r	R/S	r
		s	R/S	r
4	Eingabe von b_r, \dots, b_s	b_r	R/S	$r+1$
		b_{r+1}	R/S	$r+2$
		\vdots	\vdots	\vdots
		b_s	R/S	$s+1$
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	$s+1$
6	Eingabe von λ	λ	R/S	
7	Ergebnisanzeige			$b_{r, \dots, s}$

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{07} : Programmzeiger

R_{08}, \dots, R_{s-r+8} : b_r, \dots, b_s

Bemerkung

Die b_r, \dots, b_s werden „überschrieben“; daher ist die Auswertung an nur einer Stelle λ möglich.

Beispiel

Das Bezier-Polynom

$$\text{pol}(\lambda) = 2 B_0^3(\lambda) + 3 B_1^3(\lambda) + 4 B_2^3(\lambda) + 2 B_3^3(\lambda)$$

ist an der Stelle $\lambda = 1/3$ auszuwerten.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: r	0	R/S	0
s	3	R/S	0
b_0	2	R/S	1
b_1	3	R/S	2
b_2	4	R/S	3
b_3	2	R/S	4
Ende der Koeffizienteneingabe		B	4
Eingabe von: λ	1	\div	
	3	=	.3333333333
		R/S	
Anzeige von: $b_{0,1,2,3}$			2.888888889

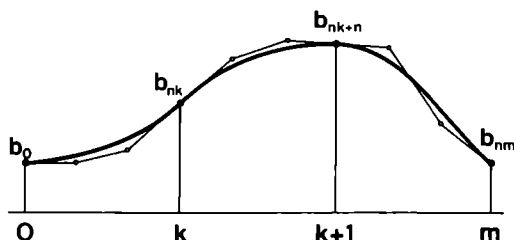
Programm 4.7		De Castlejau	
000 76 LBL	016 02 02	032 75 -	048 43 RCL
001 11 R	017 91 R/S	033 01 1	049 02 02
002 91 R/S	018 72 ST*	034 95 =	050 42 STD
003 42 STD	019 03 03	035 94 +/-	051 03 03
004 00 00	020 01 1	036 42 STD	052 43 RCL
005 42 STD	021 44 SUM	037 07 07	053 01 01
006 02 02	022 02 02	038 43 RCL	054 75 -
007 91 R/S	023 44 SUM	039 01 01	055 43 RCL
008 42 STD	024 03 03	040 75 -	056 00 00
009 01 01	025 61 GTD	041 43 RCL	057 85 +
010 08 8	026 33 X²	042 00 00	058 07 7
011 42 STD	027 76 LBL	043 95 =	059 95 =
012 03 03	028 12 B	044 42 STD	060 42 STD
013 76 LBL	029 91 R/S	045 02 02	061 05 05
014 33 X²	030 42 STD	046 76 LBL	062 85 +
015 43 RCL	031 06 06	047 35 1/X	063 01 1

064	95	=	075	73	RC*	086	04	04	097	75	-
065	42	STD	076	05	05	087	44	SUM	098	43	RCL
066	04	04	077	65	x	088	05	05	099	00	00
067	76	LBL	078	43	RCL	089	97	DSZ	100	85	+
068	34	FX	079	07	07	090	03	03	101	08	8
069	73	RC*	080	95	=	091	34	FX	102	95	=
070	04	04	081	72	ST*	092	97	DSZ	103	42	STD
071	65	x	082	04	04	093	02	02	104	05	05
072	43	RCL	083	01	1	094	35	1/X	105	73	RC*
073	06	06	084	94	+/-	095	43	RCL	106	05	05
074	85	+	085	44	SUM	096	01	01	107	91	R/S

4.8 Bezier-Kurve

Zur Approximation einer Funktion $f(x)$ im Intervall $[0, m]$ ist es günstig, das Intervall durch die Trennstellen $k = 1, 2, \dots, m-1$ in Segmente aufzuteilen und $f(x)$ in jedem Segment durch ein Bezier-Polynom vom Grad n anzunähern. Dazu wird im Segment $[k, k+1]$ der Parameter $\lambda = x - k$ eingeführt; die Bezier-Punkte dieses Segments bezeichnet man mit $b_{nk}, b_{nk+1}, \dots, b_{nk+n}$.

Das Programm bestimmt den Wert der aus den Bezier-Polynomen zusammengesetzten Bezier-Kurve $\text{bez}(x)$ an der Stelle $x \in [0, m]$ als Wert des Bezier-Polynoms im Segment $[k, k+1]$ an der Stelle $\lambda = x - k$ nach dem Algorithmus von de Casteljau (siehe 4.7 „de Casteljau“).



Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Programmbeginn		A	1
3	Eingabe von n und m sowie b_0, \dots, b_{nm}	n	R/S	n
		m	R/S	0
		b_0	R/S	1
		\vdots	\vdots	\vdots
		b_{nm}	R/S	$nm+1$
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	$nm+1$
6	Eingabe von x	x	R/S	
7	Ergebnisanzeige			$\text{bez}(x)$

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{09} : Programmzeiger

R_{10}, \dots, R_{nm+10} : b_0, \dots, b_{nm}

Bemerkung

Die b_i werden „überschrieben“; daher ist die Auswertung von $\text{bez}(x)$ an nur einer Stelle x möglich.

Beispiel

Die im Intervall $[0, 2]$ durch die Tabelle

i	0	1	2	3	4	5	6
b_i	4	1	2	3	4	1	3

gegebene Bezier-Kurve vom Grad $n = 3$ soll an der Stelle $x = 1.5$ ausgewertet werden.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: n	3	R/S	3
m	2	R/S	0
Eingabe von: b_0	4	R/S	1
b_1	1	R/S	2
b_2	2	R/S	3
b_3	3	R/S	4
b_4	4	R/S	5
b_5	1	R/S	6
b_6	3	R/S	7
Ende der Koeffizienteneingabe		B	7
Eingabe von: x	1.5	R/S	
Anzeige von: $\text{bez}(x)$			2.625

Programm 4.8			Bezier-Kurve		
000	76	LBL	036	67	EQ
001	11	R	037	13	C
002	91	R/S	038	43	RCL
003	42	STD	039	00	00
004	00	00	040	65	X
005	91	R/S	041	43	RCL
006	42	STD	042	01	01
007	01	01	043	85	+
008	01	1	044	01	1
009	00	0	045	00	0
010	42	STD	046	95	=
011	02	02	047	42	STD
012	76	LBL	048	04	04
013	33	X²	049	73	RC*
014	43	RCL	050	04	04
015	03	03	051	91	R/S
016	91	R/S	052	76	LBL
017	72	ST*	053	13	C
018	02	02	054	43	RCL
019	01	1	055	02	02
020	44	SUM	056	59	INT
021	02	02	057	42	STD
022	44	SUM	058	03	03
023	03	03	059	22	INV
024	61	GTD	060	44	SUM
025	33	X²	061	02	02
026	76	LBL	062	43	RCL
027	12	B	063	00	00
028	91	R/S	064	49	PRD
029	42	STD	065	03	03
030	02	02	066	43	RCL
031	75	-	067	03	03
032	43	RCL	068	44	SUM
033	01	01	069	00	00
034	95	=	070	01	1
035	22	INV	071	75	-
			072	43	RCL
			073	02	02
			074	95	=
			075	42	STD
			076	01	01
			077	43	RCL
			078	00	00
			079	75	-
			080	43	RCL
			081	03	03
			082	95	=
			083	42	STD
			084	04	04
			085	76	LBL
			086	35	1/X
			087	43	RCL
			088	04	04
			089	42	STD
			090	05	05
			091	43	RCL
			092	00	00
			093	85	+
			094	09	9
			095	95	=
			096	42	STD
			097	06	06
			098	85	+
			099	01	1
			100	95	=
			101	42	STD
			102	07	07
			103	76	LBL
			104	34	FX
			105	43	RCL
			106	02	02
			107	65	X
			108	73	RC*
			109	07	07
			110	85	+
			111	43	RCL
			112	01	01
			113	65	X
			114	73	RC*
			115	06	06
			116	95	=
			117	72	ST*
			118	07	07
			119	01	1
			120	94	+/-
			121	44	SUM
			122	07	07
			123	44	SUM
			124	06	06
			125	97	DSZ
			126	05	05
			127	34	FX
			128	97	DSZ
			129	04	04
			130	35	1/X
			131	43	RCL
			132	00	00
			133	85	+
			134	01	1
			135	00	0
			136	95	=
			137	42	STD
			138	01	01
			139	73	RC*
			140	01	01
			141	91	R/S

4.9 Interpolation durch kubische Splines

Gegeben seien $n+1$ Knoten

$$(x_i, f(x_i)), \quad i = 0, \dots, n$$

mit äquidistanten Stützstellen $x_i = x_0 + i h$, h fest. Stellt man zur Approximation der Funktion f an eine Bezier-Kurve s (siehe 4.8 „Bezier-Kurve“) die Forderung der zweimaligen Differenzierbarkeit an den Trennstellen x_i und gibt man zusätzlich die beiden Randbedingungen

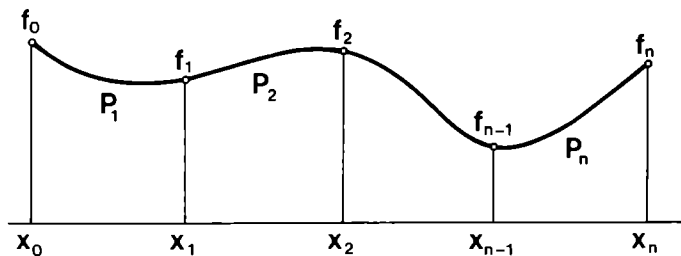
$$s''(x_0) = s''(x_n) = 0,$$

so ist s dadurch eindeutig festgelegt. Eine solche Kurve heißt kubischer Interpolationsspline und mit diesen Randbedingungen natürlicher Spline. Das Programm berechnet die Koeffizienten der Polynome

$$P_i(x) = a_i + b_i(x - x_i) + c_i(x - x_i)^2 + d_i(x - x_i)^3$$

$$x \in [x_{i-1}, x_i] \quad i = 1, \dots, n,$$

aus denen sich s zusammensetzt.



Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
2	Programmbeginn		A	2
3	Eingabe der Nummer des ersten zu belegenden Speicherplatzes $k \geq 9$	k	R/S	0
4	Eingabe von $f(x_0), \dots, f(x_n)$	$f(x_0)$	R/S	1
		\vdots	\vdots	\vdots
		$f(x_n)$	R/S	n+1
5	Ende der Koeffizienteneingabe		B	n+1
6	Eingabe von h, n und k	h	R/S	h
		n	R/S	n
		k	R/S	
7	Ergebnisanzeige			a_1
			R/S	b_1
			R/S	c_1
			R/S	d_1
			\vdots	\vdots
			R/S	a_n
			R/S	b_n
			R/S	c_n
			R/S	d_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{08} : Programmzeiger
 R_k, \dots, R_{k+n} : $f(x_0), \dots, f(x_n)$
 $R_{k+n+1}, \dots, R_{k+2n}$: c_1, \dots, c_n

$R_{k+2n+1}, \dots, R_{k+3n}$: b_1, \dots, b_n
 $R_{k+3n+1}, \dots, R_{k+4n}$: d_1, \dots, d_n
 $R_{k+4n+1}, \dots, R_{k+5n-1}$: Zwischenergebnisse

Bemerkung

Das Programm berechnet kubische Interpolationssplines für bis zu $n = 10$ Segmente.

Beispiel

Die Funktion $f(x) = \sin \pi x$ soll im Intervall $[0, 2]$ interpoliert werden. Es steht folgende Tabelle zur Verfügung

x_i	0	0.5	1	1.5	2
$f(x_i)$	0	1	0	-1	0

Damit ist also $n = 4$ und $h = 0.5$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarten einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn		A	2
Eingabe von: k	9	R/S	0
$f(x_0)$	0	R/S	1
$f(x_1)$	1	R/S	2
$f(x_2)$	0	R/S	3
$f(x_3)$	-1	R/S	4
$f(x_4)$	0	R/S	5
Ende der Koeffizienteneingabe		B	5
Eingabe von: h	0.5	R/S	0.5
n	4	R/S	4
k	9	R/S	
Anzeige von: a_1			0
b_1		R/S	3
c_1		R/S	0
d_1		R/S	-4
a_2		R/S	1
b_2		R/S	0
c_2		R/S	-6
d_2		R/S	4
a_3		R/S	0
b_3		R/S	-3
c_3		R/S	2 -12
d_3		R/S	4
a_4		R/S	-1
b_4		R/S	2 -12
c_4		R/S	6
d_4		R/S	-4

Programm 4.9

Interpolation durch kubische Splines

000	76	LBL	058	95	=	116	95	=	174	05	05
001	11	R	059	42	STD	117	42	STD	175	73	RC*
002	91	R/S	060	04	04	118	03	03	176	03	03
003	42	STD	061	85	+	119	43	RCL	177	65	x
004	00	00	062	01	1	120	00	00	178	73	RC*
005	00	0	063	95	=	121	75	-	179	04	04
006	42	STD	064	42	STD	122	01	1	180	95	=
007	01	01	065	05	05	123	95	=	181	72	ST*
008	76	LBL	066	01	1	124	42	STD	182	06	06
009	22	INV	067	44	SUM	125	04	04	183	01	1
010	43	RCL	068	06	06	126	76	LBL	184	44	SUM
011	01	01	069	03	3	127	24	CE	185	03	03
012	91	R/S	070	55	+	128	04	4	186	44	SUM
013	72	ST*	071	43	RCL	129	75	-	187	04	04
014	00	00	072	02	02	130	73	RC*	188	43	RCL
015	01	1	073	33	X ²	131	06	06	189	00	00
016	44	SUM	074	95	=	132	95	=	190	75	-
017	00	00	075	42	STD	133	35	1/X	191	02	2
018	44	SUM	076	07	07	134	72	ST*	192	95	=
019	01	01	077	43	RCL	135	03	03	193	42	STD
020	61	GTO	078	00	00	136	01	1	194	07	07
021	22	INV	079	75	-	137	44	SUM	195	76	LBL
022	76	LBL	080	01	1	138	03	03	196	25	CLR
023	12	B	081	95	=	139	44	SUM	197	73	RC*
024	91	R/S	082	42	STD	140	06	06	198	03	03
025	42	STD	083	08	08	141	97	DSZ	199	75	-
026	02	02	084	76	LBL	142	04	04	200	73	RC*
027	91	R/S	085	23	LNx	143	24	CE	201	06	06
028	42	STD	086	73	RC*	144	43	RCL	202	95	=
029	00	00	087	03	03	145	01	01	203	65	x
030	91	R/S	088	75	-	146	85	+	204	73	RC*
031	42	STD	089	02	2	147	02	2	205	04	04
032	01	01	090	65	x	148	65	x	206	95	=
033	85	+	091	73	RC*	149	43	RCL	207	72	ST*
034	43	RCL	092	04	04	150	00	00	208	05	05
035	00	00	093	85	+	151	85	+	209	71	SBR
036	85	+	094	73	RC*	152	02	2	210	16	R'
037	01	1	095	05	05	153	95	=	211	97	DSZ
038	95	=	096	95	=	154	42	STD	212	07	07
039	42	STD	097	65	x	155	03	03	213	25	CLR
040	03	03	098	43	RCL	156	85	+	214	43	RCL
041	85	+	099	07	07	157	43	RCL	215	01	01
042	43	RCL	100	95	=	158	00	00	216	85	+
043	00	00	101	72	ST*	159	75	-	217	02	2
044	95	=	102	06	06	160	01	1	218	65	x
045	42	STD	103	71	SBR	161	95	=	219	43	RCL
046	06	06	104	16	R'	162	42	STD	220	00	00
047	00	0	105	97	DSZ	163	04	04	221	95	=
048	72	ST*	106	08	08	164	85	+	222	42	STD
049	03	03	107	23	LNx	165	43	RCL	223	03	03
050	72	ST*	108	04	4	166	00	00	224	42	STD
051	06	06	109	35	1/X	167	95	=	225	06	06
052	43	RCL	110	72	ST*	168	42	STD	226	85	+
053	01	01	111	06	06	169	06	06	227	02	2
054	42	STD	112	43	RCL	170	85	+	228	65	x
055	03	03	113	06	06	171	01	1	229	43	RCL
056	85	+	114	85	+	172	95	=	230	00	00
057	01	1	115	01	1	173	42	STD	231	75	-

232	01	1	293	95	=	354	34	FX	415	95	=
233	95	=	294	42	STD	355	43	RCL	416	42	STD
234	42	STD	295	04	04	356	07	07	417	04	04
235	04	04	296	85	+	357	42	STD	418	75	-
236	85	+	297	43	RCL	358	03	03	419	43	RCL
237	43	RCL	298	00	00	359	43	RCL	420	00	00
238	00	00	299	95	=	360	01	01	421	75	-
239	95	=	300	42	STD	361	85	+	422	01	1
240	42	STD	301	05	05	362	43	RCL	423	95	=
241	05	05	302	85	+	363	00	00	424	42	STD
242	73	RC*	303	01	1	364	85	+	425	05	05
243	05	05	304	95	=	365	01	1	426	85	+
244	72	ST*	305	42	STD	366	95	=	427	02	2
245	03	03	306	06	06	367	42	STD	428	65	x
246	01	1	307	85	+	368	04	04	429	43	RCL
247	94	+/-	308	43	RCL	369	85	+	430	00	00
248	44	SUM	309	00	00	370	01	1	431	85	+
249	03	03	310	95	=	371	95	=	432	01	1
250	44	SUM	311	42	STD	372	42	STD	433	95	=
251	05	05	312	07	07	373	05	05	434	42	STD
252	44	SUM	313	43	RCL	374	43	RCL	435	06	06
253	04	04	314	00	00	375	00	00	436	43	RCL
254	43	RCL	315	42	STD	376	42	STD	437	00	00
255	00	00	316	08	08	377	06	06	438	42	STD
256	75	-	317	76	LBL	378	76	LBL	439	07	07
257	02	2	318	34	FX	379	35	1/X	440	76	LBL
258	95	=	319	53	(380	73	RC*	441	42	STD
259	42	STD	320	73	RC*	381	05	05	442	73	RC*
260	07	07	321	04	04	382	75	-	443	03	03
261	76	LBL	322	75	-	383	73	RC*	444	91	R/S
262	32	X/T	323	73	RC*	384	04	04	445	73	RC*
263	73	RC*	324	03	03	385	95	=	446	04	04
264	05	05	325	54)	386	55	÷	447	91	R/S
265	75	-	326	55	÷	387	03	3	448	73	RC*
266	73	RC*	327	43	RCL	388	55	÷	449	05	05
267	04	04	328	02	02	389	43	RCL	450	91	R/S
268	65	x	329	75	-	390	02	02	451	73	RC*
269	73	RC*	330	43	RCL	391	95	=	452	06	06
270	06	06	331	02	02	392	72	ST*	453	91	R/S
271	95	=	332	65	x	393	03	03	454	71	SBR
272	72	ST*	333	53	(394	01	1	455	16	R'
273	03	03	334	73	RC*	395	44	SUM	456	97	DSZ
274	01	1	335	06	06	396	03	03	457	07	07
275	94	+/-	336	85	+	397	44	SUM	458	42	STD
276	44	SUM	337	02	2	398	04	04	459	91	R/S
277	03	03	338	65	x	399	44	SUM	460	76	LBL
278	44	SUM	339	73	RC*	400	05	05	461	16	R'
279	04	04	340	05	05	401	97	DSZ	462	53	(
280	44	SUM	341	54)	402	06	06	463	01	1
281	05	05	342	55	÷	403	35	1/X	464	44	SUM
282	44	SUM	343	03	3	404	43	RCL	465	03	03
283	06	06	344	95	=	405	01	01	466	44	SUM
284	97	DSZ	345	72	ST*	406	42	STD	467	04	04
285	07	07	346	07	07	407	03	03	468	44	SUM
286	32	X/T	347	71	SBR	408	85	+	469	05	05
287	43	RCL	348	16	R'	409	02	2	470	44	SUM
288	01	01	349	01	1	410	65	x	471	06	06
289	42	STD	350	44	SUM	411	43	RCL	472	54)
290	03	03	351	07	07	412	00	00	473	92	RTN
291	85	+	352	97	DSZ	413	85	+			
292	01	1	353	08	08	414	02	2			

5 Numerische Differentiation und Integration

5.1 Numerische Differentiation

Um näherungsweise die Ableitungen $f^{(k)}$ einer Funktion f an einer Stelle x zu bestimmen, liegt es nahe, f in der Umgebung von x durch ein Stützpolynom vom Grad n mit $n+1$ äquidistanten Stützstellen $x_i = x_0 + i h$, $i = 0, \dots, n$, anzunähern und dieses zu differenzieren. Das Programm liefert Näherungen für die in der Tabelle aufgeführten Ableitungen

$$f_r^{(k)} := f^{(k)}(x_0 + r h).$$

Anzahl der Stützstellen	Das Programm berechnet Näherungswerte für:		
$m = 2$	f'_0	$f'_{1/2}$	f'_1
$m = 3$	f'_0 f''_0	f'_1 f''_1	f'_2 f''_2
$m = 4$	f'_0 f''_0 f'''_0	$f'_{3/2}$ $f''_{3/2}$ $f'''_{3/2}$	f'_3 f''_3 f'''_3

Eingzugeben sind außer den Stützwerten f_0, \dots, f_n die Zahlen $m := n+1$, $r := \frac{x - x_0}{h}$ und $k :=$ Ordnung der Ableitung sowie h .

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
2	Programmbeginn		A	0
3	Eingabe von $m, r, k, h, f_0, \dots, f_n$	m	R/S	1
		r	R/S	2
		k	R/S	3
		h	R/S	4
		f_0	R/S	5
		\vdots	\vdots	\vdots
		f_n	R/S	$n+5$
4	Ende der Koeffizienteneingabe		B	
5	Ergebnisanzeige			$f_r^{(k)}$

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{08} : Programmzeiger

Bemerkung

Werden die Zahlen m , r und k in einer Kombination eingegeben, die in der Tabelle nicht auftritt, so hält das Programm und der Rechner zeigt dies durch eine blinkende Anzeige an.

Beispiel

Gesucht ist eine Näherung für die 1. Ableitung der Funktion $f(x) = \sin x$ an der Stelle $\pi/4$.
Gegeben ist die Tabelle

x_i	0	$\pi/6$	$\pi/3$	$\pi/2$
$\sin x_i$	0	1/2	$\sqrt{3}/2$	1

Es ist also

$$m = 4, \quad r = \frac{x - x_0}{h} = \frac{\pi/4 - 0}{\pi/6} = 1.5, \quad k = 1 \quad \text{und} \quad h = \pi/6.$$

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
Programmbeginn		A	0
Eingabe von: m	4	R/S	1
r	1.5	R/S	2
k	1	R/S	3
h		2nd	
		π	3.141592654
		\div	
	6	=	.5235987756
		R/S	4
f_0	0	R/S	5
f_1	0.5	R/S	6
f_2	3	\sqrt{x}	1.732050808
		\div	
	2	=	.8660254038
		R/S	7
f_3	1	R/S	8
Ende der Koeffizienteneingabe		B	
Anzeige von: $f'_{3/2}$.7068616846

Der exakte Wert ist .7071067812

Programm 5.1		Numerische Differentiation	
000	76 LBL	058	95 =
001	11 A	059	91 R/S
002	00 0	060	76 LBL
003	42 STD	061	13 C
004	08 08	062	43 RCL
005	42 STD	063	02 02
006	09 09	064	75 -
007	43 RCL	065	01 1
008	09 09	066	95 =
009	91 R/S	067	67 EQ
010	72 ST*	068	16 A'
011	08 08	069	43 RCL
012	01 1	070	02 02
013	44 SUM	071	75 -
014	08 08	072	02 2
015	44 SUM	073	95 =
016	09 09	074	67 EQ
017	61 GTD	075	17 B'
018	00 00	076	61 GTD
019	07 07	077	99 PRT
020	76 LBL	078	76 LBL
021	12 B	079	16 A'
022	29 CP	080	43 RCL
023	43 RCL	081	01 01
024	00 00	082	67 EQ
025	75 -	083	22 INV
026	02 2	084	43 RCL
027	95 =	085	01 01
028	67 EQ	086	75 -
029	15 E	087	01 1
030	43 RCL	088	95 =
031	00 00	089	67 EQ
032	75 -	090	23 LNX
033	03 3	091	43 RCL
034	95 =	092	01 01
035	67 EQ	093	75 -
036	13 C	094	02 2
037	43 RCL	095	95 =
038	00 00	096	67 EQ
039	75 -	097	24 CE
040	04 4	098	61 GTD
041	95 =	099	99 PRT
042	67 EQ	100	76 LBL
043	14 D	101	22 INV
044	61 GTD	102	43 RCL
045	99 PRT	103	04 04
046	76 LBL	104	65 x
047	15 E	105	03 3
048	43 RCL	106	94 +/-
049	04 04	107	85 +
050	94 +/-	108	04 4
051	85 +	109	65 x
052	43 RCL	110	43 RCL
053	05 05	111	05 05
054	95 =	112	75 -
055	55 +	113	43 RCL
056	43 RCL	114	06 06
057	03 03	115	95 =
		116	55 +
		117	02 2
		118	55 +
		119	43 RCL
		120	03 03
		121	95 =
		122	91 R/S
		123	76 LBL
		124	23 LNX
		125	43 RCL
		126	04 04
		127	94 +/-
		128	85 +
		129	43 RCL
		130	06 06
		131	95 =
		132	55 +
		133	02 2
		134	55 +
		135	43 RCL
		136	03 03
		137	95 =
		138	91 R/S
		139	76 LBL
		140	24 CE
		141	43 RCL
		142	04 04
		143	75 -
		144	04 4
		145	65 x
		146	43 RCL
		147	05 05
		148	85 +
		149	03 3
		150	65 x
		151	43 RCL
		152	06 06
		153	95 =
		154	55 +
		155	02 2
		156	55 +
		157	43 RCL
		158	03 03
		159	95 =
		160	91 R/S
		161	76 LBL
		162	17 B'
		163	43 RCL
		164	04 04
		165	75 -
		166	02 2
		167	65 x
		168	43 RCL
		169	05 05
		170	85 +
		171	43 RCL
		172	06 06
		173	95 =
		174	55 +
		175	43 RCL
		176	03 03
		177	33 x²
		178	95 =
		179	91 R/S
		180	76 LBL
		181	14 D
		182	43 RCL
		183	02 02
		184	75 -
		185	01 1
		186	95 =
		187	67 EQ
		188	18 C'
		189	43 RCL
		190	02 02
		191	75 -
		192	02 2
		193	95 =
		194	67 EQ
		195	19 D'
		196	43 RCL
		197	02 02
		198	75 -
		199	03 3
		200	95 =
		201	67 EQ
		202	10 E'
		203	61 GTD
		204	99 PRT
		205	76 LBL
		206	18 C'
		207	43 RCL
		208	01 01
		209	67 EQ
		210	25 CLR
		211	43 RCL
		212	01 01
		213	75 -
		214	01 1
		215	93 .
		216	05 5
		217	95 =
		218	67 EQ
		219	32 x!T
		220	43 RCL
		221	01 01
		222	75 -
		223	03 3
		224	95 =
		225	67 EQ
		226	33 x²
		227	61 GTD
		228	99 PRT
		229	76 LBL
		230	25 CLR
		231	43 RCL

232	04	04	286	03	03	340	95	=	394	42	STD
233	65	×	287	95	=	341	67	EQ	395	43	RCL
234	01	1	288	91	R/S	342	42	STD	396	04	04
235	01	1	289	76	LBL	343	61	GTD	397	94	+/-
236	94	+/-	290	33	X ²	344	99	PRT	398	85	+
237	85	+	291	43	RCL	345	76	LBL	399	04	4
238	43	RCL	292	04	04	346	34	FX	400	65	×
239	05	05	293	65	×	347	43	RCL	401	43	RCL
240	65	×	294	02	2	348	04	04	402	05	05
241	01	1	295	94	+/-	349	65	×	403	75	-
242	08	8	296	85	+	350	02	2	404	05	5
243	75	-	297	43	RCL	351	75	-	405	65	×
244	43	RCL	298	05	05	352	43	RCL	406	43	RCL
245	06	06	299	65	×	353	05	05	407	06	06
246	65	×	300	09	9	354	65	×	408	85	+
247	09	9	301	75	-	355	05	5	409	02	2
248	85	+	302	43	RCL	356	85	+	410	65	×
249	43	RCL	303	06	06	357	43	RCL	411	43	RCL
250	07	07	304	65	×	358	06	06	412	07	07
251	65	×	305	01	1	359	65	×	413	95	=
252	02	2	306	08	8	360	04	4	414	55	+
253	95	=	307	85	+	361	75	-	415	43	RCL
254	55	÷	308	43	RCL	362	43	RCL	416	03	03
255	06	6	309	07	07	363	07	07	417	33	X ²
256	55	÷	310	65	×	364	95	=	418	95	=
257	43	RCL	311	01	1	365	55	÷	419	91	R/S
258	03	03	312	01	1	366	43	RCL	420	76	LBL
259	95	=	313	95	=	367	03	03	421	15	E
260	91	R/S	314	55	÷	368	33	X ²	422	43	RCL
261	76	LBL	315	06	6	369	95	=	423	04	04
262	32	X ¹ T	316	55	÷	370	91	R/S	424	94	+/-
263	43	RCL	317	43	RCL	371	76	LBL	425	85	+
264	04	04	318	03	03	372	35	1/X	426	03	3
265	75	-	319	95	=	373	43	RCL	427	65	×
266	43	RCL	320	91	R/S	374	04	04	428	43	RCL
267	05	05	321	76	LBL	375	75	-	429	05	05
268	65	×	322	19	D'	376	43	RCL	430	75	-
269	02	2	323	43	RCL	377	05	05	431	03	3
270	07	7	324	01	01	378	75	-	432	65	×
271	85	+	325	67	EQ	379	43	RCL	433	43	RCL
272	43	RCL	326	34	FX	380	06	06	434	06	06
273	06	06	327	43	RCL	381	85	+	435	85	+
274	65	×	328	01	01	382	43	RCL	436	43	RCL
275	02	2	329	75	-	383	07	07	437	07	07
276	07	7	330	01	1	384	95	=	438	95	=
277	75	-	331	93	.	385	55	÷	439	55	÷
278	43	RCL	332	05	5	386	02	2	440	43	RCL
279	07	07	333	95	=	387	55	÷	441	03	03
280	95	=	334	67	EQ	388	43	RCL	442	55	÷
281	55	÷	335	35	1/X	389	03	03	443	43	RCL
282	02	2	336	43	RCL	390	33	X ²	444	03	03
283	04	4	337	01	01	391	95	=	445	33	X ²
284	55	÷	338	75	-	392	91	R/S	446	95	=
285	43	RCL	339	03	3	393	76	LBL	447	91	R/S

5.2 Sehnentrapezsumme

Als Näherung für den Wert $\int_a^b f(x) dx$ benutzt man die Sehnentrapezsumme S_N , die man

durch Aufteilen des Intervalls $[a, b]$ in 2^N Teilintervalle erhält. Es ist

$$S_N = \frac{b-a}{2^{N+1}} \left(f(a) + f(b) + 2 \sum_{i=1}^{2^N-1} f\left(a + i \frac{b-a}{2^N}\right) \right).$$

Die Funktion f wird als Unterprogramm eingegeben. Dabei ist folgendes zu beachten:

1. Die Funktionsvorschrift ist in Klammern einzuschließen.
2. Für x ist RCL 00 zu setzen.
3. Die Taste \equiv darf nicht verwendet werden.
4. Die Eingabe der Funktionsvorschrift ist mit INV SBR abzuschließen.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x)$		GTO x^2 LRN (: : :) INV SBR LRN	 101 00 102 00 : : : XXX 00 XXX 00 XXX 00 1
3	Programmbeginn		A	1
4	Eingabe von a , b und N	a b N	R/S R/S R/S	a b
5	Ergebnisanzeige			S_N

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{06} : Programmzeiger

Beispiel

Gesucht ist eine Näherung für $I = \int_0^1 \frac{dx}{1+x^2}$ mit $N = 3$.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Eingabe der Funktionsvorschrift		GTO	
		x^2	
		LRN	101 00
		(102 00
		(103 00
		RCL	104 00
		00	105 00
		x^2	106 00
		+	107 00
		1	108 00
)	109 00
		1/x	110 00
)	111 00
		INV	112 00
		SBR	112 00
		LRN	1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: a	0	R/S	0
b	1	R/S	1
N	3	R/S	
Anzeige von: S_N			.7847471236

Es ist $I = \arctan 1 = .7853981634$

Programm 5.2		Sehnentrapezsumme	
000 76 LBL	017 71 SBR	034 02 2	051 95 =
001 11 A	018 33 x^2	035 45 $Y \times$	052 42 STD
002 29 CP	019 44 SUM	036 43 RCL	053 06 06
003 91 R/S	020 05 05	037 03 03	054 85 +
004 42 STD	021 43 RCL	038 54)	055 43 RCL
005 00 00	022 02 02	039 52 EE	056 01 01
006 42 STD	023 42 STD	040 22 INV	057 95 =
007 01 01	024 00 00	041 52 EE	058 42 STD
008 91 R/S	025 71 SBR	042 35 1/X	059 00 00
009 42 STD	026 33 x^2	043 65 \times	060 02 2
010 02 02	027 44 SUM	044 53 (061 45 $Y \times$
011 91 R/S	028 05 05	045 43 RCL	062 43 RCL
012 42 STD	029 02 2	046 02 02	063 03 03
013 03 03	030 22 INV	047 75 -	064 75 -
014 00 0	031 49 PRD	048 43 RCL	065 01 1
015 42 STD	032 05 05	049 01 01	066 95 =
016 05 05	033 53 (050 54)	067 52 EE

068	22	INV	076	13	C	084	06	06	092	43	RCL
069	52	EE	077	76	LBL	085	44	SUM	093	05	05
070	42	STD	078	12	B	086	00	00	094	65	×
071	04	04	079	71	SBR	087	97	DSZ	095	43	RCL
072	22	INV	080	33	×²	088	04	04	096	06	06
073	77	GE	081	44	SUM	089	12	B	097	95	=
074	13	C	082	05	05	090	76	LBL	098	91	R/S
075	67	EQ	083	43	RCL	091	13	C	099	76	LBL
									100	33	×²

5.3 Romberg-Integration

Betrachtet man zur Approximation des Wertes $\int_a^b f(x) dx$ die Folge der Sehnentrapez-

summen S_0, \dots, S_N , so läßt sich die Konvergenz dieser Näherungsfolge durch wiederholte Extrapolation nach der Formel

$$S_{i, \dots, k} = \frac{S_{i+1, \dots, k} - 4^{k-i} S_{i, \dots, k-1}}{1 - 4^{k-i}} \quad k = 1, \dots, N \quad i = k-1, \dots, 0$$

beschleunigen. Das Programm liefert als Näherung für das Integral den Wert $S_{0, \dots, N}$. Die Funktion f wird als Unterprogramm eingegeben. Dabei ist folgendes zu beachten:

1. Die Funktionsvorschrift $f(x)$ ist in Klammern einzuschließen.
2. Für x ist RCL 00 zu setzen.
3. Die Taste ≡ darf nicht verwendet werden.
4. Die Eingabe der Funktionsvorschrift ist mit INV SBR abzuschließen.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x)$		GTO x² LRN (: : :) INV SBR LRN	204 00 205 00 : : : XXX 00 XXX 00 XXX 00 1
3	Programmbeginn		A	1
4	Eingabe von a , b und N	a b N	R/S R/S R/S	a b
5	Ergebnisanzeige			$S_{0, \dots, N}$

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{09} : Programmzeiger

R_{10}, \dots, R_{N+10} : S_0, \dots, S_N

Bemerkung

Die S_0, \dots, S_N werden durch die $S_{i, \dots, k}$ „überschrieben“.

Beispiel

Gesucht ist eine Näherung für $I = \int_0^1 \frac{dx}{1+x^2}$ mit $N = 3$.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x)$		GTO	
		x^2	
		LRN	204 00
		(205 00
		(206 00
		RCL	207 00
		00	208 00
		x^2	209 00
		+	210 00
		1	211 00
)	212 00
		1/x	213 00
)	214 00
		INV	215 00
		SBR	215 00
		LRN	1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: a	0	R/S	0
b	1	R/S	1
N	3	R/S	
Anzeige von: $S_{0, 1, 2, 3}$.7853964459

Es ist $I = \arctan 1 = .7853981634$

Programm 5.3

Romberg-Integration

000	76	LBL	051	49	PRD	102	05	05	153	04	4
001	11	R	052	01	01	103	43	RCL	154	49	PRD
002	91	R/S	053	00	0	104	05	05	155	01	01
003	42	STD	054	42	STD	105	44	SUM	156	53	(
004	03	03	055	05	05	106	04	04	157	43	RCL
005	91	R/S	056	02	2	107	02	2	158	01	01
006	42	STD	057	45	YX	108	22	INV	159	65	x
007	01	01	058	53	(109	49	PRD	160	73	RC*
008	91	R/S	059	43	RCL	110	04	04	161	04	04
009	42	STD	060	07	07	111	43	RCL	162	75	-
010	02	02	061	75	-	112	04	04	163	73	RC*
011	42	STD	062	43	RCL	113	72	ST*	164	03	03
012	07	07	063	09	09	114	08	08	165	54)
013	42	STD	064	54)	115	01	1	166	55	+
014	09	09	065	95	=	116	44	SUM	167	53	(
015	01	1	066	52	EE	117	08	08	168	43	RCL
016	01	1	067	22	INV	118	97	DSZ	169	01	01
017	42	STD	068	52	EE	119	09	09	170	75	-
018	08	08	069	42	STD	120	12	B	171	01	1
019	43	RCL	070	06	06	121	43	RCL	172	54)
020	03	03	071	76	LBL	122	02	02	173	95	=
021	71	SBR	072	35	1/X	123	42	STD	174	72	ST*
022	34	FX	073	53	(124	05	05	175	03	03
023	85	+	074	02	2	125	01	1	176	01	1
024	43	RCL	075	65	x	126	42	STD	177	94	+/-
025	01	01	076	43	RCL	127	00	00	178	44	SUM
026	71	SBR	077	06	06	128	42	STD	179	03	03
027	34	FX	078	75	-	129	06	06	180	44	SUM
028	95	=	079	01	1	130	76	LBL	181	04	04
029	42	STD	080	54)	131	42	STD	182	97	DSZ
030	04	04	081	65	x	132	01	1	183	06	06
031	42	STD	082	43	RCL	133	42	STD	184	43	RCL
032	10	10	083	01	01	134	01	01	185	01	1
033	43	RCL	084	85	+	135	01	1	186	44	SUM
034	03	03	085	43	RCL	136	00	0	187	00	00
035	22	INV	086	03	03	137	85	+	188	43	RCL
036	44	SUM	087	95	=	138	43	RCL	189	00	00
037	01	01	088	71	SBR	139	02	02	190	42	STD
038	43	RCL	089	34	FX	140	75	-	191	06	06
039	01	01	090	95	=	141	43	RCL	192	97	DSZ
040	55	÷	091	44	SUM	142	05	05	193	05	05
041	02	2	092	05	05	143	95	=	194	42	STD
042	95	=	093	97	DSZ	144	42	STD	195	43	RCL
043	49	PRD	094	06	06	145	03	03	196	10	10
044	04	04	095	35	1/X	146	85	+	197	91	R/S
045	49	PRD	096	02	2	147	01	1	198	76	LBL
046	10	10	097	65	x	148	95	=	199	34	FX
047	76	LBL	098	43	RCL	149	42	STD	200	42	STD
048	12	B	099	01	01	150	04	04	201	00	00
049	02	2	100	95	=	151	76	LBL	202	76	LBL
050	22	INV	101	49	PRD	152	43	RCL	203	33	YX

5.4 Das Eulersche Polygonzugverfahren

Gegeben sei eine gewöhnliche Differentialgleichung erster Ordnung mit Anfangsbedingung

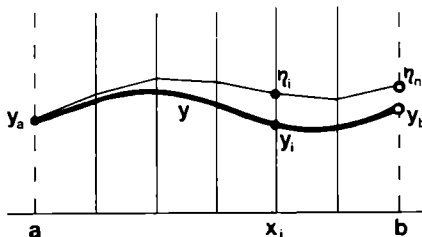
$$y' = f(x, y); \quad y(a) = y_a.$$

Gesucht ist $y(b) = y_b$. Die Grundidee des Polygonzugverfahrens besteht darin, das Intervall $[a, b]$ in n gleiche Teile zu teilen und die Lösungskurve $y(x)$ durch den Streckenzug mit den Ecken (x_i, η_i) zu ersetzen. Beim Eulerschen Polygonzugverfahren ist

$$x_{k+1} = x_k + \frac{b-a}{n}, \quad x_0 = a$$

$$\eta_{k+1} = \eta_k + \frac{b-a}{n} f(x_k, \eta_k), \quad k = 0, \dots, n-1.$$

Die Funktion f wird als Unterprogramm eingegeben. Dabei ist folgendes zu beachten:



1. Die Funktionsvorschrift $f(x, y)$ ist in Klammern einzuschließen.
2. Für x ist RCL 00, für y RCL 01 zu setzen.
3. Die Taste \equiv darf nicht verwendet werden.
4. Die Eingabe der Funktionsvorschrift ist mit INV SBR abzuschließen.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x, y)$		GTO x^2 LRN (: :) INV SBR LRN	 048 00 049 00 : : XXX 00 XXX 00 XXX 00 1
3	Programmbeginn		A	1
4	Eingabe von a, b, y_a und n	a b y_a n	R/S R/S R/S R/S	a b y_a
5	Ergebnisanzeige			η_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{04} : Programmzeiger

Beispiel

Gegeben ist die Anfangswertaufgabe $y' = \frac{x}{y}$, $y(1) = 2$. In $n = 10$ Schritten soll eine Näherung für $y(1.5)$ gefunden werden.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x, y)$		GTO x^2	
		LRN	048 00
		(049 00
		RCL	050 00
		00	051 00
		\div	052 00
		RCL	053 00
		01	054 00
)	055 00
		INV	056 00
		SBR	056 00
		LRN	1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: a	1	R/S	1
b	1.5	R/S	1.5
y_a	2	R/S	2
n	10	R/S	
Anzeige von: η_n			2.287646401

Es ist $y = \sqrt{x^2 + 3}$ und $y(1.5) = 2.291287847$.

Programm 5.4	Das Eulersche Polygonzugverfahren
--------------	-----------------------------------

000 76 LBL	012 42 STD	024 42 STD	036 43 RCL
001 11 R	013 03 03	025 02 02	037 02 02
002 91 R/S	014 43 RCL	026 76 LBL	038 44 SUM
003 42 STD	015 04 04	027 12 B	039 00 00
004 00 00	016 75 -	028 71 SBR	040 97 DSZ
005 91 R/S	017 43 RCL	029 33 x^2	041 03 03
006 42 STD	018 00 00	030 65 \times	042 12 B
007 04 04	019 95 =	031 43 RCL	043 43 RCL
008 91 R/S	020 55 \div	032 02 02	044 01 01
009 42 STD	021 43 RCL	033 95 =	045 91 R/S
010 01 01	022 03 03	034 44 SUM	046 76 LBL
011 91 R/S	023 95 =	035 01 01	047 33 x^2

5.5 Das Verfahren von Heun

Gegeben sei eine gewöhnliche Differentialgleichung erster Ordnung mit Anfangsbedingung

$$y' = f(x, y), \quad y(a) = y_a.$$

Gesucht ist $y(b) = y_b$. Das Programm bestimmt eine Näherung für y_b in n Schritten (für $i = 0, \dots, n-1$) nach den Formeln

$$\eta_{i+1} = \eta_i + F(x_i, \eta_i)$$

mit $F = \frac{1}{2}(f_0 + f_1)$

und $f_0 = h \cdot f(x_i, \eta_i)$, $f_1 = h \cdot f(x_i + h, \eta_i + h \cdot f_0)$

mit $h = \frac{b-a}{n}$ und $x_i = a + ih$. Die Funktion f wird als Unterprogramm eingegeben. Dabei ist folgendes zu beachten:

1. Die Funktionsvorschrift $f(x, y)$ ist in Klammern einzuschließen.
2. Für x ist RCL 00, für y RCL 01 zu setzen.
3. Die Taste \equiv darf nicht verwendet werden.
4. Die Eingabe der Funktionsvorschrift ist mit INV SBR abzuschließen.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x, y)$		GTO x^2 LRN (: : :) INV SBR LRN	 088 00 089 00 : : : XXX 00 XXX 00 XXX 00 1
3	Programmbeginn		A	1
4	Eingabe von a, b, y_a und n	a b y_a n	R/S R/S R/S R/S	a b y_a
5	Ergebnisanzeige			η_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{08} : Programmzeiger

Beispiel

Gegeben ist das Anfangswertproblem $y' = \frac{x}{y}$, $y(1) = 2$. In $n = 10$ Schritten soll eine Näherung für $y(1.5)$ bestimmt werden.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x, y)$		GTO x^2	
		LRN	088 00
		(089 00
		RCL	090 00
		00	091 00
		\div	092 00
		RCL	093 00
		01	094 00
)	095 00
		INV	096 00
		SBR	096 00
		LRN	1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: a	1	R/S	1
b	1.5	R/S	1.5
y_a	2	R/S	2
n	10	R/S	
Anzeige von: η_{10}			2.291263323

Es ist $y = \sqrt{x^2 + 3}$ und $y(1.5) = 2.291287847$.

Programm 5.5		Das Verfahren von Heun	
000	76 LBL	022	00 00
001	11 R	023	95 =
002	91 R/S	024	55 +
003	42 STD	025	43 RCL
004	00 00	026	03 03
005	91 R/S	027	95 =
006	42 STD	028	42 STD
007	02 02	029	04 04
008	91 R/S	030	76 LBL
009	42 STD	031	12 B
010	01 01	032	71 SBR
011	42 STD	033	33 X²
012	05 05	034	42 STD
013	42 STD	035	07 07
014	06 06	036	65 X
015	91 R/S	037	43 RCL
016	42 STD	038	04 04
017	03 03	039	85 +
018	43 RCL	040	43 RCL
019	02 02	041	05 05
020	75 -	042	95 =
021	43 RCL	043	42 STD
		044	06 06
		045	42 STD
		046	01 01
		047	43 RCL
		048	04 04
		049	44 SUM
		050	00 00
		051	02 2
		052	42 STD
		053	08 08
		054	76 LBL
		055	13 C
		056	71 SBR
		057	33 X²
		058	85 +
		059	43 RCL
		060	07 07
		061	95 =
		062	65 X
		063	43 RCL
		064	04 04
		065	55 +
		066	02 2
		067	85 +
		068	43 RCL
		069	05 05
		070	95 =
		071	42 STD
		072	01 01
		073	97 DSZ
		074	08 08
		075	13 C
		076	43 RCL
		077	01 01
		078	42 STD
		079	05 05
		080	97 DSZ
		081	03 03
		082	12 B
		083	43 RCL
		084	01 01
		085	91 R/S
		086	76 LBL
		087	33 X²

5.6 Das klassische Runge-Kutta-Verfahren

Gegeben sei eine gewöhnliche Differentialgleichung erster Ordnung mit Anfangsbedingung

$$y' = f(x, y), \quad y(a) = y_a.$$

Gesucht ist $y(b) = y_b$. Das Programm liefert eine Näherung η_n für y_b nach den Formeln

$$\eta_{i+1} = \eta_i + F(x_i, \eta_i), \quad i = 0, \dots, n-1$$

mit $F = \frac{1}{6}(f_0 + 2f_1 + 2f_2 + f_3)$

und $f_0 = h \cdot f(x_i, \eta_i)$, $f_1 = h \cdot f\left(x_i + \frac{h}{2}, \eta_i + \frac{f_0}{2}\right)$,

$$f_2 = h \cdot f\left(x_i + \frac{h}{2}, \eta_i + \frac{f_1}{2}\right), \quad f_3 = h \cdot f(x_i + h, \eta_i + f_2).$$

Dabei ist $x_i = a + i \cdot h$, $h = \frac{b-a}{n}$ und n die Anzahl der Schritte. Die Funktion f wird als Unterprogramm eingegeben. Dabei ist folgendes zu beachten:

1. Die Funktionsvorschrift $f(x, y)$ ist in Klammern einzuschließen.
2. Für x ist RCL 00, für y RCL 01 zu setzen.
3. Die Taste \equiv darf nicht verwendet werden.
4. Die Eingabe der Funktionsvorschrift ist mit INV SBR abzuschließen.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x, y)$		GTO x^2 LRN (: :) INV SBR LRN	 135 00 136 00 : : : XXX 00 XXX 00 XXX 00 1
3	Programmbeginn		A	1
4	Eingabe von a , b , y_a und n	a b y_a n	R/S R/S R/S R/S	a b y_a
5	Ergebnisanzeige			η_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{07} : Programmzeiger

Beispiel

Gegeben ist das Anfangswertproblem $y' = \frac{x}{y}$, $y(1) = 2$. Gesucht ist in $n = 10$ Schritten eine Näherung für $y(1.5)$.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x, y)$		GTO x^2 LRN (RCL 00 \div RCL 01) INV SBR LRN	 135 00 136 00 137 00 138 00 139 00 140 00 141 00 142 00 143 00 143 00 1

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: a	1	R/S	1
b	1.5	R/S	1.5
y _a	2	R/S	2
n	10	R/S	
Anzeige von: η_n			2.291287849

Es ist $y = \sqrt{x^2 + 3}$ und $y(1.5) = 2.291287847$.

Programm 5.6	Das klassische Runge-Kutta-Verfahren
---------------------	---

000 76 LBL	034 65 ×	068 42 STD	102 95 =
001 11 R	035 43 RCL	069 07 07	103 44 SUM
002 91 R/S	036 04 04	070 55 ÷	104 00 00
003 42 STD	037 95 =	071 03 3	105 43 RCL
004 00 00	038 42 STD	072 95 =	106 07 07
005 91 R/S	039 07 07	073 44 SUM	107 85 +
006 42 STD	040 55 ÷	074 06 06	108 43 RCL
007 02 02	041 06 6	075 43 RCL	109 05 05
008 91 R/S	042 95 =	076 07 07	110 95 =
009 42 STD	043 44 SUM	077 55 ÷	111 42 STD
010 01 01	044 06 06	078 02 2	112 01 01
011 42 STD	045 43 RCL	079 85 +	113 71 SBR
012 05 05	046 04 04	080 43 RCL	114 33 X²
013 42 STD	047 55 ÷	081 05 05	115 65 ×
014 06 06	048 02 2	082 95 =	116 43 RCL
015 91 R/S	049 95 =	083 42 STD	117 04 04
016 42 STD	050 44 SUM	084 01 01	118 55 ÷
017 03 03	051 00 00	085 71 SBR	119 06 6
018 43 RCL	052 43 RCL	086 33 X²	120 95 =
019 02 02	053 07 07	087 65 ×	121 44 SUM
020 75 -	054 55 ÷	088 43 RCL	122 06 06
021 43 RCL	055 02 2	089 04 04	123 43 RCL
022 00 00	056 85 +	090 95 =	124 06 06
023 95 =	057 43 RCL	091 42 STD	125 42 STD
024 55 ÷	058 05 05	092 07 07	126 05 05
025 43 RCL	059 95 =	093 55 ÷	127 97 DS2
026 03 03	060 42 STD	094 03 3	128 03 03
027 95 =	061 01 01	095 95 =	129 12 B
028 42 STD	062 71 SBR	096 44 SUM	130 43 RCL
029 04 04	063 33 X²	097 06 06	131 06 06
030 76 LBL	064 65 ×	098 43 RCL	132 91 R/S
031 12 B	065 43 RCL	099 04 04	133 76 LBL
032 71 SBR	066 04 04	100 55 ÷	134 33 X²
033 33 X²	067 95 =	101 02 2	

5.7 Einschrittverfahren mit Schrittweitensteuerung

Um Schwankungen des lokalen Diskretisierungsfehlers beim Rechnen mit konstanter Schrittweite zu vermeiden, steuert das Programm bei der Lösung des Anfangswertproblems $y' = f(x, y)$, $y(a) = y_a$ die Schrittweite selbständig so, daß der lokale Diskretisierungsfehler annähernd konstant bleibt. Es benutzt dabei ein Paar von Runge-Kutta-Verfahren F_p, F_{p+1} der Ordnung p bzw. $p+1$ und bestimmt die jeweilige Schrittweite nach der Formel

$$h_{i+1} = 0.8 \cdot h_i \cdot \sqrt{\frac{\epsilon}{h_0 |F_{p+1} - F_p| + \epsilon \cdot 0.08^{p+1}}},$$

wobei $\epsilon > 0$ eine vorzugebende Toleranzschranke ist. Das Programm verwendet die beiden folgenden Verfahren F_2, F_3 :

$p = 2$: $\eta_{i+1} = \eta_i + F_2(x_i, \eta_i)$
 mit $F_2 = \frac{1}{2}(f_0 + f_1)$
 und $f_0 = h \cdot f(x_i, \eta_i)$, $f_1 = h \cdot f(x_i + h, \eta_i + h \cdot f_0)$

$p = 3$: $\eta_{i+1} = \eta_i + F_3(x_i, \eta_i)$
 mit $F_3 = \frac{1}{6}(f_0 + f_1 + 4f_2)$
 und $f_0 = h \cdot f(x_i, \eta_i)$, $f_1 = h \cdot f(x_i + h, \eta_i + h \cdot f_0)$,
 $f_2 = h \cdot f\left(x_i + \frac{h}{2}, \eta_i + \frac{h}{4}(f_0 + f_1)\right)$.

Dabei ist $x_i = x_{i-1} + h_i$. Die Funktion f wird als Unterprogramm eingegeben. Dabei ist folgendes zu beachten:

1. Die Funktionsvorschrift $f(x, y)$ ist in Klammern einzuschließen.
2. Für x ist RCL 00, für y RCL 01 zu setzen.
3. Die Taste \equiv darf nicht verwendet werden.
4. Die Eingabe der Funktionsvorschrift ist mit INV SBR abzuschließen.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
2	Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x, y)$		GTO x^2 LRN (: :) INV SBR LRN	241 00 242 00 : : XXX 00 XXX 00 XXX 00 2
3	Programmbeginn		A	2
4	Eingabe von $a, b, y_a, h_0, \epsilon, p$	a b y_a h_0 ϵ p	R/S R/S R/S R/S R/S R/S	a b y_a h_0 ϵ
5	Ergebnisanzeige			η_n

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{09} : Programmzeiger

R_{10}, R_{11}, R_{12} : f_0, f_1, f_2

Bemerkung

Soll ein anderes Paar von Runge-Kutta-Verfahren F_p, F_{p+1} verwendet werden, so sind diese als Unterprogramme \underline{D}' und \underline{D} zu programmieren (die im Programmausdruck angegebenen Unterprogramme sind dann selbstverständlich wegzulassen). Dabei ist zur Auswertung der Funktion f der jeweilige x -Wert in R_{00} , der jeweilige y -Wert in R_{01} zu speichern; h ist in R_{05} , x_i in R_{02} und η_i in R_{04} gespeichert. Die Funktionsvorschrift $f(x, y)$ ist als Unterprogramm \underline{x}^2 zu programmieren.

Beispiel

Gegeben ist das Anfangswertproblem $y' = \frac{x}{y}$, $y(1) = 2$. Gesucht ist eine Näherung für $y(1.5)$ mit $h_0 = 0.1$ und $\epsilon = 10^{-5}$.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1, 2)			2
Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x, y)$		GTO x^2	
		LRN	241 00
		(242 00
		RCL	243 00
		00	244 00
		\div	245 00
		RCL	246 00
		01	247 00
)	248 00
		INV	249 00
		SBR	249 00
		LRN	2
Programmbeginn		A	2
Eingabe von: a	1	R/S	1
b	1.5	R/S	1.5
y_a	2	R/S	2
h_0	0.1	R/S	0.1
ϵ	0.00001	R/S	0.00001
p	2	R/S	
Anzeige von: η			2.291291758

Programm 5.7 Einschrittverfahren mit Schrittweitensteuerung

000 76 LBL	021 91 R/S	042 43 RCL	063 42 STD
001 11 A	022 85 +	043 03 03	064 08 08
002 91 R/S	023 01 1	044 75 -	065 75 -
003 42 STD	024 95 =	045 43 RCL	066 71 SBR
004 00 00	025 42 STD	046 02 02	067 19 D'
005 42 STD	026 07 07	047 95 =	068 95 =
006 02 02	027 29 CP	048 42 STD	069 50 I×I
007 91 R/S	028 76 LBL	049 05 05	070 65 ×
008 42 STD	029 22 INV	050 76 LBL	071 43 RCL
009 03 03	030 43 RCL	051 23 LNX	072 05 05
010 91 R/S	031 02 02	052 43 RCL	073 95 =
011 42 STD	032 85 +	053 05 05	074 85 +
012 01 01	033 43 RCL	054 67 EQ	075 93 .
013 42 STD	034 05 05	055 44 SUM	076 00 0
014 04 04	035 75 -	056 22 INV	077 08 8
015 91 R/S	036 43 RCL	057 77 GE	078 45 YX
016 42 STD	037 03 03	058 44 SUM	079 43 RCL
017 05 05	038 95 =	059 76 LBL	080 07 07
018 91 R/S	039 22 INV	060 24 CE	081 65 ×
019 42 STD	040 77 GE	061 71 SBR	082 43 RCL
020 06 06	041 23 LNX	062 14 D	083 06 06

084	95	=	124	05	05	164	01	01	204	54)
085	35	1/X	125	95	=	165	53	(205	22	INV
086	65	×	126	42	STD	166	71	SBR	206	44	SUM
087	43	RCL	127	00	00	167	33	X²	207	00	00
088	06	06	128	42	STD	168	42	STD	208	53	(
089	95	=	129	02	02	169	10	10	209	71	SBR
090	45	Y×	130	43	RCL	170	65	×	210	33	X²
091	53	(131	04	04	171	43	RCL	211	65	×
092	43	RCL	132	85	+	172	05	05	212	04	4
093	07	07	133	43	RCL	173	44	SUM	213	85	+
094	35	1/X	134	05	05	174	00	00	214	43	RCL
095	54)	135	65	×	175	54)	215	11	11
096	95	=	136	43	RCL	176	44	SUM	216	85	+
097	65	×	137	08	08	177	01	01	217	43	RCL
098	93	.	138	95	=	178	53	(218	10	10
099	08	8	139	42	STD	179	53	(219	54)
100	65	×	140	01	01	180	71	SBR	220	55	÷
101	43	RCL	141	42	STD	181	33	X²	221	06	6
102	05	05	142	04	04	182	42	STD	222	54)
103	95	=	143	43	RCL	183	11	11	223	54)
104	42	STD	144	09	09	184	85	+	224	92	RTN
105	09	09	145	42	STD	185	43	RCL	225	76	LBL
106	75	-	146	05	05	186	10	10	226	19	D'
107	43	RCL	147	61	GTO	187	54)	227	53	(
108	05	05	148	22	INV	188	55	÷	228	53	(
109	95	=	149	76	LBL	189	04	4	229	43	RCL
110	77	GE	150	44	SUM	190	65	×	230	10	10
111	25	CLR	151	43	RCL	191	43	RCL	231	85	+
112	43	RCL	152	04	04	192	05	05	232	43	RCL
113	09	09	153	91	R/S	193	85	+	233	11	11
114	42	STD	154	76	LBL	194	43	RCL	234	54)
115	05	05	155	14	D	195	04	04	235	55	÷
116	61	GTO	156	53	(196	54)	236	02	2
117	24	CE	157	43	RCL	197	42	STD	237	54)
118	76	LBL	158	02	02	198	01	01	238	92	RTN
119	25	CLR	159	42	STD	199	53	(239	76	LBL
120	43	RCL	160	00	00	200	43	RCL	240	33	X²
121	02	02	161	43	RCL	201	05	05			
122	85	+	162	04	04	202	55	÷			
123	43	RCL	163	42	STD	203	02	2			

5.8 Die Mittelpunktsregel

Die Mittelpunktsregel ist ein Mehrschrittverfahren zur Lösung der gewöhnlichen Differentialgleichung erster Ordnung

$$y' = f(x, y),$$

bei dem vor Beginn der Rechnung zwei Startwerte $y(x_0) = y_0$ und $y(x_1) = y_1$ bekannt sein müssen. Eine Näherung η für das gesuchte $y(b) = y_b$ bestimmt sich dann nach den Formeln

$$\eta_{i+1} = 2h \cdot f(x_{i+1}, \eta_{i+1}) + \eta_i.$$

Dabei ist $x_i = a + i \cdot h$. Die Länge des Intervalls $[a, b]$ muß ein ganzzahliges Vielfaches der Schrittweite $h = x_1 - x_0$ sein, also

$$b - a \stackrel{!}{=} n \cdot h \quad \text{mit } n \in \mathbb{N}.$$

Die Funktion f wird als Unterprogramm eingegeben. Dabei ist folgendes zu beachten:

1. Die Funktionsvorschrift $f(x, y)$ ist in Klammern einzuschließen.
2. Für x ist RCL 00, für y RCL 01 zu setzen.
3. Die Taste \equiv darf nicht verwendet werden.
4. Die Eingabe der Funktionsvorschrift ist mit INV SBR abzuschließen.

Programminstruktionen

	Verfahren	Eingabe	Taste	Anzeige
1	Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
2	Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x, y)$		GTO x^2 LRN (: :) INV SBR LRN	 063 00 064 00 : : : XXX 00 XXX 00 XXX 00 1
3	Programmbeginn		A	1
4	Eingabe von a, b, y_0, y_1, h	a b y_0 y_1 h	R/S R/S R/S R/S R/S	a b y_0 y_1 —
5	Ergebnisanzeige			η

Registerinhalte

R_{00}, \dots, R_{05} : Programmzeiger

Beispiel

Gegeben ist die Differentialgleichung $y' = \frac{x}{y}$ mit den Startwerten $y(1) = 2$ und $y(1.05) = 2.025$. Gesucht ist eine Näherung für $y(1.5)$; es ist $h = 1.05 - 1 = 0.05$.

Anmerkungen	Eingabe	Taste	Anzeige
Magnetkarte einlesen (Block 1)			1
Eingabe der Funktionsvorschrift $f(x, y)$		GTO	
		x^2	
		LRN	063 00
		(064 00
		RCL	065 00
		00	066 00
		\div	067 00
		RCL	068 00
		01	069 00
)	070 00
		INV	071 00
		SBR	071 00
		LRN	1
Programmbeginn		A	1
Eingabe von: a	1	R/S	1
b	1.5	R/S	1.5
y_0	2	R/S	2
y_1	2.025	R/S	2.025
h	0.05	R/S	
Anzeige von: η			2.291400512

Es ist $y = \sqrt{x^2 + 3}$ und $y(1.5) = 2.291287847$.

Programm 5.8 Die Mittelpunktsregel

000 76 LBL	016 04 04	032 44 SUM	048 43 RCL
001 11 R	017 53 (033 05 05	049 03 03
002 91 R/S	018 43 RCL	034 76 LBL	050 95 =
003 42 STD	019 02 02	035 12 B	051 48 EXC
004 00 00	020 75 -	036 43 RCL	052 01 01
005 91 R/S	021 43 RCL	037 04 04	053 42 STD
006 42 STD	022 00 00	038 44 SUM	054 03 03
007 02 02	023 54)	039 00 00	055 97 ISZ
008 91 R/S	024 55 +	040 71 SBR	056 05 05
009 42 STD	025 43 RCL	041 33 x^2	057 12 B
010 03 03	026 04 04	042 65 \times	058 43 RCL
011 91 R/S	027 95 =	043 02 2	059 01 01
012 42 STD	028 42 STD	044 65 \times	060 91 R/S
013 01 01	029 05 05	045 43 RCL	061 76 LBL
014 91 R/S	030 01 1	046 04 04	062 33 x^2
015 42 STD	031 22 INV	047 85 +	

Literatur

Böhm, W. / Gose, G.: Einführung in die Methoden der numerischen Mathematik,
Vieweg (1977)

Gloistehn, H.-H.: Programmieren von Taschenrechnern 3, Lehr- und Übungsbuch für den
TI-58 und TI-59, Vieweg (1978)

Jordan-Engeln, G. / Reutter, F.: Numerische Mathematik für Ingenieure,
BI-Taschenbuch (1973)

Jordan-Engeln, G. / Reutter, F.: Formelsammlung zur numerischen Mathematik mit
FORTRAN IV-Programmen, BI-Taschenbuch (1976)

Späth, H.: Spline Algorithmen zur Konstruktion glatter Kurven und Flächen,
Oldenbourg (1973)

Texas Instruments: Individuelles programmieren, Programmierbare TI-58/59,
Bedienungshandbuch

Verzeichnis der behandelten Probleme

Problem	Programm	Seite
Anfangswertaufgaben erster Ordnung	5.4 5.5 5.6 5.7 5.8	140 142 144 147 150
Approximation	2.7 4.4 4.5	40 112 116
Auswerten von Polynomen	3.8 3.9 4.1 4.2 4.6 4.7 4.8	84 86 104 106 120 122 124
Differentiation – von Polynomen	5.1 3.9	131 86
Eigenvektoren	3.1 3.2	60 64
Eigenwerte	3.1 3.2 3.3 3.14	60 64 70 97
Fixpunkte	3.4 3.5	75 78
Integration	5.2 5.3	135 137
Interpolation	4.1 4.2 4.9	104 106 126

Problem	Programm	Seite
Lineare Gleichungssysteme	2.1	9
	2.2	13
	2.3	16
	2.4	21
	2.7	40
	2.8	46
– symmetrische	2.6	34
	2.9	49
– überbestimmte	2.7	40
Lineare Optimierung	2.10	53
Matrizeninvertierung	2.5	28
Matrizenprodukt	1.2	6
Nullstellen	3.6	80
	3.7	82
– von Polynomen	3.10	88
	3.11	90
	3.12	93
	3.13	95
	3.15	100

Taschenrechner-Literatur

Aus der Reihe: **Anwendung programmierbarer Taschenrechner**

Die Reihe „Anwendung programmierbarer Taschenrechner“ bietet den Benutzern dieser Rechner eine breite Palette von Aufgabenstellungen aus den Anwendungsbereichen der Natur- und Wirtschaftswissenschaften an, für die Rechnerprogramme zur numerischen Lösung dargestellt werden.

Helmut Alt

Angewandte Mathematik – Finanzmathematik – Statistik – Informatik für UPN-Rechner. 1979. VIII, 162 S. DIN C 5 (Anwendung programmierbarer Taschenrechner, Bd. 1). Kart.

Peter Kählig

Mathematische Routinen der Physik, Chemie und Technik für AOS-Rechner – Teil 1. Mit 71. Abb., 129 Beispielen und 34 Tabellen. 1979. VI, 178 S. DIN C 5 (Anwendung programmierbarer Taschenrechner, Bd. 3/1). Kart.

Harald Nahrstedt

Statik – Kinematik – Kinetik für AOS-Rechner. Mit 30 vollständigen Programmen und 140 Abb. 1980. ca. 120 S. DIN C 5 (Anwendung programmierbarer Taschenrechner, Bd. 4). Kart.

Aus der Reihe: **Programmieren von Taschenrechnern**

Mit diesen Büchern werden dem im Programmieren unerfahrenen Leser Kenntnisse über den Umgang mit programmierbaren Taschenrechnern vermittelt. Jeder Band ist auf bestimmte Rechartypen zugeschnitten.

Paul Thießen

Lehr- und Übungsbuch für die Rechner HP-29C/HP-19C und HP-67/HP-97. Hrsg. von Hans H. Gloistehn. 1980. VIII, 153 S. 12 X 19,5 cm (Programmieren von Taschenrechnern, Bd. 4). Kart.

Hans-Joachim Ludwig

Programmoptimierung für Taschenrechner (AOS). 1979. X, 102 S. 12 X 19,5 cm (Programmieren von Taschenrechnern, Bd. 5). Kart.

Info-Gutschein

Bitte informieren Sie mich (uns) ständig über ihre
Neuerscheinungen auf dem Gebiet:

☐ Taschenrechner

☐ Mikrocomputer

Ich (wir) besitze(n) folgendes Gerät:

TR: _____

μ C: _____

Hauptanwendungsgebiete des TR bzw. μ C:

Diese Karte entnahm(en) ich (wir) dem Buch:

Kahmann, Anwendung programmierbarer TR, Bd. 5

Meine (unsere) Buchhandlung:

Gleichzeitig bestelle(n) ich (wir) folgende Bücher:

Anzahl	Autor und Titel	Preis
	Schumny, TR + μ C-Jahrbuch 1981	ca. 22,80
	Böhm/Gose, Numerische Mathematik	19,80

Anschrift:

Beruf/Branche

Datum Unterschrift

Lieber Leser!

Wenn Sie Interesse haben, aktiv an der Weiterentwicklung unseres Literaturprogramms zum Bereich TR + μ C mitzuarbeiten, z. B. durch Veröffentlichung ausgetesteter Programme zu bestimmten Anwendungsgebieten, dann schreiben Sie uns.

Wir freuen uns über Ihre Nachricht und werden uns umgehend mit Ihnen in Verbindung setzen.

Mit freundlichem Gruß
Lektorat Fachbuch
gez. Niclas

Bitte
mit
50 Pf.
freimachen

Antwort

Friedr. Vieweg & Sohn
Verlagsgesellschaft mbH

Postfach 5829

D-6200 Wiesbaden 1

Anwendung programmierbarer Taschenrechner

Diese Reihe bietet den Benutzern programmierbarer Taschenrechner eine reichhaltige Palette von Aufgabenstellungen aus den Anwendungsgebieten der Natur- und Wirtschaftswissenschaften an, für die Programme zur numerischen Lösung entwickelt werden.

Jeder Band behandelt ein in sich abgeschlossenes Themengebiet: Nach einer kurzen Einführung in die Theorie der jeweiligen Problemstellung wird der Lösungsalgorithmus entwickelt, das Programm dargestellt und kommentiert.

Neben der direkten Nutzung der hier veröffentlichten Programme unterstützt diese Reihe den Leser wirkungsvoll bei der Ausarbeitung eigener Programmvarianten.

Band 5: Numerische Mathematik Programme für den TI 59

von **Jürgen Kahmann**

Band 5 enthält 44 Programme zur numerischen Mathematik: Matrizen / Lineare Gleichungen und Ungleichungen / Iteration / Interpolation und diskrete Approximation / Numerische Differentiation und Integration.

Jürgen Kahmann ist Mitarbeiter am Institut für Angewandte Mathematik der Technischen Universität Braunschweig.